

Groteck

Business Media

На рынке СМИ с 1992 года

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ: МОДЕРНИЗАЦИЯ И ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ

МАШИНОСТРОЕНИЕ, МЕТАЛЛУРГИЯ, НЕФТЕГАЗОВЫЙ КОМПЛЕКС, ЭНЕРГЕТИКА, ТРАНСПОРТ, ЖКХ,
ТЕЛЕКОММУНИКАЦИИ, БЕЗОПАСНОСТЬ, СТРОИТЕЛЬСТВО, ПИЩЕВАЯ ИНДУСТРИЯ, МЕДИЦИНА,
ФИНАНСОВЫЙ СЕКТОР, ОБРАЗОВАНИЕ И НАУКА, ИНДУСТРИЯ СЕРВИСА, ТОРГОВЛЯ, СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО

ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО
ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ИНФОРМАЦИОННОЕ АГЕНТСТВО «МОНИТОР»
iCenter.Ru

№ 4 (11) апрель 2016

ГОСУДАРСТВЕННОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО ЗАКОНОПРОЕКТЫ
ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ ФИНАНСЫ ИНВЕСТИЦИИ ФОНДОВЫЙ РЫНОК БАНКРОТСТВО
СЕРТИФИКАЦИЯ ЛИЦЕНЗИРОВАНИЕ СТАНДАРТЫ АУДИТ КАЧЕСТВО
СОГЛАШЕНИЯ ПАРТНЕРСТВО СЛИЯНИЯ ПОГЛОЩЕНИЯ РЕОРГАНИЗАЦИИ КАДРОВЫЕ
НАЗНАЧЕНИЯ КАДРОВЫЕ РЕШЕНИЯ УПРАВЛЕНИЕ ПЕРСОНАЛОМ ПРОБЛЕМЫ
КОНФЛИКТЫ ИНЦИДЕНТЫ АРБИТРАЖНАЯ ПРАКТИКА ПРОЕКТЫ КОМПЛЕКСНЫЕ
РЕШЕНИЯ ОПЫТ ВНЕДРЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ ОБОРУДОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТЫ
МАТЕРИАЛЫ ПРОДУКТЫ УСЛУГИ ОБЗОРЫ ИНДИКАТОРЫ РАЗВИТИЯ
АНАЛИТИКА ЭКСПЕРТНЫЕ ОЦЕНКИ ДЕЛОВОЙ КАЛЕНДАРЬ ВЫСТАВКИ ФОРУМЫ

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Для получения издания
во 2-м полугодии 2016



2 способа:

1. В вашем
подписном
агентстве

2. В редакции
подробнее
на iCenter.Ru

ГЛАВНЫЕ НОВОСТИ

Союз РСПП и ФРП позволит проводить экспертизу лучших промышленных проектов	1
Региональные программы развития промышленности будут однотипными	2
Минэкономразвития предложило остановить процесс импортозамещения в автопроизводстве	8
Губернатор Оренбургской области подписал новый региональный закон о промышленной политике	14
В Подмосковном Селятино налажен выпуск мини-заводов для российских предприятий стройиндустрии	18
"РОСКОСМОС": Эффективность НИОКР будет повышена	42
Впервые за текущий год промышленность России показала рост	44
Иностранные производители хотят приравнять свою продукцию к российской	48

СОДЕРЖАНИЕ НОМЕРА:

РЕГУЛИРОВАНИЕ

Государственные программы и решения

- 20 миллиардов рублей поступит в РФТР из госбюджета	1
- Союз РСПП и ФРП позволит проводить экспертизу лучших промышленных проектов	1
- Дмитрий Медведев поручил провести II Международную специализированную выставку «Импортозамещение»	1
- Минпромторг поддержал изменение требований к промышленным кластерам	2
- Региональные программы развития промышленности будут однотипными	2
- Минпромторг: Затраты регионов на инфраструктуру ОЭЗ могут быть компенсированы	3

Международное сотрудничество

- ОНПП «Технология» и Airtech Europe договорились о сотрудничестве в развитии композитных технологий	3
- Новые российские комбайны RSM 161 TORUM отправляются в Германию	3
- Российские процессоры «Эльбрус» будут поставляться в Иран	4
- Поставку автокомпонентов для нужд российского автопрома обсудили в российско-сербском межправительственном комитете	4
- Китай перенесет ряд производственных мощностей на Дальний Восток России	4
- Чешские компании заинтересованы в локализации производств в Татарстане	5
- "Автотор" и Hyundai стали стратегическими партнерами	5
- В Минпромторге состоялись российско-аргентинские переговоры	5
- Представителям французской промышленности представлены новейшие космические технологии России	6

Отраслевые программы и проекты

- Новую программу «Создание серийных производств станкоинструментальной продукции» утвердил ФРП	6
- Минпромторг представил стратегию долгосрочного развития авиастроения	7
- Производители сельхозтехники получают поддержку от правительства РФ	8
- Минэкономразвития предложило остановить процесс импортозамещения в автопроизводстве	8
- Размещение судостроительных заказов на зарубежных верфях под запретом	9
- В России включили новые акцизы на автомобили	9
- Утверждён план госзакупок российской микроэлектроники	9
- Правительство снижает финансовую нагрузку на предприятия авиационного двигателестроения	10
- В Самаре обсудили проблемы сектора тяжелого и нефтегазового машиностроения	10
- В ТПП обсудили поддержку отечественных производителей радиаторов отопления	11
- На разработку нефтедобывающего оборудования выделят 1,8 млрд рублей	12
- В госпрограмме по развитию авиапромышленности отсутствует проект удлиненной версии Sukhoi Superjet	12

Региональные программы и решения

- Дмитрий Овсянников посетил с рабочим визитом Саратовскую область	12
- ОПЖТ: в Коврове состоялось заседание по реализации программы импортозамещения	13
- Губернатор Оренбургской области подписал новый региональный закон о промышленной политике	14
- В Тверской области будет создан высокотехнологичный индустриальный парк	14
- Денис Мантуров провел рабочую встречу с губернатором Волгоградской области	15
- Прошло заседание комиссии Минпромторга по вопросам развития промышленности Дагестана	15
- В Ярославской области обсуждают экономику будущего	16

НОВЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ И ПРОИЗВОДСТВА. ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕВООРУЖЕНИЕ

- «Газпром нефтехим Салават» запустит новую установку по производству технической серы в 2018 году	16
- Новый производственный корпус АО «КАТОД» открыт в Новосибирске	17
- Серийное производство Ил-114 планируется начать через три года	17
- В Подмосковном Селятино налажен выпуск мини-заводов для российских предприятий стройиндустрии	18
- Mazda Sollers запустит новое производство на Дальнем Востоке	18
- В Татарстане организуют сборочное производство запорной арматуры	19
- На УЗГА приступили к строительству цеха для сборки самолета L-410	19
- Производство автомобилей GreatWall в Туле начнется через 2 года	19
- В России с 2017 года будет запущено серийное производство роботизированных протезов	20

МОДЕРНИЗАЦИЯ И ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ В ОТРАСЛЯХ

Авиационно-космическая промышленность

- Завершена общая сборка РКН "Союз"	20
- Предприятия Роскосмоса вложатся в ряд проектов по "лунной программе"	20
- «Технодинамика» запустила эталонный участок по изготовлению преобразователей для воздушных судов	21
- Новую технологию изготовления лопаток авиадвигателя осваивает УМПО	22
- Система автономной спутниковой навигации для космических кораблей прошла испытания	22
- МС-21 впервые покажут публике в начале июня	23
- РКК "Энергия" летом приступает к строительству космического корабля "Федерация"	23
- "Роскосмос" готов к конкуренции с американской SpaceX	23

Машиностроение

- На "АвтоВАЗе" стартовало производство нового двигателя ВАЗ-21179	24
- ЦППК и Трансмашхолдинг представили пассажирам новый электропоезд ЭП2Д	24
- Саранск – Владимир – Курган: кооперация в рамках импортозамещения	25
- На ЛТЗ готовятся к серийному производству нового локомотива ТГ16М	25
- НЭВЗ модернизировал промышленный электровоз НРМ2	25
- В ноябре будет заложен атомный ледокол «Урал» проекта 22220	26

- НАМИ соберет первые две сотни машин проекта "Кортеж"	26
- Концерн «Тракторные заводы» выпустил двигатель, не имеющий аналогов в России	26
- «Объединенная вагонная компания» запустила в серийное производство новый вид цистерн	27
- Новый кроссовер от "УАЗ" автолюбители увидят через четыре года	27
- «Тракторные заводы» совершенствуют механизм обработки штамповой оснастки	27
- Тепловозы в Польше ремоторизируют новыми коломенскими дизелями	28

Электронная промышленность

- "Электроцит Самара" освоил производство новых трансформаторов тока	28
- ТУСУР и "Руслед" работают над светодиодной лампой нового поколения	28
- В Саратовской области переходят на отечественные комплектующие	29
- Концерн «Созвездие» представил новейшие образцы электронных компонентов на выставке «ЭкспоЭлектроника»	29
- В Тамбове создадут КБ по разработке средств связи	30
- В ТУСУР создано инновационное устройство вывода электронного пучка в атмосферу	30
- Разработанный в СГАУ комплекс "Штиль-М" №3 начал передачу данных с орбиты	31
- Ученые НИТУ «МИСиС» создали гибкий тонкопленочный солнечный элемент	31
- "Электронмаш" тестирует Систему оперативного постоянного тока "ExOnSys"	32
- АББ расширяет ассортимент автоматических выключателей Tmax XT	32

Химическая и нефтехимическая промышленность

- Копейский завод «Пластмасс» будет модернизирован	33
- ТехноНИКОЛЬ запустила производство плит на основе жесткого пенополиизоцианурата	33
- «Нижнекамскнефтехим» начал первый этап модернизации БОС	34
- «ПОЛИПЛАСТИК Урал» обеспечит трубами крупнейший нефтехимический комплекс	34
- «СИБУР-Кстово» увеличил мощности по выработке этилена	35
- "Томскнефтехим" завершит модернизацию летом 2016 года	35
- «РТ-Химкомпозит» изготовит панели для спутников	36

Металлургический комплекс

- ЗАО «ВЗПС» успешно реализует программу импортозамещения и развития экспортных продаж	36
- Уральская кузница освоила выпуск новых штамповок	37
- «Промтрактор-Промлит» освоил новую технологию литья нержавеющей стали	37
- Волжский трубный завод осваивает новые виды продукции	38
- ТПЗ-Шексна установила новое оборудование	38
- ЧерМК повышает эффективность производства плоского проката	38
- Группа НЛМК продолжает внедрять технологию вдувания ПУТ в доменные печи	38
- Северсталь нарастила производство стали в первом квартале	39
- ТМК и Башнефть подписали программу технологического партнерства	39

ИНДИКАТОРЫ РАЗВИТИЯ. ТЕНДЕНЦИИ. ПЕРСПЕКТИВЫ

Корпоративные события. Итоги

- «Тракторные заводы» внедряют новейшие IT-продукты отечественной разработки	40
- "Роскосмос" выдал допуск частной компании на изготовление туристического космического корабля	40
- Ученые «ВНИИНМ» создали новые антифрикционные покрытия для подшипников авиационных турбин	41
- Завод «ПРО АКВА» - лидер в сегменте полипропиленовых труб	41
- Группа НЛМК в два раза увеличила отгрузку металлопродукции в контейнерах в 2015 году	42
- "РОСКОСМОС": Эффективность НИОКР будет повышена	42
- В СФУ разработан новый способ сварки разнородных материалов	43
- "Роснано" задумалось о размещении высокотехнологичных предприятий в ОЭЗ "Лотос"	43
- РМ Рейл рассчитывает в 2016 году вдвое увеличить выпуск продукции	43
- "Энергомаш" создал инновационный блок предохранительных клапанов ЕММ	44

Аналитика. Обзоры. Мнения экспертов

- Впервые за текущий год промышленность России показала рост	44
- Петербургский автопром сокращает динамику падения	44
- Доля производителей в радиоэлектронике за год выросла лишь на 1%	45
- Автопроизводители просят приравнять машинокомплекты к готовым автомобилям	45
- Производство автокомпонентов может стать локомотивом для всей промышленности	45
- Московское областное региональное отделение СоюзМаш России подвело промежуточные итоги работы	46
- Иностранные производители хотят приравнять свою продукцию к российской	48
- СоюзМаш защищает интересы производителей строительно-дорожной и коммунальной техники	49
- Спорное сотрудничество России и Китая в космосе: мы им - двигатели, они нам - ЭКБ	49
- Российские производители сельхозтехники против СПИКов	50
- Химическое производство снова вырастет в 2016 году	51

ТОП МЕРОПРИЯТИЯ

- IX Специализированный форум ПТА-Санкт-Петербург 2016

ИНФОРМАЦИОННОЕ АГЕНТСТВО «МОНИТОР»

ПРЕДЛАГАЕТ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ СООБЩЕСТВУ

ВЫГОДНОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО

ПРЕИМУЩЕСТВА:

1

Профессиональная
медиа-площадка

2

Эффективные PR-
и медиа инструменты

3

Удобная платформа
для корпоративного
медиа-издания

iCenter.Ru

Агентство **МОНИТОР**
Groteck Business Media

РЕГУЛИРОВАНИЕ

Государственные программы и решения

20 миллиардов рублей поступит в РФТР из госбюджета

21 марта 2016, Россия, Москва, regnum.ru. Правительство РФ выделит 20 миллиардов рублей Российскому фонду технологического развития (РФТР). Соответствующее распоряжение подписал премьер-министр России Дмитрий Медведев.

Как подчеркивается в материалах правительства РФ, разработанный ФГАУ "РФТР" механизм предоставления льготных займов оказался востребованным промышленными предприятиями. По состоянию на 1 января 2016 года в ФГАУ "РФТР" поступило 1282 заявки на получение льготных займов для реализации инвестиционных проектов.

К настоящему времени экспертным советом ФГАУ "РФТР" одобрено 74 проекта на сумму 24,6 млрд. рублей, планируемый совокупный объем выручки от реализации которых составит 599 млрд. рублей к 2022 году. Источник ресурсного обеспечения деятельности ФГАУ "РФТР" по финансированию проектов - средства федерального бюджета. Подписанным распоряжением Минпромторгу России направляются бюджетные ассигнования в размере 20 млрд. рублей для предоставления субсидии ФГАУ "РФТР".

Выделение субсидии ФГАУ "РФТР" позволит предоставить льготные займы промышленным предприятиям, реализующим проекты, направленные на внедрение наилучших доступных технологий, позволит создать более 10 тыс. высокопроизводительных рабочих мест, отмечается на сайте правительства.

Союз РСПП и ФРП позволит проводить экспертизу лучших промышленных проектов

25 марта 2016, Россия, Москва, frpf.ru. Фонд развития промышленности и Российский союз промышленников и предпринимателей заключили соглашение о сотрудничестве. Документ на Неделе российского бизнеса подписали президент РСПП Александр Шохин и директор ФРП Алексей Комиссаров.

Соглашение призвано объединить усилия для создания в России благоприятных условий для развития промышленности, в том числе в инновационной сфере.

«Одно из важнейших направлений совместной деятельности наших организаций - экспертиза по оценке промышленных проектов, возможностей трансфера технологий», - прокомментировал подписание соглашения глава РСПП Александр Шохин.

Кроме того, среди приоритетных направлений сотрудничества ФРП и РСПП содействие повышению инвестиционной привлекательности и предпринимательской активности предпринимателей в области промышленности, развитию инфраструктуры поддержки и развития промышленных компаний (в том числе инновационных), а также поддержка усилий российских предпринимателей по производству современных качественных товаров, отвечающих лучшим международным стандартам, для наращивания экспорта и импортозамещения.

«Не менее важно и формирование в России единого информационного пространства развития и поддержки промышленности и инноваций. Соглашения Фонда с РСПП, ТПП и другими деловыми объединениями и институтами развития - это кирпичики в фундамент этого единого информационного пространства», - сказал директор ФРП Алексей Комиссаров.

В рамках подписанного соглашения стороны планируют организовывать совместные мероприятия в области поддержки и развития предпринимательства, трансфера технологий и научно-технической деятельности в промышленности, выходить с предложениями к федеральным органам власти по совершенствованию законодательства в области поддержки промышленности.

Кроме того, возможна совместная работа по проектам и программам, направленным на ускоренную промышленную модернизацию, создание высокотехнологичных рабочих мест в промышленности, современные технологии для выпуска конкурентоспособной продукции, инновационное развитие экономики и промышленного потенциала.

РСПП уже принимает активное участие в деятельности Фонда развития промышленности через своих представителей в руководящих органах ФРП. Так, член Бюро Правления, член Президиума Федерального совета РСПП Дмитрий Пумпянский входит в состав Наблюдательного совета Фонда, а Сопредседатель Комитета по государственно-частному партнерству и инвестиционной политике Игорь Вдовин и Вице-президент - Управляющий директор Управления экономической политики и конкурентоспособности РСПП Мария Глухова - в состав Экспертного совета Фонда.

Дмитрий Медведев поручил провести II Международную специализированную выставку «Импортозамещение»

29 марта 2016, Россия, Москва, imzam-ehpo.ru. 22 марта 2016 года Председатель Правительства РФ Дмитрий Медведев в своем распоряжении №479-р поручил провести 13-15 сентября 2016 года II Международную специализированную выставку «Импортозамещение».

Минпромторгу России поручено по согласованию с федеральными органами исполнительной власти образовать оргкомитет по подготовке и проведению выставки и утвердить его состав. В распоряжении также содержится рекомендация федеральным органам исполнительной власти, органам исполнительной власти субъектов РФ и организациям принять участие в подготовке и проведении выставки.

Регионы России активно поддерживают проведение выставки и будут представлены своими экспозициями. Среди них: Липецкая, Ставропольская, Тульская, Московская, Нижегородская, Курская области, Алтайский край и многие другие.

Минпромторг поддержал изменение требований к промышленным кластерам

06 апреля 2016, Россия, Москва, minpromtorg.gov.ru. Ход формирования федерального реестра промышленных кластеров и предложения по изменению системы требований к кластерным проектам были рассмотрены на совещании с участием свыше 160 представителей региональных центров кластерного развития и органов власти в сфере промышленности, которое провел Минпромторг России совместно с Высшей школой экономики.

Как отмечает заместитель главы Минпромторга России Дмитрий Овсянников, федеральный закон "О промышленной политике" обозначил промышленные кластеры как одну из ключевых форм территориального производственного развития. "Объединение в кластер должно стимулировать кооперацию предприятий по реализации совместных проектов, ориентированных на импортозамещение и развитие экспорта. Мы ожидаем роста числа высокопроизводительных рабочих мест, увеличения доли компонентов собственного производства в конечной продукции кластера, сокращения затрат на закупки у сторонних поставщиков, в том числе зарубежных", - подчеркивает заместитель министра.

Такого результата уже удалось добиться, например, кластеру производителей нефтегазового оборудования Воронежской области, предприятия которого смогли по ряду образцов производимого нефтегазового оборудования снизить зависимость от импортного литья и комплектующих на 30%, сократить сроки поставок - на 50%.

Особенностью действующего механизма господдержки промышленных кластеров является необходимость подтверждения их соответствия требованиям, установленным правительством РФ, и вхождения в реестр Минпромторга России. Работа по формированию реестра уже начата министерством. Поступили заявки Воронежского нефтегазового кластера, кластера метровагоностроения Московской области, промышленного кластера СВЧ-электроники и фотоники "Фрязино" Московской области, промышленного кластера "Фотоника" Пермского края, промышленного кластера станкостроения Липецкой области. По словам заместителя директора департамента региональной промышленной политики Минпромторга России Дениса Цуканова, документы большинства кластеров имеют высокую степень проработки - первые кластеры будут включены в реестр до конца текущего месяца. А в июне они смогут получить и средства федеральных субсидий.

В целях обеспечения доступа к получению средств господдержки как можно большему количеству предприятий, формирующих промышленные кластеры, Минпромторг России поддержал предложения регионов об изменении ряда требований, которые предъявляются к кластерным проектам. В частности, могут быть скорректированы пороговые значения уровня кооперации, условия использования продукции всех предприятий кластера конечным производителем и т.д.

Как отметил Денис Цуканов, представивший проект изменений в требования к промышленным кластерам, это будет способствовать укреплению хозяйственной самостоятельности российских производителей, минимизации влияния внешних факторов.

Региональные программы развития промышленности будут однотипными

11 апреля 2016, Россия, Москва, i-mash.ru. В рамках реализации нового механизма господдержки по софинансированию расходов региональных бюджетов на реализацию инвестиционных проектов по модернизации и развитию промышленных предприятий Минпромторг России разработал и направил в субъекты РФ типовой формат региональной программы развития промышленности.

По словам заместителя главы Минпромторга Дмитрия Овсянникова, курирующего региональную промышленную политику, одна из целей нового механизма поддержки - стимулирование активности регионов по разработке и реализации их собственных, обеспеченных финансированием программ развития промышленности. На сегодняшний день такие программы утверждены в 46 субъектах Федерации. "Наши задачи - оказать всем регионам необходимое содействие в создании программ развития промышленности, обеспечить возможность их участия в конкурсах на получение субсидий федерального бюджета, увязать в единую логику требования федерального центра и те подходы к поддержке промышленных проектов, которые используются на местах. Это важный шаг в формировании единой промышленной политики государства", - подчеркнул Дмитрий Овсянников.

Типовой формат региональной программы развития промышленности, базирующийся на требованиях законодательства Российской Федерации, содержит информацию об обязательных элементах структуры программы, примеры качественного оформления отдельных ее разделов, описание целевых индикаторов и показателей, которые должны достигаться в ходе реализации.

Документ направлен в органы власти в сфере промышленности всех регионов России, сообщили в Минпромторге России. Комментарии и предложения, которые будут высказаны в ходе его обсуждения, станут основой для формирования единой системы требований к структуре и содержанию программ развития промышленности субъектов Федерации.

Минпромторг: Затраты регионов на инфраструктуру ОЭЗ могут быть компенсированы

13 апреля 2016, Россия, Москва, i-mash.ru. Минпромторг России рассматривает проект введения нового механизма господдержки - компенсации затрат регионов на строительство инфраструктуры особых экономических зон.

Как отмечает заместитель главы Минпромторга России Дмитрий Овсянников, курирующий региональную промышленную политику, в настоящее время в соответствии с поручениями вице-премьера Дмитрия Козака прорабатывается вопрос передачи регионам полномочий по управлению особыми экономическими зонами. В связи с этим создание дополнительного механизма государственной поддержки, который предусматривал бы ответственность субъекта Федерации за результат инвестиций в объекты инфраструктуры, становится особенно актуальным, отмечается в материалах министерства.

Сегодня в системе мер господдержки регионов, реализуемой Минпромторгом России, уже существует и успешно применяется механизм субсидирования затрат регионов на создание, модернизацию и (или) реконструкцию объектов инфраструктуры промышленных парков и технопарков. Его действие регламентировано постановлением правительства Российской Федерации № 1119 от 30 октября 2014 года. Этот механизм господдержки предлагается распространить и на проекты ОЭЗ.

В числе основных параметров, которым по предложениям Минфина России должен соответствовать проект ОЭЗ, заявляемый регионом для получения федерального софинансирования, в расчете на десятый год своей реализации: совокупная выручка резидентов, исчисленная для целей налогообложения, – не менее 30 млрд. рублей, количество высокопроизводительных рабочих – не менее 3 тыс., количество резидентов – не менее 15, совокупная добавленная стоимость, получаемая на территории ОЭЗ, – не менее 3 млрд. рублей.

Согласно оценкам экспертов, введение в действие нового механизма господдержки не окажет влияния на сбалансированность бюджета Российской Федерации.

Международное сотрудничество

ОНПП «Технология» и Airtech Europe договорились о сотрудничестве в развитии композитных технологий

20 марта 2016, Франция, technology.ru. ОНПП «Технология» им. А.Г. Ромашина и Airtech Europe Sarl (Люксембург) уже в первый день работы Международной специализированной выставки Jec World Composites Show&Conferences-2016 договорились о сотрудничестве в сфере использования современных материалов и развитии технологий для производства изделий из композитов.

Итогом проведенных переговоров стало принятие решения о поставках ОНПП «Технология» им. А.Г. Ромашина вакуумной упаковочной пленки, которую производит Airtech Europe Sarl. Такая пленка будет использоваться на ОНПП «Технология», прежде всего, для производства изделий из композиционных материалов в рамках международной программы SaM-146 посвященной созданию авиадвигателей нового поколения для региональных отечественных воздушных судов.

В ходе встречи заместителем генерального конструктора ОНПП «Технология» им. А.Г. Ромашина Анатолием Хмельницким было отмечено, что взаимодействие с Airtech Europe Sarl позволит в дальнейшем еще шире развивать сотрудничество с этой компанией в России в сфере новых технологий в авиастроении.

«Применение в производстве современных материалов и технологий не только позволит сократить срок изготовления, но и увеличить количество выпускаемых композитных изделий за счет оптимизации использования расходных комплектующих. Это значит, что мы сможем более гибко реагировать на запросы наших заказчиков», - заявил Анатолий Хмельницкий.

В рамках первого дня работы выставки Jec World Composites Show&Conferences-2016 состоялись также переговоры с представителями пяти авиастроительных компаний из Китайской Народной Республики.

Компания Airtech Europe Sarl сегодня является одной из ведущих производителей и поставщиков вакуумных плёнок и композитных материалов для изготовления оснастки в композитной, клеевой и формостроительной отраслях. Работа с ней позволит получить доступ к самым современным материалам и технологиям в области авиастроения и двигателестроения, так необходимых сегодня нашему авиапрому.

Новые российские комбайны RSM 161 TORUM отправляются в Германию

28 марта 2016, Германия, e-news.ru. Очередным важным событием, которое никак не вписывается в сложившиеся экономические отношения между востоком и западом на протяжении последних двух лет, а именно санкций ЕС в отношении России, стал факт отправки из Ростова-на-Дону в Германию 15 новых российских комбайнов TORUM, которые поставляются немецким фермерам с помощью местного дилера. И это только начало, там же запланировано показать демонстрацию способностей нового комбайна потенциальным немецким покупателям.

Российский комбайн RSM 161 уже вызвал большую заинтересованность у европейских аграриев в первую очередь уникальным соотношением «цена – качество». «Ростсельмаш» начал наступление на немецкий рынок мелкими шагами, сначала происходит захват небольших плацдармов, это в первую очередь сертифицированные дилерские центры, затем помощь активным фермерским хозяйствам, выступающим в роли постоянных покупателей. Не на последнем месте и широкая рекламная программа. Фермерам Германии понравились российские комбайны, они сейчас полностью соответствуют лучшим мировым образцам, а по цене являются для них самым выгодным приобретением.

Представители Ростсельмаша настроены довольно оптимистично: в связи с низким курсом рубля поставки техники на внешний рынок будут только наращиваться и Германия не последний плацдарм.

Российские процессоры «Эльбрус» будут поставляться в Иран

31 марта 2016, Россия, Москва, metateka.com. После снятия с Ирана санкций российские процессоры «Эльбрус» будут поставляться в Иран, соответствующие предварительные договоренности между странами достигнуты.

Между отечественным производителем процессоров «Эльбрус» и представителями Ирана подписано рамочное соглашение о возможностях организации поставок процессоров в страну, сообщили СМИ. Соответствующее предложение обсуждалось в рамках заседания российско-иранской межправительственной комиссии 14 марта 2016 года, эту информацию подтвердили участники российского рынка микроэлектроники, а также другие информированные по данному вопросу источники.

При этом объемы и сроки возможных поставок будут согласованы по мере снятия санкций с Ирана. С российской стороны соглашение с Ираном подписал представитель Национального центра развития инновационных технологий «Дельта», структура входящая в МЦСТ.

Представители МЦСТ не комментируют пока данную информацию и это понятно, коммерческое предложение всегда будет торпедироваться зарубежными компаниями производящими аналогичную продукцию.

Основная особенность линейки отечественных процессоров «Эльбрус» (Эльбрус-4С, Эльбрус-8С) – заложенный в их архитектуру принцип явного параллелизма операций. Отечественные процессоры обладают высокой производительностью и энергоэффективностью, они дают возможность применять их в порядке замещения в импортных вычислительных системах, и там, где требуется высокая информационная безопасность и технологическая независимость.

Поставку автокомпонентов для нужд российского автопрома обсудили в российско-сербском межправительственном комитете

04 апреля 2016, Сербия, alta.ru. Поставку сербских автокомпонентов для нужд российского автопрома и другие вопросы обсудили в ходе встречи сопредседателей российско-сербского межправительственного комитета по торговле, экономическому и научно-техническому сотрудничеству. В мероприятии приняли участие торговый представитель Российской Федерации в Республике Сербия Андрей Хрипунов. Российскую делегацию возглавил вице-премьер правительства РФ Дмитрий Rogozin, сербскую - министр иностранных дел Республики Сербии Ивица Дачич.

Дмитрий Rogozin проинформировал сербскую сторону о готовящемся визите представителей российских автомобильных заводов для заключения контрактов на производство на предприятиях Сербии автокомпонентов для российского автопрома, сообщается в материалах Минэкономразвития России.

По итогам встречи участники констатировали успешную реализацию ряда двусторонних проектов и условились продолжать взаимодействие в торгово-экономической и научно-технической сферах с той же позитивной динамикой.

Китай перенесет ряд производственных мощностей на Дальний Восток России

06 апреля 2016, Китай, novoteka.ru. Китай предложил перенести в Россию производственные мощности 12 приоритетных отраслей экономики.

Как говорится в сообщении Минвостокразвития, речь идет о возможном переводе китайских предприятий на территорию Дальнего Востока с учетом обязательного соблюдения установленных в России экологических требований.

Договоренность была достигнута во время визита главы Минвостокразвития Александра Галушки в Пекин. Она была зафиксирована в Меморандуме взаимопонимания по укреплению российско-китайского регионального, производственного и инвестиционного сотрудничества на Дальнем Востоке.

Приоритетными отраслями экономики были названы: строительство, металлургия, энергетика, машиностроение, судостроение, химическая, текстильная, цементная промышленность, сфера телекоммуникаций, сельское хозяйство.

Новые предприятия, создаваемые в рамках Территорий опережающего развития (ТОР) и Свободного порта Владивосток, получают существенные налоговые льготы и административные преференции. По итогам переговоров сторон директор департамента развития промышленности северо-восточных провинций КНР Государственного комитета по развитию и реформе КНР (ГКРП) Чжоу Цзянпин отметил, что китайская сторона готова активно привлекать частные и государственные компании к реализации подобных проектов.

Чешские компании заинтересованы в локализации производств в Татарстане

07 апреля 2016, Чехия, mngz.ru. Президент Республики Татарстан Рустам Минниханов встретился в Брно (Чешская Республика) с руководством ряда чешских компаний. Во встречах принял участие Гейтман Южно-Моравского края Михаил Гашек, сообщили в пресс-службе президента РТ.

Так, в ходе беседы с представителями руководства компании "Югострой" шла речь о реализации в Татарстане проекта производства гидравлических установок для автомобилей и дорожной спецтехники.

Рустам Минниханов подтвердил заинтересованность Татарстана в реализации этого проекта. По его словам, сегодня важно определить стратегию развития проекта.

Представители компании "Югострой" сообщили, что на сегодня осуществляется партнерское сотрудничество с ПАО "КамАЗ" в части поставок продукции, следующий этап - создание производства и его локализация на территории Республики Татарстан.

В качестве одной из площадок рассматривается особая экономическая зона "Алабуга".

Рустам Минниханов отметил, что в современных экономических и политических условиях - самое время выходить на российский рынок, обеспечивать локализацию производства и продвижение продукции. Он также сообщил, что производство гидравлических установок востребовано на российском рынке.

Следующей стала встреча с руководством компании "Велка Битеш". Представители компании поделились планами создания производства силовых установок на Казанском агрегатном заводе и турбореактивных двигателей в "ОКБ им. М.П. Симонова". В дальнейшем также предполагается локализация производства.

В присутствии Рустама Минниханова и Михаила Гашека представители компании "Велка Битеш" и ОКБ им. М.П. Симонова подписали соглашение о сотрудничестве.

"Автотор" и Hyundai стали стратегическими партнерами

12 апреля 2016, Россия, Калининградская обл., news.drom.ru. Компания "Автотор Холдинг" и Hyundai Motor Company ратифицировали соглашение о стратегическом партнерстве и развитии совместного инвестиционного проекта, подписанное 28 марта. По словам председателя совета директоров "Автотор Холдинга" Валерия Горбунова, параметры соглашения прописаны до 2031 года.

В целом, ратифицированное соглашение закрепляет ранее достигнутые договоренности об увеличении объемов производства автомобилей Hyundai на заводе в Калининграде, пишет агентство "Финмаркет". Дальнейшее развитие совместных проектов предусматривает разработку поэтапной программы повышения уровня локализации автокомпонентов, углубление технологии производства, в том числе, с применением операций по сварке и окраске.

В рамках долгосрочного сотрудничества стороны берут на себя обязательства по созданию новых рабочих мест, повышению добавленной стоимости конечной продукции, решению других задач, предусмотренных государственной политикой в области развития российской автомобильной промышленности.

В рамках долгосрочного сотрудничества стороны берут на себя обязательства по созданию новых рабочих мест

"Модельный ряд перспективных автомобилей, который будет выпускать "Автотор", примерно ясен на ближайшие 10 лет. Мы будем запускать их в производство чуть попозже, чем головные заводы компании", - сказал он, отметив, что в текущем году начнется выпуск новых грузовых и легковых моделей Hyundai. Конкретные модели он не уточнил.

В Минпромторге состоялись российско-аргентинские переговоры

14 апреля 2016, Россия, Москва, alta.ru. В Минпромторге состоялись российско-аргентинские переговоры. Заместитель министра промышленности и торговли РФ Георгий Каламанов встретился с губернатором провинции Неукен Омаром Гутиересом и секретарем по водным ресурсам секретариата инфраструктурных работ Пабло Хосе Бересиартуа.

Центральной темой переговоров стало обсуждение перспектив реализации многоцелевого проекта по строительству в Аргентине гидроэлектростанции «Чиуидо-1» мощностью 637 МВт, подрядчиками по которому выбраны российская государственная электроэнергетическая компания «Интер РАО – Экспорт» и ее аргентинские партнеры – консорциум строительных компаний во главе с Helport S.A, об этом сообщается на официальном сайте ведомства.

«Уверен, что участие в проекте российских компаний послужит отправной точкой в деле укрепления полноформатного российско-аргентинского сотрудничества. Существенный масштаб проекта с точки зрения загрузки крупнейших производителей электроэнергетического оборудования, комплектующих и материалов, инженеринговых и строительных компаний России и Аргентины имеет системную значимость для развития экономик обеих стран», – сказал Георгий Каламанов.

В ходе встречи были также отмечены перспективы налаживания взаимодействия в части поставок российской авиационной, автомобильной техники, а также продукции химической промышленности.

Представителям французской промышленности представлены новейшие космические технологии России

15 апреля 2016, Россия, Москва, vpk.name. АО «Российские космические системы» (РКС, входит в Госкорпорацию «Роскосмос») и Госкорпорация «Роскосмос» представили новейшие технологические решения в области спутниковой навигации, безопасности, связи и дистанционного зондирования Земли представителям французской аэрокосмической промышленности.

Встреча состоялась в Научном центре оперативного мониторинга Земли РКС в Москве в рамках мероприятий, посвященных 50-летию юбилею российско-французского сотрудничества в области космоса.

Во встрече приняли участие представители Французской ассоциации авиационно-космической промышленности (GIFAS), компаний Airbus Defence and Space, Thales Alenia Space, SAFT и других ведущих компаний отрасли. Специалисты РКС и Госкорпорации «Роскосмос» продемонстрировали участникам встречи новейшие технологические возможности, рассказали о конструкторских решениях и обозначили направления дальнейшего развития российской космической системы дистанционного зондирования Земли (ДЗЗ).

Технологии ДЗЗ могут применяться при контроле чрезвычайных ситуаций, управлении транспортом, строительстве, эксплуатации зданий и сооружений. Геоинформационные продукты и сервисы помогают решать задачи экологии, землепользования, лесовосстановления, обеспечивают высокоточными навигационными данными геодезистов и картографов.

Специалисты «Российских космических систем» познакомили французских коллег с производственными возможностями компании. Завод ракетно-космического приборостроения РКС обладает уникальными технологиями и опытом создания высококачественных приборов для систем связи, обработки телеметрической информации, вычислительной аппаратуры космических аппаратов, наземных пунктов управления.

Российская сторона представила систему дифференциальной коррекции и мониторинга радионавигационных полей (СДКМ), которая является функциональным дополнением к спутниковой навигационной системе Глонасс. СДКМ обеспечивает улучшение характеристик Глонасс для решения задач, требующих высокой точности, оперативной и достоверной информации. На сегодняшний день сеть наземных станций СДКМ включает 19 станций сбора измерений в России и 4 станции за рубежом. Зона действия СДКМ распространяется на всю территорию России и может быть расширена до глобального покрытия.

Новейшие системы мониторинга и управления транспортом «РКС Комплекс», созданные на основе технологий Глонасс и представленные французским коллегам, предназначены для широкого применения в социально-экономической сфере России и мира. Инновационные решения для транспорта, разработанные в РКС, позволяют контролировать и управлять наземными транспортными потоками. Получая и обрабатывая данные с транспортных средств, интеллектуальные системы анализируют параметры движения, создают оптимальные маршруты, корректируют отклонения от заданной траектории и предупреждают о возможном столкновении.

Участники встречи отметили, что примером успешного международного сотрудничества в области космоса можно считать совместное российско-европейское предприятие ООО «Синертек», созданное в 2005 году РКС, французской компанией EADS Astrium SAS (сегодня Airbus Defence and Space) и германской Tesat Spacocom. Компания создает бортовую аппаратуру для космических аппаратов на базе инновационных технологий, в том числе высоконадежные усилители мощности, литий-ионные аккумуляторные батареи и источники вторичного электропитания.

Отраслевые программы и проекты

Новую программу «Создание серийных производств станкоинструментальной продукции» утвердил ФРП

21 марта 2016, Россия, Москва, frprf.ru. Новую программу «Создание серийных производств станкоинструментальной продукции» утвердил Наблюдательный совет ФРП, который возглавляет министр промышленности и торговли РФ Денис Мантуров.

Она направлена на развитие производства станкоинструментальной продукции гражданского назначения, соответствующей принципам наилучших доступных технологий с импортозамещающим или экспортным потенциалом.

«На заём ФРП по этой программе могут рассчитывать отечественные производители станков и их деталей, алмазного, абразивного инструмента и инструмента для металлообрабатывающих станков, технологической оснастки для машиностроения, устройств числового программного управления станками», - рассказал первый замглавы Минпромторга Глеб Никитин.

В связи с высоким значением станкоинструментальной продукции для решения задач импортозамещения в рамках программы установлены наиболее выгодные для заемщиков Фонда условия.

15 марта на заседании президиума Совета по модернизации экономики премьер-министр Дмитрий Медведев заявил, что в 2016 году для финансовой поддержки станкостроения Фонду развития промышленности будет предоставлено из бюджета более 1,2 млрд рублей.

«В ФРП находится около 30 заявок на софинансирование проектов станкостроительной отрасли. Средства, предоставленные Правительством, позволят профинансировать порядка 5 пилотных проектов в этом году и задача, которую мы ставим перед фондом, – отобрать лучших из лучших. В дальнейшем, если программа заработает и проекты будут успешны, можно будет ставить вопрос о расширении финансирования на следующий год», – отметил первый замглавы Минпромторга Глеб Никитин.

Программа ФРП «Создание серийных производств станкоинструментальной продукции» разработана в рамках подпрограммы «Производство средств производства» государственной программы РФ «Развитие промышленности и повышение ее конкурентоспособности».

Для того, чтобы повысить доступ средних производственных компаний к долгосрочному финансированию, в марте 2016 года ФРП реформировал свои программы – теперь их стало четыре. Кроме упомянутой программы «Создание серийных производств станкоинструментальной продукции», действует новая программа «Проекты развития». Она объединила три действовавшие в прошлом году программы («Проекты импортозамещения», «Проекты добанковского финансирования», «Проекты прединвестиционного финансирования»).

Объединенная программа позволит, как и раньше, получать займы под 5% годовых на создание или развитие производства конкурентоспособной и высокотехнологичной продукции гражданского назначения с импортозамещающим и экспортным потенциалом. Важное изменение: в новой программе снижена предельная сумма займа с 500 до 300 млн рублей. Эта мера сделает программу менее привлекательной для крупного бизнеса и позволит профинансировать почти в два раза больше проектов, чем в 2015 году, реализуемых преимущественно средним бизнесом.

Новая программа «Лизинговые проекты» предполагает возможность получения льготных займов по ставке 5% годовых промышленным предприятиям на уплату до 50% аванса за оборудование, взятое в лизинг. Ранее аналогичной программы не было.

Новая программа «Лизинговые проекты» предполагает возможность получения льготных займов по ставке 5% годовых

Изменения коснулись программы «Проекты консорциумов», которая даёт доступ к заемному финансированию проектам консорциумов предприятий и инжиниринговых компаний по разработке перспективных технологий, соответствующих принципам наилучших доступных технологий, с дальнейшим их внедрением на предприятиях.

Новая редакция программы определяет минимальный объем софинансирования со стороны участников консорциума в размере 70% от стоимости проекта. Ранее вложение собственных или привлеченных средств по этой программе не требовалось, что негативно сказывалось на качестве заявок и повышало риски невозврата займа. При этом максимальная сумма займа снижена с 700 до 500 млн рублей.

КОМПЕТЕНТНО: Алексей Комиссаров, ФРП, директор

<<< Как и в случае с остальными программами ФРП, программа «станкозамещения» дает возможность получить заём под 5% годовых. Однако объём собственных средств заёмщика на реализацию проекта в области станкостроения может составлять 30%, тогда как в программе «Проекты развития» заемщик софинансирует не менее половины стоимости проекта. В лучшую сторону станкостроительную программу отличает и возможность взять заём на срок до 7 лет. В основной программе ФРП срок займа ограничен 5 годами. Кроме того, общая стоимость проекта заявителя может составлять 70 млн рублей, в то время как минимальная стоимость проекта по основной программе ФРП – «Проекты развития» - равна 100 млн рублей. >>>

Минпромторг представил стратегию долгосрочного развития авиастроения

23 марта 2016, Россия, Москва, aviaport.ru. Министерство промышленности и торговли России организовало проведение круглого стола на тему "Концепция стратегии долгосрочного развития авиационной промышленности Российской Федерации".

Мероприятие, проведённое на площадке "Объединённой авиастроительной корпорации", собрало представителей интегрированных структур и частных предприятий авиационной промышленности, научных и экспертных кругов.

На рассмотрение специалистов была представлена разработанная Минпромторгом концепция стратегии долгосрочного развития отрасли, к созданию которой в качестве экспертов привлекались специалисты компании "Стратеджи Партнерс Групп".

Концепция стратегии развития авиапрома содержит:

- предпосылки к разработке документа,
- тезисы о положении отечественной авиапромышленности в мире,
- целевое видение состояния отрасли и стоящие перед ней ключевые вызовы,
- раздел о ключевых шагах, принятие которых для достижения целевого состояния потребует на различных уровнях,
- механизм взаимодействия участников отрасли.

Формально предпосылкой к разработке обновлённой стратегии стало завершение действия предыдущего документа. Однако за минувшие десять лет произошли и существенные изменения как внутри отрасли, так и на мировом рынке в целом. Кардинально изменился облик российского авиастроения:

- доминирование интегрированных структур;
- усилилась конкуренция на международном рынке;
- трансформировалась продуктовая линейка, в которой появились воздушные суда нового поколения.

Разработчики документа сконцентрировались на четырех ключевых проблемах. Прежде всего, рассматривалась стратегическая развилка:

- должна ли отрасль быть ориентирована на взаимодействие с глобальным рынком, будучи интегрированной в него по поставкам продукции и внешней кооперации, или же приоритетом должен стать сценарий с большей ориентацией на внутренний рынок;
- выбор индустриальной модели: сохранять ли вертикальную интеграцию, либо трансформировать отрасль, выстраивая цепочки поставщиков;
- вопрос привлечения частного капитала в дополнение к бюджетным средствам;
- сохранение и развитие кадрового потенциала и поддержание научно-технического задела.

Формат вынесенной на обсуждение концепции предполагает детальное рассмотрение каждого из перечисленных блоков, обоснование выбранного магистрального пути, описание целевого состояния и мер, которые необходимо реализовать, чтобы сделать отрасль привлекательной и конкурентоспособной.

Производители сельхозтехники получат поддержку от правительства РФ

29 марта 2016, Россия, Москва, novoteka.ru. Правительство выделяет 20 млрд руб. для поддержки производителей сельскохозяйственной техники.

"На днях я утвердил программу поддержки сельхозмашиностроения на 2016 год. Важно, чтобы как можно больше техники производилось у нас в стране, чтобы такая техника была и качественной, и конкурентоспособной", - заявил премьер-министр России Дмитрий Медведев, передает RNS, в ходе совещания правительства.

В 2016 году на поддержку отечественного производителя будет выделено 10 млрд руб., еще 500 млн планируется выделить учебным заведениям для обновления учебной базы профильных вузов. Все средства отображены в рамках "антикризисного плана" правительства.

"С учетом других средств, которые запланированы по различным направлениям в госбюджете, общая сумма поддержки производителей сельхозтехники составит около 20 млрд рублей", - заявил премьер.

Ранее сообщалось, что правительство ввело "неподъемные" утилизационные сборы с экскаваторов и комбайнов. В документе приводится базовая ставка утилизационного сбора, которая установлена на уровне 150 тыс. руб., а также коэффициенты, которые рассчитаны в зависимости от возраста техники, объема и мощности двигателя и других характеристик.

Минэкономразвития предложило остановить процесс импортозамещения в автопроизводстве

31 марта 2016, Россия, Москва, promvest.info. В Минэкономразвития предлагают приостановить растущие темпы импортозамещения деталей для комплектации автомобилей производящихся отечественным автопромом. Свое решение министерство связывает с тем, что у автоконцернов значительно падают продажи и к снижению цены на автомобили для потребителей это все равно не приведет.

В своем проекте ведомственного приказа, Минэкономразвития предполагает установить определенный уровень локализации промышленной сборки автомобилей на уровне 45% для российских деталей, по истечению четвертого года со дня вступления соглашения о сборке, и на уровне 50%, за пятый год работы предприятия.

До этого приказа действуют более жесткие показатели в части локализации производства автомобилей - в течение четвертого года число деталей российского производства в собираемых в РФ автомобилях должно быть не менее 50 процентов, а на пятый год - не менее 55 процентов.

По заключению экспертов, правильно сегодня оценить уровень локализации сборки автомобилей в России очень сложно, так как большая часть крупноузловых деталей практически полностью собирается из российских комплектующих, но при этом в ряде компонентов присутствуют импортные составляющие.

Российские автомобили на 90% и более состоят из деталей произведенных в России. Собираемые в России иномарки имеют локализацию в среднем на 20-35%. А такие иномарки как Renault Logan состоят из 74% деталей произведенных в России, а вот UAZ Patriot состоит из 50% импортных комплектующих.

Знают ли в Минэкономразвития основную причину увольнения президента "АвтоВАЗа" Бу Андерссона? Так вот, за увеличение доли иностранных комплектующих на сборке отечественных автомобилей. Именно это ему в вину поставил глава госкорпорации "Ростех" Чemezov.

Размещение судостроительных заказов на зарубежных верфях под запретом

01 апреля 2016, Россия, Севастополь, rg.ru. Заместитель председателя правительства Российской Федерации Дмитрий Rogozin подверг резкой критике судоходные компании, которые в последние несколько лет разместили судостроительные заказы на зарубежных верфях.

Rogozin заявил 1 апреля 2016 года в ходе заседания Морской коллегии при правительстве Российской Федерации в Севастополе: "Я прямо запрещаю выводить из страны выгодные судостроительные заказы. Больше предупреждать не буду!". Заместитель председателя правительства напомнил о стратегической важности обеспечить загрузку отечественных верфей, ссылаясь на поручение президента РФ Владимира Путина по вопросу загрузки российских судостроительных предприятий. Замглавы правительства добавил, что после 2020 года в России начнут высвобождаться мощности военных верфей, и уже сейчас необходимо планировать загрузку этих предприятий.

Правительственная комиссия по импортозамещению будет следить за размещением судостроительных контрактов российских компаний. "Закупка техники за рубежом возможна только после получения соответствующего одобрения в правительстве Российской Федерации", - добавил Rogozin.

В ближайшее время по поручению Совета безопасности РФ правительство может внести изменения в нормативно-правовую базу с тем, чтобы размещение заказов на иностранных верфях на морскую технику стоимостью более 1 млрд руб. согласовывалось с правительственной комиссией.

В России включили новые акцизы на автомобили

01 апреля 2016, Россия, Москва, novoteka.ru. С 1 апреля 2016 года вводятся новые акцизы на новые автомобили.

Согласно поправкам в Налоговый кодекс РФ, которые приняла Госдума и которые вступают в силу с сегодняшнего дня, изменения касаются новых легковых автомобилей с двигателями мощностью свыше 150 л.с., акцизы на которые вырастут с 365 до 402 рублей за 1 лошадиную силу (с 2017 года - и вовсе до 420 рублей).

В то же время акцизы на новые легковые автомобили с двигателями мощностью до 90 л.с. и от 90 до 150 л.с. остаются неизменными - они составят в первом случае нуль, а во втором - 41 рубль за 1 лошадиную силу.

Утверждён план госзакупок российской микроэлектроники

06 апреля 2016, Россия, Москва, spnews.ru. Министр связи и массовых коммуникаций Российской Федерации Николай Никифоров принял участие в заседании правительственной комиссии по использованию информационных технологий для улучшения качества жизни и условий ведения предпринимательской деятельности, которая прошла под председательством главы правительства РФ Дмитрия Медведева. На заседании, среди прочих вопросов, обсуждался план гарантированных закупок российской гражданской микроэлектроники.

В соответствии с поручениями президента РФ Владимира Путина и председателя правительства РФ Дмитрия Медведева утвержден план гарантированных закупок российской гражданской микроэлектронной продукции на среднесрочную перспективу, сообщили в пресс-службе Минкомсвязи России. "Это часть системной деятельности в части импортозамещения, в том числе поддержки таких высокотехнологичных отраслей промышленности, как микроэлектроника, - сказал Николай Никифоров. - Микроэлектронные изделия используются во многих сферах. Это идентификационные документы, которые могут использоваться для удостоверения личности гражданина, водительские удостоверения, специальные документы для военнослужащих, электронные полисы медицинского страхования и другое".

План содержит перечень микроэлектронной продукции, закупаемой ведомствами за счет средств федерального бюджета.

"Все расходы, включенные в план закупок, уже предусмотрены в соответствующих разделах федерального бюджета, закрепленных за теми или иными ведомствами. Дополнительное финансирование не предусмотрено и не планируется. Самые крупные закупщики с точки зрения гражданского блока - это министерство внутренних дел и министерство здравоохранения, - отметил глава Минкомсвязи России. - Переход на электронные идентификационные документы значительно повышает эффективность и сокращает расходы ведомств за счет исключения дублирования информации, фактов мошенничества с подобными документами. Это долгосрочный задел, который поддержит отечественную микроэлектронную промышленность".

Министр пояснил, что речь идет о закупках примерно 50 млн. единиц различных видов изделий с отечественными микрочипами на период с 2016 по 2018 годы.

Также на заседании было принято решение создать отдельную подкомиссию в рамках правительственной комиссии по ИТ. Подкомиссия будет заниматься координацией работы органов власти в части внедрения отечественной микроэлектроники и систем вычислительных комплексов.

"Многие годы государством закупались преимущественно зарубежные изделия в области микроэлектроники. Мы считаем, что здесь должен действовать в хорошем смысле протекционизм. Теперь будем, в том числе отслеживать и то, как мы закупаем микроэлектронику", - сказал министр.

Правительство снижает финансовую нагрузку на предприятия авиационного двигателестроения

06 апреля 2016, Россия, Москва, ria.ru. Председатель правительства РФ Дмитрий Медведев подписал постановление о порядке предоставления субсидий организациям авиационной промышленности, работающим в области двигателестроения, на возмещение затрат на уплату купонного дохода по облигационным займам, привлечённым в 2015-2016 годах с предоставлением государственных гарантий.

Правилами предусматривается, что для получения субсидии АО "ОДК" заключает с Минпромторгом России договор, в котором указываются в том числе показатели эффективности использования субсидии (рост производительности труда, снижение показателя отношения долга к прибыли, рост платёжеспособности по текущим обязательствам и др.).

В целях финансирования работ по созданию перспективных двигателей для гражданской авиации ПД-14, ПД-14А, ПД-14М и ПД-10 АО "Объединённая двигателестроительная корпорация" привлекает облигационные займы.

Для финансирования этих работ в 2015 году АО "ОДК" выпустило облигации номинальной стоимостью 5,496 млрд рублей. На эти же цели в 2016 году АО "ОДК" выпускает облигации номинальной стоимостью 6,642 млрд рублей.

В 2011 году АО "ОПК "Оборонпром" с целью погашения ранее привлечённых кредитов на финансирование производственной деятельности двигателестроительных предприятий выпустило облигации номинальной стоимостью 21,076 млрд рублей. В качестве обеспечения обязательств по перечисленным облигационным займам распоряжением правительства от 31 августа 2015 года №1685-р АО "ОДК" были предоставлены государственные гарантии.

В целом величина купонных доходов по этим облигационным займам составляет 1,982 млрд рублей. Предусмотренный федеральным бюджетом размер субсидии составляет 1,286 млрд рублей.

Как отмечается в материалах правительства, принятое решение позволит снизить финансовую нагрузку на предприятия авиационного двигателестроения за счёт уменьшения стоимости обслуживания облигационных займов.

В Самаре обсудили проблемы сектора тяжелого и нефтегазового машиностроения

08 апреля 2016, Россия, Самарская обл., mngz.ru. В Самаре на базе СамГТУ состоялось выездное заседание экспертного совета по нефтегазовому и тяжелому машиностроению при комитете Государственной думы по промышленности.

Участники заседания сконцентрировались на актуальных вопросах развития предприятий отрасли нефтегазового и тяжелого машиностроения, мерах государственной поддержки и регулирования участия отечественных производителей в инвестиционных проектах заказчиков на территории РФ и при поставках на экспорт.

Во вступительном слове первый заместитель председателя комитета по промышленности Госдумы, председатель экспертного совета по нефтегазовому и тяжелому машиностроению при комитете Государственной думы по промышленности Владимир Гутенев отметил необходимость изыскать механизмы привлечения финансовых ресурсов для предприятий тяжелого и нефтегазового машиностроения, которые придадут новый импульс развитию отрасли.

В качестве примера Владимир Гутенев привел ситуацию с господдержкой и субсидированием сельхозмашиностроителей, отметив, что идеология изначально была сформирована и пролоббирована в рамках Союза машиностроителей России. "Эта помощь позволила не просто сохранить объемы производства производителям сельхозтехники, но и значительно их нарастить.

В частности, "Ростсельмаш" смог в 2015 году показать успешный рост, в том числе и на международных рынках. Объемы отгрузки продукции выросли за год на 27 процентов, а объемы производства - на 21 процент, это говорит о том, что программа работает, но существует проблема недостаточного финансирования", - сказал он.

Как депутат, представляющий Государственную думу в антикризисном комитете при правительстве РФ, Владимир Гутенев отметил, что в еженедельном режиме на совещаниях под руководством Аркадия Дворковича с руководителями ряда министерств и крупнейших системообразующих банков регулярно поднимаются вопросы поддержки промышленности.

Огромная роль в решении данных вопросов принадлежит министру промышленности и торговли Денису Мантурову, также активно подключились к процессу общественные организации и ряд губернаторов. Владимир Гутенев подчеркнул, что обращение губернатора Самарской области Николая Меркушкина, призвавшее оказывать помощь сельхозмашиностроителям, сыграло существенную роль и способствовало достижению положительного результата.

Напомним, Дмитрий Медведев, выступая в январе на заводе в Санкт-Петербурге, заявил о выделении 10 миллиардов рублей по программе поддержки сельхозмашиностроения.

Владимир Гутенев выразил сожаление, что аналогичные меры прямой поддержки представляется довольно сложным реализовать в сфере тяжелого и нефтегазового машиностроения. Дело в том, что потребители - российские нефтяные и газовые компании, по различным причинам предпочитают приобретать зарубежное оборудование.

Парламентарий отметил, что считает это в корне неверным, так как при существенной государственной поддержке отечественных производителей оборудования, в том числе - частного бизнеса, следует вести социально-ответственную политику, сохраняя рабочие места, формируя затраты на подготовку специалистов.

"Не случайно мы проводим заседание в стенах замечательного вуза СамГТУ, имеющего большой научный потенциал, в том числе, по разработке передовых технологий. Для нас очень важно, чтобы раз в год экспертные советы при Государственной думе проводили выездные заседания, так как это дает новые возможности территориям, обладающим серьезным потенциалом", - отметил Гутенев.

Напомним, 30 марта состоялось заседание экспертного совета при комитете Государственной думы по промышленности по развитию биотехнологий, фармацевтической и медицинской промышленности на тему совершенствования регуляторных процедур в отношении лекарственных препаратов на базе Самарского государственного медицинского университета.

Предполагается, что в апреле в Самаре проведет ряд встреч руководитель Федерального медико-биологического агентства Владимир Уйба. Как сообщил Гутенев, это позволит выйти на конкретные договоренности, которые создадут преференции не только для СамГМУ, но и для всего Самарского региона.

Кроме того, в апреле запланирован визит в Самару руководителя "Рособоронэкспорта" для участия в заседании комитета по оборонной промышленности СоюзМаш, в рамках которого будут обсуждаться возможности более полного использования потенциала самарских предприятий оборонно-промышленного комплекса.

В свою очередь вице-губернатор - министр экономического развития, инвестиций и торговли Самарской области Александр Кобенко отметил, что в Самарской области сфера тяжелого и нефтегазового машиностроения представлена более чем 10 промышленными предприятиями, которые участвуют в значимых федеральных проектах, таких как строительство космодрома "Восточный".

Также он подчеркнул, что Самарский регион заинтересован в поиске новых инструментов для экономического роста: в 2015 году большинство экономических ключевых показателей имели достаточно серьезные темпы снижения, не стал исключением и сектор тяжелого и нефтегазового машиностроения.

"Практику выездных заседаний мы будем продолжать, ведь даже отношения "по касательной" способны привлечь дополнительные ресурсы. Примером является Самарский электромеханический завод, который, благодаря нашей поддержке, получил деньги от Минпромторга, а сейчас реализует контракты Рособоронэкспорта и Уралвагонзавода", - резюмировал парламентарий.

В ТПП обсудили поддержку отечественных производителей радиаторов отопления

11 апреля 2016, Россия, Москва, molnet.ru. 8 апреля 2016 года в Торгово-промышленной палате РФ при поддержке Ассоциации производителей радиаторов отопления "АПРО" состоялся круглый стол "Российский рынок систем отопления - территория равных возможностей и строгих стандартов".

Представители промышленных и общественных организаций, а также контролирующих и сертификационных органов, рассмотрели способы регулирования рынка и меры поддержки отечественных производителей радиаторов отопления.

Основными вопросами обсуждения стали: введение обязательной сертификации радиаторов отопления, создание национальной системы верификации инженерных систем зданий и сооружений, а также аспекты защиты прав потребителей и контроля качества отопительных приборов.

Сегодня отопительные приборы разных видов производят более чем в 20 субъектах Российской Федерации. Российская продукция занимает лишь 22%, имея возможность обеспечить рынок не менее чем на 50%. Иностранцы радиаторы, составляющие большую долю рынка, не всегда выигрывают за счет честной конкуренции.

Сегодня отопительные приборы разных видов производят более чем в 20 субъектах Российской Федерации

"На данный момент на российском рынке присутствует большой процент "серой продукции" от зарубежных производителей. Это некачественные радиаторы, которые продаются по заниженной цене. В связи с этим, основными задачами АПРО на 2016 год стали: ввод обязательной системы сертификации радиаторов и конвекторов, обеспечение защиты от демпинговых цен и входного контроля отопительных приборов на строительных объектах, предоставление ценовой 15-процентной преференции для наших производителей отопительных приборов при госзакупках", - отметил председатель Наблюдательного Совета АПРО, заместитель председателя Комитета Совета Федерации ФС РФ по экономической политике Сергей Шатилов.

Участники обсудили обеспечение безопасности при использовании отопительных приборов, контроль за качеством лицензированием продукции, содействие развитию отечественных производств, способных обеспечить дополнительные рабочие места и увеличить налоговые поступления в бюджет страны.

"Масштабная проверка радиаторов в строительных магазинах и торговых центрах выявила, что в 75% случаев радиаторы не соответствуют заявленным в документах и упаковке характеристикам. В результате, в период отопительного сезона происходят сотни аварий систем отопления", - подчеркнул член Наблюдательного Совета АПРО, первый заместитель председателя Комиссии по развитию социальной инфраструктуры, местного самоуправления и ЖКХ Общественной палаты РФ Артем Кирьянов.

В мероприятии также приняли участие представители профильных министерств и ведомств, производители систем отопления, поставщики климатического оборудования, торговые сети, строительные организации, представители российских и международных отраслевых объединений, представители научного и экспертного сообщества. В формате дискуссии, завершившей мероприятие, участники утвердили ряд рекомендаций для решения обозначенных проблем на федеральном уровне.

КОМПЕТЕНТНО: Дмитрий Меркулов, лидер движения "В защиту человека труда" Московской области

<<< Собственное внутреннее производство - это увеличение собираемости налогов, создание новых рабочих мест и повышение уровня занятости населения. Необходимо выравнять ситуацию на рынке труда в первую очередь за счет поддержки создания рабочих мест для квалифицированных трудящихся: техников, инженеров, реальных производителей, людей дела, своими руками создающих конкурентоспособную и качественную продукцию. Нежелание поддерживать и развивать российское производство в будущем не только поставит нас в зависимость от импорта, но и замедлит или даже остановит развитие отрасли отечественного производства радиаторов отопления. >>>

На разработку нефтедобывающего оборудования выделят 1,8 млрд рублей

11 апреля 2016, Россия, Москва, volzhsky.ru. На разработку нефтедобывающего оборудования выделят 1,8 млрд рублей Министерство промышленности и торговли выделит 1,8 млрд рублей на проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (НИОКР) в рамках создания российского оборудования для добычи нефти и газа.

Об этом сообщил на итоговой коллегии Минэнерго министр промышленности и торговли РФ Денис Мантуров.

В сфере технологий и оборудования для проектов, реализуемых на континентальном шельфе, «наблюдается критичная зависимость от иностранных лицензиаров», отметил министр.

«С учетом этого в конце прошлого года была откорректирована государственная программа судостроения, в рамках которой только в ближайшие два года мы планируем поддержать проведение НИОКРов по 10 направлениям шельфовой тематики, связанных с сейсмозазщедкой и подводным сетевым оборудованием в объеме 1,8 млрд рублей», – цитирует ТАСС слова Дениса Мантурова.

Работы по импортозамещению в этой отрасли министерство выделило в отдельное направление. В 2015 году Минпромторг подготовил план по снижению зависимости в различных отраслях промышленности. В частности, министерство хочет снизить уровень зависимости в производстве оборудования для добычи углеводородов на 10–20% к 2020 году.

Сейчас уровень импортозависимости в нефтегазовом машиностроении оценивается на уровне от 40% до 100%.

В госпрограмме по развитию авиапромышленности отсутствует проект удлиненной версии Sukhoi Superjet

12 апреля 2016, Россия, Москва, promvest.info. В скорректированной госпрограмме по развитию авиационной промышленности отсутствует целый ряд проектов, среди которых легкие вертолеты и удлиненная версия самолета Sukhoi Superjet, сообщил заместитель министра промышленности и торговли России Андрей Богинский.

«За бортом» остались те проекты, возможность реализации которых была предусмотрена госпрограммой, но по которым потенциальные исполнители не дали четких параметров исполнения и решений по софинансированию со своей стороны. Я имею в виду, например, проекты создания вертолетов взлетной массой 2,5 и 4,5 тонны», - рассказал Богинский.

По его словам, холдинг «Вертолеты России» должен был определиться, будет ли он реализовывать эти проекты самостоятельно или с каким-то партнером, какие потребуются ресурсы: трудовые, производственные, финансовые. Однако этого не было сделано, пишет газета "Взгляд".

«Существенным также является фактор времени с учетом сроков получения финансового результата. Аналогично, пока ОАК (Объединенная авиастроительная корпорация) не до конца сформулировала параметры удлиненной версии Sukhoi Superjet, дискуссия в компании продолжается. Так что пока в промышленности идет оптимизация модельного ряда и концентрация ресурсов на приоритетных проектах, и это отражается и на планах финансирования», - сказал Богинский.

Он сообщил также, что в связи с оптимизацией бюджетных расходов «от параметров госпрограммы (развития авиапрома), заложенных в 2013–2014 годах, сокращение будет более чем на 10 процентов». При этом замминистра подчеркнул, что «госпрограмма развития авиационной промышленности имеет едва ли не наивысший приоритет внутри Минпромторга, поэтому решения о сокращении объемов ее финансирования принимаются всегда максимально взвешенно».

Региональные программы и решения**Дмитрий Овсянников посетил с рабочим визитом Саратовскую область**

21 марта 2016, Россия, Саратовская обл., saratov.gov.ru. В Балаково Саратовской области состоялось совещание, посвященное реализации проектов импортозамещения в области.

В его работе приняли участие полномочный представитель президента России в Приволжском федеральном округе Михаил Бабич, губернатор области Валерий Радаев, заместитель главы Минпромторга России Дмитрий Овсянников, замдиректора Фонда развития промышленности Юрий Шамков, руководители органов власти и промышленных предприятий региона. На совещании были рассмотрены промежуточные результаты выполнения плана по содействию импортозамещению в реальном секторе экономики Саратовской области на 2015–2016 годы.

Дмитрий Овсянников сообщил, что Минпромторг России проводит активную работу по развитию современной высокотехнологичной промышленности в регионе: «Сформирована дорожная карта по взаимодействию министерства и области. Ее реализация должна дать дополнительный импульс промышленному развитию региона, в том числе в части реализации проектов импортозамещения».

В ходе посещения Саратовской области полпред президента РФ в ПФО и замглавы Минпромторга ознакомились с работой предприятия «БалаковоРезиноТехника», которое выпускает более 6 тыс. наименований изделий различного назначения, в том числе детали шумоизоляции и интерьера автомобилей для таких производителей, как АвтоВАЗ, Ford, GM-АвтоВАЗ, УАЗ, Камаз, ГАЗ.

На сегодняшний день Минпромторгом России утверждены 20 отраслевых планов по производству импортозамещающей продукции, которые включают в себя более двух тысяч проектов. В их реализации участвуют 14 предприятий Саратовской области, в числе которых «ЭОКБ «Сигнал», «Нефтемаш-Сапкон», ФГУП «Базальт», «Волжский дизель» и др. На уровне региона с января 2015 года реализуется план по содействию импортозамещению, ориентированный на традиционно сильные секторы экономики области – промышленное производство и сельское хозяйство.

Предприятиям оказывается финансовая поддержка из Фонда развития промышленности. В 2015 году ее объем для производителей Поволжского федерального округа составил 2,6 млрд рублей. Минпромторгом России в рамках государственной информационной системы (ГИС) «Промышленность» открыты личные кабинеты предприятий и региональных министерств промышленности, что позволяет организовать оперативный информационный обмен данными по проектам импортозамещения. Это повысило эффективность взаимодействия между промышленными предприятиями и государством.

ОПЖТ: в Коврове состоялось заседание по реализации программы импортозамещения

21 марта 2016, Россия, Владимирская обл., soyuzmash.ru. 18 марта 2016 года состоялся визит старшего вице-президента ОАО «РЖД», президента Некоммерческого партнерства «Объединение производителей железнодорожной техники» Валентина Гапановича во Владимирскую область.

На территории ОАО «Ковровский электромеханический завод» состоялось совещание с представителями структур ОАО «Российские железные дороги» по вопросам развития сотрудничества.

Совещание организовано в целях реализации Соглашения о сотрудничестве между Некоммерческим партнерством «Объединение производителей железнодорожной техники» и администрацией Владимирской области, а также мероприятий «дорожной карты» по организации взаимодействия предприятий и организаций Владимирской области с ОАО «Российские железные дороги» в рамках использования высокоэффективных технологий, инновационной продукции и услуг, в том числе при решении задач импортозамещения для нужд железнодорожной отрасли.

В мероприятии приняли участие: первый заместитель губернатора Владимирской области Алексей Конышев, старший вице-президент ОАО «РЖД», президент НП «ОПЖТ» Валентин Гапанович, индустриальный директор по обычным вооружениям, боеприпасам и спецхимии Госкорпорации Ростех Сергей Абрамов, заместитель директора Департамента транспортного и специального машиностроения Минпромторга России Всеволод Бабушкин, руководители служб департаментов ОАО «РЖД», представители промышленных предприятий Владимирской области, включая малый бизнес.

Открывая заседание, президент НП «ОПЖТ» Валентин Гапанович отметил, что сегодня правительством Российской Федерации уделяется большое внимание вопросам поддержки железнодорожного машиностроения, утверждена целевая программа, которую необходимо реализовать совместными усилиями. Кроме того, правительство рассматривает транспортное машиностроение как одну из точек экономического роста, поскольку от современного, безопасного и скоростного транспорта зависит нормальная работа всей экономики, а главное – комфорт миллионов людей.

В соответствии с программой мероприятия проведена конференция на тему: «Как стать поставщиком ОАО «РЖД» на которой были обозначены основные этапы процесса закупки, приведены примеры подготовок заявок на участие в конкурентных закупках продукции и услуг для нужд ОАО «РЖД», правила регистрации на площадке торгов и условия ее работы.

Участниками делегации были осмотрены станкостроительное и механообрабатывающие производства ОАО «Ковровский электромеханический завод» - одного из ведущих предприятий области с высоким техническим уровнем производства, способным изготавливать новейшие изделия высокого качества. Во исполнение поручения старшего вице-президента ОАО «РЖД» Валентина Гапановича в рамках программы по импортозамещению заводом проведены мероприятия по подбору серийно выпускаемой гидравлической аппаратуры. С учетом успешно завершенных в декабре 2015 г. испытаний выправочно-подбивочно-рихтовочной машины «Динамик» КЭМЗ планирует поставлять в 2016 – 2018 г. гидравлические распределители и гидрозамки Калужскому заводу «Ремутьмаш».

С АО «Калугапутьмаш» согласован план-график поставки и испытаний гидравлического оборудования для путевых машин УК25/25 №26 и РПБ-01 №90 взамен австрийского оборудования фирмы «Plasser & Theurer».

Кроме того, делегация посетила Камешковское ООО «НПО «ВОЯЖ», где производятся детали интерьера и экстерьера, узлы внутреннего оборудования пассажирских вагонов и вагонов электропоездов, а также АО «ВНИИ «Сигнал» – один из ведущих научно исследовательских институтов России.

На совещании выступили руководители ряда предприятий Владимирской области. Они представили участникам совещания свои производства, рассказали о выпускаемой продукции, о возможностях и перспективах сотрудничества в области производства продукции железнодорожного назначения.

В ходе обсуждения не раз звучала мысль о том, что для развития производства владимирским предприятиям нужны крупные, серийные заказы на поставку оборудования. Была отмечена также важность кооперации с малым и средним бизнесом в рамках развития импортозамещения.

«Импортозамещение продукции включено в перечень научно-технических приоритетов развития ОАО «РЖД» на период до 2020 года и на перспективу до 2025 года», – отметил Валентин Гапанович.

По итогам мероприятия участниками была выражена уверенность в том, что совместная работа с Некоммерческим партнерством «Объединение производителей железнодорожной техники» выведет предприятия Владимирской области на качественно новый уровень взаимоотношений с одной из крупнейших корпораций России.

Губернатор Оренбургской области подписал новый региональный закон о промышленной политике

22 марта 2016, Россия, Оренбургская обл., ruscable.ru. 9 марта 2016 года губернатор Оренбургской области Юрий Берг подписал закон «О промышленной политике в Оренбургской области».

Законопроект был подготовлен министерством экономического развития, промышленной политики и торговли Оренбургской области и внесен в Законодательное Собрание губернатором региона.

Новый закон отменяет действовавший ранее областной закон «О промышленной политике Оренбургской области» и приводит региональное законодательство о промышленной политике в соответствие с федеральным.

В новом законе по новому изложены задачи, принципы и цели промышленной политики Оренбургской области, среди которых основными являются формирование высокотехнологичной, конкурентоспособной промышленности, способной к саморазвитию, обеспечивающей переход экономики государства от экспортно-сырьевого типа развития к инновационному типу развития, а также обеспечение занятости населения и повышения уровня жизни населения Оренбургской области.

Меры стимулирования деятельности в сфере промышленности включают финансовую поддержку, поддержку в области научно-технической и информационной деятельности, в области развития кадрового потенциала, инновационную и консультационную поддержку, льготы.

При этом закон предусматривает новые меры поддержки и формы взаимодействия субъектов деятельности в сфере промышленности. Это, в частности, создание промышленных кластеров, фонда развития промышленности, заключение специальных инвестиционных контрактов.

В Тверской области будет создан высокотехнологичный индустриальный парк

28 марта 2016, Россия, Тверская обл., ruscable.ru. Реализация проекта индустриального парка «Популярная электромеханика» (Ржев, Тверская область) была рассмотрена в ходе рабочей встречи заместителя главы Минпромторга России Дмитрия Овсянникова с министром промышленности и информационных технологий Тверской области Евгением Вожакиным, директором Ассоциации индустриальных парков Денисом Журавским и президентом группы компаний «Электромеханика» Андреем Воронцовым.

Инициатором данного проекта выступает компания «Популярная электромеханика», которая планирует с 2017 по 2020 год построить индустриальный парк типа «браунфилд» площадью 8 га на территории, прилегающей к ПАО «Электромеханика».

Профиль индустриального парка предполагает развитие инновационных производств в области аддитивных технологий, литья сложных сплавов магния, алюминия и титана, производство металлических порошков для порошковой металлургии, выщелачивание и модификацию поверхностей различных изделий, в том числе лопаток авиационных двигателей.

Для обеспечения деятельности резидентов парка планируется оборудовать два производственных цеха - участок предварительной механической обработки и участок кузнечно-прессового оборудования, офисный корпус, а также создать лабораторию неразрушающего контроля, оснащенную рентген-телевизионной установкой и прочей измерительной техникой.

На сегодняшний день уже определены ключевые резиденты будущего индустриального парка. Якорным выступит ПАО «Электромеханика», специализирующееся на производстве высокотехнологичного оборудования для авиационной и других отраслей промышленности. Вторым станет НПЦ «Авиалит», выпускающий отливки из алюминиевых, титановых и магниевых сплавов. Общий объем инвестиций в строительство парка оценивается в 3,5 млрд рублей.

По мнению Дмитрия Овсянникова, представленный проект индустриального парка представляет интерес с точки зрения развития высокотехнологичной площадки, способной удовлетворять потребности многих крупных предприятий в специализированной продукции.

«Существуют множество процессов, которые занимают небольшую долю в производстве основного изделия на серийном заводе, но требуют приобретения дорогостоящего оборудования и технологий, привлечения уникальных специалистов. Передача этих процессов организациям, имеющим соответствующие компетенции, концентрация у них заказов от многих предприятий дают возможность снижения издержек и способствуют развитию инноваций», - отметил замглавы Минпромторга.

По итогам рабочей встречи управляющей компании индустриального парка было рекомендовано сформировать дорожную карту первоочередных действий по реализации проекта, привлечению дополнительных резидентов и кредитных ресурсов.

Министерство промышленности и информационных технологий Тверской области должно оказать необходимое содействие в оформлении документов для включения парка в реестр Минпромторга России, создании необходимой инфраструктуры, предоставлении преференций регионального уровня.

В соответствии с поручением министра промышленности и торговли РФ Дениса Мантурова Минпромторг России обеспечит должную поддержку в реализации данного проекта.

Денис Мантуров провел рабочую встречу с губернатором Волгоградской области

31 марта 2016, Россия, Волгоградская обл., energosmi.ru. На встрече главы Минпромторга с Андреем Бочаровым губернатором Волгоградской области обсуждались вопросы развития промышленного комплекса.

Волгоградская область представлена такими крупными предприятиями как АО «Волжский трубный завод», АО «Волгоградский Металлургический Комбинат «Красный Октябрь», АО «ЦКБ Титан», ОАО «Волгограднефтемаш», ОАО «Волжский Оргсинтез».

Между Волгоградской областью и Минпромторгом налажено активное взаимодействие в сфере промышленной политики. В частности, в рамках такого сотрудничества 26 февраля 2016 года в Волгограде при поддержке Министерства промышленности и торговли и Фонда развития промышленности проведено заседание круглого стола «Государственная поддержка как основной механизм реализации промышленной политики», в котором приняли участие руководители более чем 50 промышленных предприятий Волгоградской области.

В ходе беседы глава Минпромторга дал позитивную оценку тому, на сколько активно участвуют волгоградские предприятия в программах поддержки промышленности. В частности, от региона подано большое количество заявок в Фонд развития промышленности для участия в конкурсном отборе новых комплексных инвестиционных проектов.

Также была отмечена работа волгоградских промышленников в области импортозамещения. По итогам работы в 2015 году 22 региональных предприятия произвели и отгрузили 37 наименований импортозамещающей продукции на сумму более 31 млрд.руб.

Прошло заседание комиссии Минпромторга по вопросам развития промышленности Дагестана

31 марта 2016, Россия, Дагестан респ., e-dag.ru. После трехлетнего перерыва возобновила свою работу комиссия Минпромторга России по вопросам развития промышленности Республики Дагестан.

Ее заседание провел в Махачкале в рамках второго республиканского форума промышленников и предпринимателей «Инженерная модернизация – основа новой экономики» заместитель главы Минпромторга России Дмитрий Овсянников, курирующий региональную промышленную политику.

На рассмотрение комиссии, прошедшей с участием вице-премьера правительства Дагестана Гасана Идрисова, представителей отраслевых департаментов Минпромторга России, Министерства РФ по делам Северного Кавказа, была вынесена имеющая приоритетное значение для региона тематика развития радиоэлектронной и авиационной промышленности, вопросы взаимодействия предприятий республики с российским Фондом развития промышленности.

Дмитрий Овсянников отметил, что Дагестан обеспечивает высокие показатели по темпам роста промышленного производства и объему валового регионального продукта среди регионов Северо-Кавказского федерального округа. В перечень якорных и приоритетных инвестиционных проектов СКФО включено пять проектов промышленных предприятий Дагестана, в числе которых «Дагфос», «Дагагроснаб», «Мушарака», филиал «НПЦ – конверсии» – Махачкалинский машиностроительный завод сепараторов и Каспийский завод «Дагдизель». 16 заявок находятся на рассмотрении в Фонде развития промышленности.

«Минпромторг России заинтересован в успешной реализации производственных проектов на Северном Кавказе и в республике. Мы намерены возобновить проведение заседаний комиссии на регулярной основе с тем, чтобы держать руку на пульсе промышленного развития региона, оперативно оказывать поддержку в решении возникающих проблем», – сообщил заместитель главы Минпромторга России.

В рамках проведения форума Дмитрий Овсянников, глава Дагестана Рамазан Абдулатипов и министр по делам Северного Кавказа Лев Кузнецов приняли участие в торжественном запуске нового производства филиала концерна КЭМЗ – Авиамеханического завода в городе Каспийске. Это событие имеет большое значение для Каспия, который относится к моногородам с наиболее сложной экономической ситуацией. Реализация проекта Авиамеханического завода позволит расширить производство импортозамещающей продукции для авиастроения, организовать около 500 высокопроизводительных рабочих мест.

В Ярославской области обсуждают экономику будущего

05 апреля 2016, Россия, Ярославская обл., regnum.ru. 4 апреля в Рыбинске Ярославской области открылся III Международный форум "Инновации. Технологии. Производство". Он посвящен решению задач развития перспективных отраслей экономики России, сформулированных в "Национальной технологической инициативе". Для участия в форуме в Рыбинск приехали более 1,4 тысячи технических специалистов, ученых, специалистов в области инжиниринга, производителей оборудования, руководителей заводов и малых предприятий, а также представители органов власти.

НТИ - одна из ключевых инициатив государственной власти России. Она призвана реформировать отечественную промышленную политику на работу с рынками, которые будут активно развиваться в течение ближайших 20 лет. "То, что этот форум проводится в Рыбинске, подтверждение компетенций, которые есть в этом городе. Здесь звучат такие слова, как "виртуальное производство", "цифровое производство".

Современные вычислительные комплексы позволяют провести правильные и точные расчеты, в цифровом виде разработать проекты, материалы, в цифровом же виде провести испытания продукта. Это экономит металл, время, сокращает расходы на логистику и дает тот максимально точный результат, который сегодня нужен. Это самое важное направление на ближайшие десятилетия. Рыбинское НПО "Сатурн" признано лучшим в России по внедрению системы дуального образования; это то, что позволяет предприятию решать государственные задачи. Золотые руки и светлые головы будут цениться со временем все больше и больше", - сказал губернатор Ярославской области Сергей Ястребов.

Система дуального образования, при котором теоретическая часть подготовки проходит на базе образовательной организации, а практическая - на будущем рабочем месте, активно внедряется не только на "Сатурне", но и на других предприятиях Ярославской области. "Мы сейчас делаем простую штуку: мы работаем не с предприятиями, а с людьми, которые способны работать на рынках будущего. "Национальная технологическая инициатива" - это не сеть организаций, а сеть людей. Будущее России за новыми технологиями, и люди из отживающих себя отраслей должны плавно мигрировать в новые отрасли. Ярославская область - безусловный лидер в сфере дуального образования, кроме "Сатурна" эта модель образования используется и на "Р-Фарм", - заявил директор направления "Молодые профессионалы" Агентства стратегических инициатив Дмитрий Песков.

В рамках форума обсуждение проводит одна из ключевых групп "Национальной технологической инициативы" - "Новые производственные технологии". Как рассказал Сергей Ястребов, правительство Ярославской области поддерживает образовательные программы бизнеса на всех ступенях, помогая создавать новые высокотехнологичные рабочие места и оказывая помощь предприятиям в развитии и модернизации. Работа в данном направлении реализуется в том числе в рамках программы импортозамещения и позволяет региону минимизировать воздействие кризиса на экономику. В прошлом году индекс промышленного производства в Ярославской области составил 105,7%.

КОМПЕТЕНТНО: Виктор Поляков, НПО "Сатурн", управляющий директор

<<< Мы помним годы лихолетья, когда фактически ушло профессионально-техническое образование, и дефицит кадров был ощутим на всех уровнях - от рабочих до инженерных кадров, мы вынуждены были исправлять эту проблему. Работу по дуальному образованию начали не сегодня, а несколько лет назад. Она дала конкретные результаты - мы имеем стабильный коллектив, у нас нет оттока людей с предприятия. Мы ежегодно обучаем до двух тысяч специалистов по различного рода образовательным программам, это затратно, но платить надо, если хотим получать сильных спецов, это необходимо для того, чтобы быть конкурентоспособной компанией. >>>

НОВЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ И ПРОИЗВОДСТВА. ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕВООРУЖЕНИЕ

«Газпром нефтехим Салават» запустит новую установку по производству технической серы в 2018 году

19 марта 2016, Россия, Башкортостан респ., bashinform.ru. ОАО «Газпром нефтехим Салават» планирует в 2018 году ввести в эксплуатацию установку по производству технической серы. Как сообщает пресс-служба компании, строительство нового объекта позволит снизить негативное воздействие вредных веществ на окружающую среду, а также удовлетворит потребность предприятия в утилизации сероводородного газа с установок нефтеперерабатывающего завода после ввода новых производств.

Мощность нового объекта составит 60 тысяч тонн жидкой серы в год. Ожидаемая степень извлечения серы – не менее 99,2 процента, то есть, практически весь сероводород будет утилизирован до безопасного твердого состояния.

В настоящее время проектная документация по объекту и результаты изысканий по проекту направлены на прохождение государственной экспертизы.

ОАО «Газпром нефтехим Салават» – один из крупнейших в России производственных комплексов нефтепереработки и нефтехимии. Осуществляет полный цикл переработки углеводородного сырья. Производит бензины, дизельное топливо, керосин, другие нефтепродукты, сжиженные газы, бутиловые спирты, пластификаторы, полиэтилен, полистирол, аммиак, карбамид и другие.

Новый производственный корпус АО «КАТОД» открыт в Новосибирске

22 марта 2016, Россия, Новосибирская обл., nsknews.info. В новом корпусе площадью 6 тысяч кв.м, построенном при поддержке Правительства Новосибирской области, размещено современное оборудование и созданы уникальные "чистые зоны" для производства электронно-оптических преобразователей, используемых в приборах ночного видения. Доля компании на мировом рынке электронно-оптических преобразователей (ЭОП) 3-го поколения по итогам 2015 года составила 12%, с вводом нового производственного корпуса новосибирское предприятие в ближайшие годы планирует занять со своей продукцией 20% мирового рынка.

В церемонии открытия нового производственного корпуса АО "Катод" в Новосибирске принял участие губернатор Владимир Городецкий. Глава региона ознакомился с работой лабораторных и конструкторских помещений, пообщался со специалистами предприятия.

Генеральный директор АО "Катод" Владимир Локтионов рассказал губернатору об особенностях нового корпуса и перспективах развития предприятия. В частности, было отмечено, что производственный корпус укомплектован новым парком уникального высокопроизводительного оборудования, разработанного и изготовленного специалистами предприятия в соответствии с новейшими мировыми достижениями в электронной промышленности. "Чистые зоны" изготовлены из современных материалов и оборудованы полностью автоматической системой кондиционирования. Специальная система микроклимата позволяет поддерживать в чистых помещениях необходимые влажность, температуру и чистоту воздушной среды в соответствии с особыми требованиями, предъявляемыми к производству электронно-оптических преобразователей.

Правительством Новосибирской области, учитывая высокую значимость проекта, была оказана АО "Катод" государственная поддержка на сумму 33,2 млн рублей. Запуск нового производственного корпуса АО "Катод" повысит качество, надежность и технические характеристики продукции, обеспечит возможности для разработки и внедрения принципиально новых технологий производства электронно-оптических производителей и других изделий электронной техники, расширить базу для проведения научно-исследовательских работ.

С открытием нового корпуса увеличится объем выпуска продукции, будут улучшены условия труда сотрудников. Предполагается, что за период до 2021 года налоговые отчисления в бюджеты всех уровней составят 115,8 млн. рублей, в том числе в бюджет области 51 млн. рублей. Дополнительно будет создано 50 рабочих мест со среднемесячной зарплатой 33 тысячи рублей.

АО «Катод» – единственное в России предприятие, располагающее технологией серийного производства электронно-оптических преобразователей третьего поколения. Оборонный заказ в годовом обороте составляет 40%. Продукцией компании оснащены: бортовой комплекс обороны «Президент-С», вертолеты К-52, МИ-8, МИ-24, самолеты СУ-25, ИЛ-76, танк Т-14 «Армата».

Губернатор Владимир Городецкий отметил, что открытие нового корпуса АО "Катод" – это знаковое событие для промышленности не только Новосибирской области, но и всей России, а также подчеркнул, что предприятие является социально значимым объектом, крупным и ответственным налогоплательщиком. Развитие производственной базы АО "Катод" наряду с разработками Академпарка, Медицинского технопарка, Биотехнопарка, появлением инновационных производств в сфере строительства и биотехнологий в Искитиме и Бердске, глава региона назвал примером новых точек роста экономики Новосибирской области. Губернатор выразил убежденность, что подобные проекты, объединяющие в себе промышленный и научный потенциал региона, будут масштабироваться и все чаще выходить на мировую арену. Способствовать этому призвана утвержденная региональным Правительством программа реиндустриализации экономики Новосибирской области.

"Открытие нового производственного корпуса – это еще один шаг в повышении конкурентоспособности предприятия на мировом рынке. Это ярчайший образец новой точки роста, которая появилась в рамках программы реиндустриализации экономики Новосибирской области. И таких примеров в нашем регионе много", – сказал Губернатор.

Серийное производство Ил-114 планируется начать через три года

29 марта 2016, Россия, Нижегородская обл., gia.ru. Серийное производство ближнемагистрального турбовинтового самолета Ил-114 планируется начать в 2019 году, сообщил вице-премьер РФ Дмитрий Рогозин.

"На нижегородском заводе "Сокол" обсуждаем запуск производства здесь ближнемагистрального турбовинтового самолета Ил-114. Рассчитываем запустить в серию с 2019 года", - написал Рогозин в фейсбуке. Между тем он сообщил журналистам в Нижнем Новгороде что для реализации запуска Ил-114 необходимо финансирование в объеме пяти-шести млрд рублей ежегодно, начиная с 2017 года.

По его словам, потребность в финансировании в 2016 году составляет более трех млрд рублей. Отвечая на вопрос, какие затраты входят в сумму 56 млрд рублей, в которую ранее ОАК оценивала проект, Рогозин пояснил, что она включает как затраты на производство, так и поддержку лизинговых компаний, которые будут поставлять самолет авиакомпаниям.

По оценке Rogozina, потребность только авиакомпаний в новом самолете на период 2020-2030 годов - минимум 150 машин. "Это не считая госзаказчиков", - уточнил он. Он отметил, что потребность в таких самолетах есть у "Почты России", МЧС, МВД, Минобороны. "Но наши госзаказчики предпочитают увидеть готовый самолет", - сказал он.

По словам вице-преьера, Ил-114 планируется оснащать двигателем ТВ-117СМ производства "Объединенной двигателестроительной корпорации". "Он будет конкурентоспособным по топливным характеристикам", - отметил Rogozin и пояснил, что традиционно отечественные двигатели проигрывали иностранным аналогам по запасу ресурса и экономичности, что в итоге удорожало эксплуатацию самолета.

По прогнозам, объем продаж Ил-114 для различных заказчиков с 2019 по 2030 годы может составить около 320 самолетов. Максимальный объем производства - 24 машины в год - должен быть достигнут в 2025 году.

В Подмосковном Селятино налажен выпуск мини-заводов для российских предприятий стройиндустрии

03 апреля 2016, Россия, Московская обл., teplostenroy.ru. В рамках выполнения Национального проекта «Доступное и комфортное жилье – гражданам России» Правительством РФ поставлена задача организации массового малобюджетного строительства. Успешная реализация данной государственной программы подразумевает широкое использование самых современных строительных материалов и технологий, позволяющих, снизить себестоимость возведения жилых зданий и социальных объектов, резко ускорить сроки строительства и, при этом, значительно поднять качество выполняемых работ.

По мнению большинства экспертов, соответствующая продукция, ввозимая из стран ближнего зарубежья и дальних регионов, не всегда отвечает предъявляемым стандартам качества, а высокие транспортные тарифы приводят к ее существенному удорожанию. Организация местного производства стройматериалов является приоритетным направлением при выполнении государственных и частных строительных заказов. Учитывая эти факторы, инновационная промышленная компания «ТЕПЛОСТЕНСТРОЙ» приступила к серийному производству различных модификаций технологического оборудования для изготовления многослойных пазогребневых теплоэффективных строительных блоков «ТЕПЛОСТЕН-М».

На сегодняшний день блоки «ТЕПЛОСТЕН» широко используются более чем в 110 городах и сельских поселениях России и стран СНГ. С их применением построено свыше 2 000 000 кв.м многоквартирных домов и коттеджных поселков.

По мнению руководителя испытательной лаборатории промышленного холдинга Татьяны Васильевой, теплоэффективный пазогребневый пустотный блок является одной из лучших разработок российских ученых и конструкторов и уникальным многослойным строительным материалом, одновременно сочетающим в себе красочный фасад, утепленную несущую стену и внутреннюю черновую отделку любого здания.

Блоки «ТЕПЛОСТЕН» с успехом применяются при возведении малоэтажных и многоквартирных домов, производственных корпусов, школ, детских садов, домов культуры, административных объектов любой архитектурной сложности.

Отмечая основные характеристики этого типа материалов, начальник производства Василий Демидов подчеркнул его повышенную влагостойкость и шумоизоляцию, максимальную теплоизоляцию и экологичность, долговечность и эстетическую привлекательность, низкую себестоимость и простоту в применении.

Согласно проектной документации, изготовленные в подмосковном поселке Селятино мини-заводы обеспечивают выпуск от 10 до 26 куб. м бетоноблочных строительных материалов марки ТЕПЛОСТЕН-М в сутки, что дает возможность ежегодно возводить десятки тысяч квадратных метров жилых, административных или промышленных помещений.

«Небольшой размер требуемых производственных площадей (от 400 до 600 кв.м), низкий расход энергоресурсов, малочисленный персонал (до 10 человек в смену) и возможность использования местных сыпучих материалов значительно снижают себестоимость продукции - говорит технический координатор проекта Михаил Ткаченко, - Доступная стоимость комплекта оборудования, минимальный срок ввода в эксплуатацию и выхода на 100% производительность (в течение двух месяцев) позволяют в оперативном режиме и с наименьшими затратами реализовывать любые региональные строительные проекты».

Мазда Соллерс запустит новое производство на Дальнем Востоке

04 апреля 2016, Россия, Москва, vedomosti.ru. Межведомственная комиссия при Минпромторге России (МВК) приняла решение заключить первый специальный инвестиционный контракт (СПИК) с компанией «Мазда Соллерс».

В обмен на неизменность условий ведения бизнеса и преференции со стороны государства, компания обязуется создать производство двигателей и наладить сборку новых версий автомобилей во Владивостоке.

«Зафиксированные в СПИКе условия ведения бизнеса на годы вперед, сделали возможным реализацию проекта по развитию производства на Дальнем Востоке. Предполагается, что инвестиционный контракт стороны (Минпромторг, компания и региональные власти) подпишут до конца апреля 2016 года и он будет действовать вплоть до 2023 года», - прокомментировал первый контракт замдиректора ФРП Сергей Вологодский.

По условиям контракта автопроизводитель принимает на себя обязательства построить производственные мощности на своем предприятии во Владивостоке.

ООО «Мазда Соллерс Мануфэкчуринг Рус» создаст новые мощности по производству 50 тысяч двигателей в год, вложив 2 млрд рублей. Кроме того, компания обязуется освоить выпуск обновлённых версий автомобилей Mazda-6, Mazda CX-5, а также автомобильных двигателей Mazda Sky Activ-G. В ходе реализации контракта будет создано не менее 609 рабочих мест.

«В настоящий момент в Минпромторге России находятся на рассмотрении 12 заявлений на заключение СПИК; все они проработаны с Фондом, который является оператором по данному механизму. Ожидается, что проекты компаний «Клаас» и «Ковосвит» будут вынесены на ближайшие заседания МВК, - добавил замдиректора ФРП Сергей Вологодский. - Стоит отметить грядущие изменения в налоговом законодательстве. В Совете Федерации на рассмотрении находится законопроект, в рамках которого участники СПИК смогут быть приравненными к участникам региональных инвестиционных проектов (РИП), что позволит для них обнулить налог на прибыль в федеральной и региональной части».

В Татарстане организуют сборочное производство запорной арматуры

05 апреля 2016, Россия, Татарстан респ., arfi.ru. 2 апреля 2016 года руководитель Агентства инвестиционного развития Татарстана Талия Минуллина и президент компании Apollo Co., Ltd (Южная Корея) господин Т.Г. Квон подписали соглашение о реализации нового производства на территории республики.

Как отмечается в материалах Агентства инвестиционного развития Татарстана, первое время производство будет сборочным - здесь будут собирать запорную арматуру для нефтехимического комплекса. Однако со временем на корейском предприятии будут производиться собственные оригинальные детали, необходимые для создания производства полного цикла.

Данное соглашение - финальная часть работы, которое Агентство инвестиционного развития проводило с корейской компанией более полугода. Его подписание стало реальностью после рабочей поездки Талии Минуллиной в Южную Корею. В эти дни Татарстан принимает ответный визит, в рамках которого и состоялось подписание.

Проект завода в первоначальном варианте уже разработан. В настоящее время идет подбор площадки, где будет располагаться производство. Общий объем инвестиций составит не менее 10 млн. долларов.

Нужно отметить, что Apollo Co., Ltd - крупнейший производитель, осуществляющий изготовление полного спектра запорной арматуры и приводных механизмов для нефтеперерабатывающих заводов, нефтехимических заводов, электростанций и других отраслей промышленности. Продукция компании производится и поставляется в страны Северной Америки, Западной Европы и Ближнего Востока. Предприятие сотрудничает с крупными компаниями по всему миру, среди основных партнеров - Samsung. Корейские инвесторы видят в Татарстане перспективного партнера, на территории которого выпускается уже не один десяток товаров мировых брендов.

На УЗГА приступили к строительству цеха для сборки самолета L-410

08 апреля 2016, Россия, Свердловская обл., promvest.info. На Уральском заводе гражданской авиации состоялась церемония закладки первого камня сборочного цеха по производству самолета L-410. Объем инвестиций в локализацию производства самолета в Свердловской области по предварительным данным может составить около 1 миллиарда рублей.

Сборочный цех возведут в районе аэродрома Уктус, который расположен недалеко от Екатеринбурга, запуск цеха в эксплуатацию намечен на середину 2017 года. В плане на 2017 год стоит сборка шести самолётов, а по проекту мощность сборочного цеха должна составлять до 12 машин в год, при этом предусмотрена возможность увеличения объемов выпуска до 20 самолетов.

Новый проект не предусматривает собой просто сборку самолетов, производство будет налажено с самого начала и до выпуска готового к эксплуатации самолета. Рамочным соглашением между УЗГА и "Уральской горно-металлургической компанией" (УГМК, владеет компанией Aircraft Industries, a.s. - чешским производителем самолета) предусматривается также строительство в районе аэродрома Уктус новых зданий и сооружений для дальнейшего развития производства, а также проведение реконструкции уже имеющихся сооружений аэродрома, проведение обучения персонала и сертификацию самолета L-410 выпущенного в России.

Самолет L-410 предназначен для перевозки 19 пассажиров, почты и грузов на местных и коротких воздушных линиях, с возможностью взлета и посадки на искусственные и грунтовые взлетно-посадочные полосы. Для увеличения дальности полета применяются дополнительные топливные баки на концах крыльев объемом по 200 литров каждый. Навигационное оборудование самолета позволяет выполнять полеты в широком диапазоне климатических, географических и метеорологических условий. Самолет оснащен двумя турбовинтовыми двигателями М 601-Е с максимальной взлетной мощностью 560 кВт каждый.

Самолет L-410, который сертифицирован согласно советским нормам летной годности, по своим технико-экономическим параметрам (например, расходу топлива на пассажирокилометр) относится к лучшим самолетам этого класса в мире.

Производство автомобилей GreatWall в Туле начнется через 2 года

08 апреля 2016, Россия, Тульская обл., news.drom.ru. Китайский автопроизводитель GreatWall Motors запустит конвейер в 2018 году.

Первый камень будущего завода Haval - люксовое подразделение GreatWall, был заложен в 2015 году в Тульской области, а в 2018 году завод будет выпускать автомобили Haval по полному циклу. В проекте завода, который будет самым крупным среди иностранных авто предприятий, числятся цех штамповки, сборки, окраски, сварки, а также производства запчастей.

В производстве автомобилей и обслуживании предприятия будут задействованы более 2500 новых рабочих мест.

В России с 2017 года будет запущено серийное производство роботизированных протезов

13 апреля 2016, Россия, Москва, i-mash.ru. "Объединенная приборостроительная корпорация" (ОПК, входит в госкорпорацию "Ростех") в начале 2017 года запустит в серийное производство современные роботизированные протезы, которые могут стать частью полноценного экзоскелета. Производство этих протезов еще на шаг приблизило специалистов к созданию полноценного экзоскелета, который может использоваться не только в медицине, но и в других сферах жизни.

"Эта техника разработана нашим Институтом электронных управляющих машин имени И.С. Брука. Она открывает новые возможности для медицины в области протезирования и реабилитации больных с различными моторными нарушениями. Серийное производство этих бионических интеллектуальных конечностей намечено на начало 2017 года", - привели в корпорации слова заместителя гендиректора ОПК Александра Чендарова.

По его словам, производство этих протезов еще на шаг приблизило специалистов ОПК к созданию полноценного экзоскелета, который может использоваться не только в медицине, но и в других сферах жизни.

МОДЕРНИЗАЦИЯ И ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ В ОТРАСЛЯХ Авиационно-космическая промышленность

Завершена общая сборка РКН "Союз"

28 марта 2016, Казахстан, energia.ru. 28 марта на космодроме Байконур успешно завершена общая сборка ракетно-космического комплекса в составе транспортного грузового корабля (ТГК) новой модификации "Прогресс МС-02" и ракеты-носителя "Союз-2.1".

Головной блок с космическим грузовиком новой серии "МС" разработки и производства РКК "Энергия" пристыкован к третьей ступени ракеты в монтажно-испытательном корпусе ракет-носителей в рамках подготовки к старту по программе Международной космической станции.

Решение о вывозе и установке ракеты на стартовом комплексе будет приниматься сегодня на заседаниях технического руководства и государственной комиссии после заслушивания докладов о готовности всех компонентов.

Старт ТГК "Прогресс МС-02" по программе Международной космической станции запланирован на 31 марта 2016 года.

ОАО "РКК "Энергия" - ведущее предприятие ракетно-космической отрасли промышленности, головная организация по пилотируемым космическим системам. Корпорация ведет работы по созданию автоматических космических и ракетных систем (средств выведения и межорбитальной транспортировки), высокотехнологичных систем различного назначения для использования в некосмических сферах. С августа 2014 года Корпорацию возглавляет Владимир Солнцев.

Предприятия Роскосмоса вложатся в ряд проектов по "лунной программе"

30 марта 2016, Россия, Москва, finmarket.ru. Предприятия госкорпорации «Роскосмос» продолжают работу над рядом ключевых проектов Лунной программы за свой счет. Об этом «Известиям» сообщили в пресс-службе госкорпорации.

Такое решение принято для того, чтобы после утверждения нового этапа Федеральной космической программы (ФКП), в рамках которой запланирован пилотируемый полет на Луну, не начинать работы с нуля, а воспользоваться заделом. В этих целях, например, будут продолжены работы по созданию лунного взлетно-посадочного комплекса (ЛВПК) и тяжелого кислородно-водородного межорбитального буксира (МОБ КВТК).

Работы по этим проектам закладывались «Роскосмосом» в проект только что одобренной правительством ФКП на 2016–2025 годы, но в процессе урезания бюджетных расходов были вычеркнуты из итоговой версии программы.

"Несмотря на то что опытно-конструкторская работа по ЛВПК исключена из итоговой версии ФКП 2016–2025 годов, предприятия за счет собственных средств ведут проработку этого проекта, — сообщили в пресс-службе «Роскосмоса». — Таким образом, это не значит, что после принятия следующей ФКП работа по проекту начнется с нуля. Специалисты предприятий «Роскосмоса» уже ведут проработку различных вариантов посадочного модуля, буксира, энергетической установки, чтобы после принятия будущей ФКП в полной мере получить финансирование и реализовать проект к 2030 году. Таким же образом за счет предприятий будет продолжена работа по МОБ КВТК".

ФКП 2016–2025 годов готовилась в разнообразнейших редакциях. Первый ее вариант составлен летом 2014 года вскоре после того, как вице-премьер Дмитрий Rogozin опубликовал программную статью, в которой называл «освоение с последующей колонизацией Луны» одной из стратегических задач российской космонавтики.

Логично, что стратегические задачи и средства для их решения нашли отражение в проекте ФКП. Так, в текст программы попали такие на первый взгляд удивительные проекты, как создание лунных экскаватора, грейдера и кабелеукладчика.

При этом лунные грейдеры и экскаваторы продержались в проекте ФКП недолго: после первого рассмотрения ФКП в министерствах эти программы исключили. А менее специализированные ОКР лунной направленности, такие как ЛВПК и МОБ КВТК, оставались в проекте до последнего секвестра.

Лунные грейдеры и экскаваторы продержались в проекте ФКП недолго: после первого рассмотрения ФКП в министерствах эти программы исключили

Стоит отметить и то, что космическая программа, основной отраслевой документ, формировалась в своем итоговом виде в последние месяцы 2015 года, то есть на фоне обвала цен на нефть и снижения бюджетных доходов. В результате из ФКП удалили практически все проекты, связанные с Луной: «Создание лунного взлетно-посадочного комплекса» (ОКР «ППТК-2»), «Создание лунной орбитальной станции» (ОКР «ЛОС 1 этапа»), «Создание лунной базы» (ОКР «ЛБ 1 этапа»), «Создание лунного скафандра» (ОКР «ЛБ-Лскаф»), «Создание системы робототехнического обеспечения на Луне» (ОКР «ЛБ-Робот»), «Создание комплекса кислородно-водородного межорбитального буксира (ОКР «МОБ-КВТК»).

Единственный проект лунной программы, оставшийся в ФКП, – это создание нового пилотируемого транспортного корабля (ПТК), для которого недавно выбрали имя «Федерация».

Существенное урезание бюджета ФКП ни в коей мере, однако, не отвернуло «Роскосмос» от стратегической задачи: сейчас полет к Луне с тестовой посадкой ЛВПК на ее поверхность планируется на 2029 год. А на 2030 год запланирован полет с посадкой космонавтов на Луну. Это примерно тот же план-график достижения Луны, что и был до урезания бюджета ФКП.

Без пояснений «Роскосмоса» о возросшей роли самих предприятий в деле реализации лунных проектов такой подход к планированию выглядел бы странно: получалось, что государство может прекратить финансирование множества мероприятий Лунной программы без очевидных последствий для самой программы. Крупные проекты, такие как космический корабль и ракета, государство продолжит финансировать, а более мелкие придется поддерживать самим компаниям «Роскосмоса».

Способны ли предприятия «потянуть» такие проекты?

Например, на создание ЛВПК «Роскосмос» просил в рамках ФКП 2016–2025 годов 20,8 млрд рублей. Причем это не на весь проект до конца – его самая дорогая часть, включающая летные испытания, все равно уходила на следующий период ФКП. Строить ЛВПК предстоит ракетно-космической корпорации «Энергия», головной структуре «Роскосмоса» по пилотируемым программам. Годовой оборот РКК «Энергия» приближается к 40 млрд рублей, при этом предприятие приносит убытки.

Взять на себя финансирование 20-миллиардного проекта «Энергии» будет сложно, но, с другой стороны, в последние годы эта компания осуществляла проекты и потяжелее. В 2010 году «Энергия» приняла на себя содержание плавучего космодрома «Морской старт» – это минимум \$80 млн в год. Плюс покрытие убытков, которые все эти годы «Морской старт» генерирует (долговая нагрузка проекта сейчас близка к отметке \$500 млн).

Примеры самостоятельного выполнения проектов предприятиями есть, причем есть и весьма успешные. Например, НПО «Энергомаш» своими силами разработало маршевый двигатель «РД-181», которые сейчас у них покупает американская Orbital.

КОМПЕТЕНТНО: Андрей Ионин, Российская академия космонавтики имени Циолковского, член-корреспондент

<<< Никакой привязки к национальным интересам программы по освоению Луны, Марса и далее сегодня не имеют, и в этом их слабое место. Ученые так и не смогли внятно сформулировать смысл освоения Луны. Что мы хотим получить, вкладывая триллионы рублей? Абстрактные перспективы добычи неких полезных ископаемых – это пока несерьезный разговор. И логично, что лунные пилотируемые проекты как недостаточно обоснованные, недоосмысленные пошли под нож. Не уверен, что в этих условиях предприятия смогут взять на себя сколь-либо значительную часть работ, от финансирования которых отказалось государство. >>>

«Технодинамика» запустила эталонный участок по изготовлению преобразователей для воздушных судов

01 апреля 2016, Россия, Башкортостан респ., airport.ru. В марте 2016 года на Уфимском агрегатном производственном объединении, входящем в холдинг «Технодинамика» вышел на заданную мощность эталонный участок производства бортовых систем электроснабжения для воздушных судов ПТС-250С.

Благодаря введению новых принципов организации труда и рабочего места, удалось добиться снижения затрат на качество, увеличить производственную мощность и предсказуемость производства. Это позволит повысить стабильности отгрузки готовой продукции заказчикам, даже при увеличении количества заказов.

В декабре 2015 года руководством УАПО было принято решение о преобразовании участка производства ПТС-250С в эталонный. Для этого, весь цикл производства был сосредоточен на одной площадке от комплектации до испытаний. Наличие испытательного стенда в шаговой доступности снизило вероятность повреждения полуфабрикатов во время транспортировки и дало возможность, не отрываясь от производства, выявлять и сразу устранять дефекты. Использование нового оборудования – паяльных станций и фенов, значительно улучшило качество пайки радиоэлементов, а антистатическое оборудование исключило вероятность выхода из строя техники из-за напряжения. Новые специализированные средства визуального увеличения позволили на месте обследовать спаянный элемент на скрытые дефекты.

Таким образом, стандартизация рабочих мест, визуализация технологического процесса сборки, сбалансированная загрузка участка по методу Ямадзуми, мобильность контролёров, оперативно анализирующих изделия на дефекты, способствовали снижению процента поступления бракованной продукции в отдел технологического контроля.

ПТС-250С является одним из ряда изделий, производство которых было передано холдингом «Технодинамика» с площадки АКБ «Якорь» в Москве на УАПО. Это был пилотный проект по запуску полного производственного цикла изделия и его серийного производства. Подготовка к переносу производства ПТС-250С из Москвы на УАПО стартовала в 2013 году. Серийный выпуск отдельных блоков ПТС-250С начался в январе 2014 года.

В июне того же года готовое изделие успешно прошло квалификационные испытания. В июле УАПО вышло на полную производственную мощность и приступило к серийному производству. Освоение изделия и постановка его на производство были реализованы за счет собственных средств холдинга Технодинамика.

КОМПЕТЕНТНО: Леонид Лузгин, «Технодинамика. УАПО», генеральный директор

<<< Благодаря изменению принципов организации труда и рабочего места, удалось снизить затраты на качество, а также существенно расширить производственные мощности. В случае увеличении количества заявок, это позволит нам производить больше высококачественной продукции в прогнозируемые сроки и обеспечит нашим заказчикам стабильные своевременные поставки изделий. УАПО не планирует останавливаться на достигнутом, а будет тиражировать подходы, которые позволили им снизить количество ошибок, допускаемых операторами до прохождения технологического контроля, на другие участки. >>>

Новую технологию изготовления лопаток авиадвигателя осваивает УМПО

04 апреля 2016, Россия, Башкортостан респ., aviaport.ru. По инициативе Уфимского моторостроительного производственного объединения (ПАО "УМПО") группа ученых из Национального исследовательского технологического университета "МИСиС" и Уфимского государственного авиационного технического университета (УГАТУ) разработала лопатки нового поколения для использования в газотурбинных авиационных двигателях. Впервые в России удалось отлить из сплава алюминид титана инновационные лопатки, которые вдвое легче, чем их аналоги на основе никеля.

По словам профессора Владимира Белова, руководителя исследовательской группы, заведующего кафедрой "Технологии литейных процессов и художественной обработки материалов" НИТУ "МИСиС", данная разработка не уступает мировым аналогам из Европы и США. "Очень важно, что это полностью отечественная разработка: лопатки могут производиться на отечественном оборудовании и из отечественных материалов", - подчеркнул учёный.

Переход на новую технологию позволит заметно снизить массу двигателя, в результате станет возможным перевозить больше пассажиров или грузов на длительные расстояния. Кроме того, новая технология изготовления лопаток значительно уменьшит действующее центробежное напряжение в компрессоре и турбинах авиадвигателей, снизит инерцию турбин и компрессоров, а тем самым позволит уменьшить расход топлива, выбросы в атмосферу парниковых газов.

Технология изготовления новых лопаток уже запущена в производство на Уфимском моторостроительном производственном объединении (ПАО "УМПО"), сообщает РИА Новости. Ожидается, что лопатки из интерметаллида титана будут использоваться в новом российском двигателе ПД-14 для российского ближне-среднемагистрального пассажирского самолета МС-21.

Система автономной спутниковой навигации для космических кораблей прошла испытания

08 апреля 2016, Россия, Московская обл., energia.ru. Специалисты РКК «Энергия» завершили лётные испытания системы автономной спутниковой навигации (АСН) для космических кораблей новой серии «Союз МС» и «Прогресс МС», а также для пилотируемого транспортного корабля (ПТК) нового поколения.

«Лётные испытания успешно завершены, сейчас идет подготовка документации для ввода системы в штатную эксплуатацию. В мире нет подобных спутниковых систем для космических аппаратов, способных решать навигационные задачи с настолько высокой точностью», - сообщил начальник сектора РКК «Энергия», один из разработчиков системы Михаил МИХАЙЛОВ.

Он подчеркнул, что комплект аппаратуры АСН, устанавливаемый на космические корабли «Прогресс МС» и «Союз МС», стоит в 5-6 раз дешевле зарубежных аналогов. Добиться снижения стоимости удалось за счет замены многих аппаратных средств на программные решения.

Новая система автономной навигации, работающая с сигналами навигационных спутниковых систем ГЛОНАСС и GPS, устанавливается на космические корабли серии «Союз МС» и «Прогресс МС», а также предполагается к установке на пилотируемый транспортный корабль нового поколения. Система обеспечивает определение параметров орбиты корабля, его ориентации, решение задачи относительной навигации при сближении с МКС.

В состав АСН входят устанавливаемые на корабле четыре разнонаправленные приемные антенны, которые математически объединены в одну виртуальную антенну с широким полем зрения. Это позволяет при любой ориентации космического аппарата вести непрерывные измерения по сигналам от 20 до 24 навигационных спутников. Такая схема обеспечивает высокую точность и надежность.

Система позволяет определять параметры орбиты корабля по координатам с точностью до 5 метров независимо от его ориентации. Точность определения ориентации составляет 0,5 градуса. Относительные координаты при сближении вычисляются с точностью до 1 м, но в перспективе планируется довести её до 3-4 см.

Уникальные характеристики достигнуты, в частности, за счет способности системы работать одновременно с двумя спутниковыми группировками: ГЛОНАСС и GPS. Большинство западных космических навигационных систем работают исключительно с GPS.

ОАО "РКК "Энергия" – ведущее предприятие ракетно-космической отрасли промышленности, головная организация по пилотируемым космическим системам. Корпорация ведет работы по созданию автоматических космических и ракетных систем (средств выведения и межорбитальной транспортировки), высокотехнологичных систем различного назначения для использования в некосмических сферах. С августа 2014 года Корпорацию возглавляет Владимир Солнцев.

МС-21 впервые покажут публике в начале июня

08 апреля 2016, Россия, Иркутская обл., irk.ru. Первая демонстрация публике новейшего пассажирского самолета МС-21 состоится 8 июня этого года в Иркутске, сообщили в корпорации «Иркут».

«Торжественная церемония выкатки самолета МС-21 состоится 8 июня 2016 года на заводе корпорации «Иркут» (город Иркутск)», - сказал РИА «Новости» представитель корпорации.

Глава департамента регионального маркетинга корпорации «Иркут» Виктор Личаев на авиакосмическом салоне FIDAE-2016, проходившем в марте в столице Чили Сантьяго, сообщил, что на завод корпорации в марте доставлена вторая консоль композитного крыла, изготовленного «АэроКомпозит».

В настоящее время на заводе идут работы по стыковке фюзеляжа с первой консолью и монтаж систем самолета. На площадке «АэроКомпозит-Ульяновск» проводится сборка композитного кессона крыла, предназначенного для прочностных испытаний, пишет газета "Взгляд". В целом по программе МС-21 в настоящее время ведется сборка нескольких самолетов, предназначенных для летных и статических испытаний.

РКК "Энергия" летом приступает к строительству космического корабля "Федерация"

11 апреля 2016, Россия, Московская обл., promvest.info. Создание нового российского космического корабля «Федерация» «в железе» начнется летом этого года, после завершения разработки конструкторской документации, сообщил журналистам генконструктор РКК «Энергия» Евгений Микрин.

«Сейчас идет этап разработки технической документации, он должен закончиться в июне. После этого должен быть заключен еще один контракт, который позволит поступить к изготовлению узлов и агрегатов корабля, разработке программного обеспечения», – сказал он по итогам Научно-технического совета РКК «Энергия».

До первого запуска "Федерации" осталось пять лет: в беспилотном варианте запланирован на 2021 год, а первый запуск с космонавтами на борту планируется на 2023 год. "Сейчас готовится пятилетний график работ (по кораблю "Федерация"), в течение месяца-двух он будет утвержден", - сказал генконструктор.

Космический корабль разработки РКК "Энергия" предназначен для доставки людей и грузов к Луне и на орбитальные станции, находящиеся на околоземной орбите. Численность экипажа составит до четырех человек. В режиме автономного полета корабль сможет находиться до 30 суток, при полете в составе орбитальной станции - до 1 года. Для выведения корабля на орбиту планируется использовать ракету-носитель тяжелого класса "Ангара-А5В".

"Роскосмос" готов к конкуренции с американской SpaceX

12 апреля 2016, Россия, Москва, newsland.com. "Роскосмос" намерен снизить себестоимость пусков ракет-носителей для того, чтобы конкурировать с американской SpaceX и другими частными компаниями.

Как рассказал глава российского ведомства Игорь Комаров в интервью телеканалу "Россия 24": "У нас есть первые результаты: удалось снизить себестоимость [ракет-носителей] "Протон", активно ведется работа по "Союзам". Результат этой работы заключается в конкурентоспособности наших средств выведения".

Сейчас организация занят подготовкой программы финансового оздоровления предприятий Роскосмоса. Глава ведомства признал, что одним из основным конкурентов по созданию ракет-носителей является SpaceX Илона Маска. Он добавил, что число контрактов на пуски российских ракет-носителей "Протон" и "Союз" растет. Такая тенденция, по его словам, свидетельствует о том, что Россия "идет в правильном направлении".

Комаров неоднозначно оценил перспективу развития многоразовых ракет из-за слабой окупаемости таких программ. Однако не исключил, что в России может появиться своя многоразовая ракета-носитель в пику испытываемой в настоящее время SpaceX ракете Falcon 9 (на прошлой неделе компании удалось успешно посадить ее на плавучую платформу в Атлантическом океане).

В 2016 году объемы финансирования со стороны государства сохранятся, также как и объемы контрактов на изготовление ракет-носителей.

Машиностроение

На "АвтоВАЗе" стартовало производство нового двигателя ВАЗ-21179

19 марта 2016, Россия, Самарская обл., e-news.su. На "АвтоВАЗе" приступили к серийному производству двигателя ВАЗ-21179 объемом 1,8 литра.

Новый мотор представляет собой дальнейшую модернизацию "восьмёрочного" чугунного блока. Основные отличия нового двигателя от прежних шестнадцатиклапанников – рабочий объем увеличен до 1,8 литра, конструкция чугунной отливки блока изменилась - появился дополнительный масляный канал между первым и вторым цилиндром, и также появились дополнительные каналы охлаждения. Естественно что появилась и новая головка блока цилиндров, а также новые коленчатый вал, масляный и водяной насосы.

Впервые на новом вазовском двигателе появился механизм изменения фаз газораспределения на впуске, в конструкции также предусмотрено место для установки второго фазовращателя. Гидромуфта для последнего изготавливается на предприятии знаменитой немецкой компании Schaeffler.

Новый двигатель обладает следующими характеристиками: -мощность - 90 кВт (122 лошадиные силы) при частоте вращения коленчатого вала 6000 об/мин; -крутящий момент - 170 Н·м при частоте вращения коленчатого вала 3700 об/мин.

Новый мотор ВАЗ-21179 имеет два варианта крепления опор и две номерные площадки, поэтому его можно использовать как для поперечной, так и для продольной установки.

Второй вариант рассматривается конструкторами для установки его на новое поколение "Нивы", над которым сейчас работают дизайнеры. Силовой агрегат ВАЗ-21179 планируется устанавливать также на Lada Largus, а также после доработки моторного отсека им будут комплектовать и автомобили Lada Vesta. Но в начале новыми вазовскими 1,8-литровыми моторами будут комплектовать только кроссоверы Lada XRAY.

ЦППК и Трансмашхолдинг представили пассажирам новый электропоезд ЭП2Д

19 марта 2016, Россия, Москва, tmholding.ru. ОАО "Центральная пригородная пассажирская компания" и ЗАО "Трансмашхолдинг" представили пассажирам новинку – электропоезд ЭП2Д, созданный на Демиховском машиностроительном заводе.

Презентация состоялась на Рижском вокзале Москвы. Открыл мероприятие генеральный директор ОАО "Центральная пригородная пассажирская компания" Михаил Хромов обращением к пассажирам: "Мы ведем постоянный мониторинг потребностей и ожиданий пассажиров, повышаем уровень качества услуг, и сегодня хотим показать и обсудить с вами новый электропоезд".

ОАО "Центральная пригородная пассажирская компания" с 2013 года уже приобрела 42 собственных электропоезда и 1 дизель-поезд. В 2016 году компания планирует закупить еще до 20 поездов. Осуществление всех этих планов стало возможным при реализации программы государственной поддержки пригородных пассажирских компаний: нулевой ставки НДС для пригородных перевозок пассажиров и компенсации затрат на пользование инфраструктурой.

О самом электропоезде рассказали генеральный директор ДМЗ Борис Богатырев и главный конструктор ДМЗ Алексей Могучёв. Электропоезд ЭП2Д был представлен в 6-ти вагонном исполнении. В ходе мероприятия гостям были продемонстрированы его новшества и отличия от находящихся в массовой эксплуатации электропоездов старых серий.

Поезд ЭП2Д является результатом объединения огромного опыта предприятия и энергии молодой команды инженеров; в его конструкции применены самые передовые технологии, обеспечивающие безопасность и экономическую эффективность эксплуатации подвижного состава.

В составе поезда может быть от 2 до 12 вагонов. Это обеспечивает высокий уровень адаптивности поезда для эксплуатации на любых маршрутах, в том числе малоделятельных. ЭП2Д может работать на линиях как с высокими, так и с низкими платформами. Базовая платформа позволяет быстро создать модификацию в соответствии с требованиями заказчика, под конкретные условия эксплуатации, в том числе салоны индивидуального дизайна различных классов.

В салонах установлены новые пассажирские диваны и багажные полки, современные световые линии; двусторонние табло системы информирования пассажиров; климатическая система салонов без воздухопроводов на крыше.

Поезд оборудован системами пассивной безопасности (крэш-системой), обеспечения микроклимата с функцией обеззараживания воздуха. Используется комплект энергосберегающего электрооборудования, который позволяет экономить до 20% энергии; мощный статический преобразователь собственных нужд, применение которого позволяет существенно снизить уровень шума и вибрации в салонах. Обновленная конструкция кабины со съёмной лестницей позволяет исключить случаи несанкционированного подъёма посторонних лиц на лобовую часть кабины и крышу.

В настоящее время ЭП2Д готовится к проведению динамических испытаний на испытательном кольце Всероссийского института железнодорожного транспорта в г. Щербинке. Завершение процедуры сертификации ожидается весной 2016 г.

Саранск – Владимир – Курган: кооперация в рамках импортозамещения

25 марта 2016, Россия, Курганская обл., tplants.com. В рамках программы импортозамещения Концерн «Тракторные заводы» намерен максимально отказаться от приобретения импортных комплектующих для техники, выпускаемой предприятиями холдинга. В Концерне имеются собственные производственные площадки, способные заменить своими изделиями значительную часть зарубежных аналогов.

Так, в ОАО «Курганмашзавод» проходят приемочные испытания опытные образцы мини-погрузчиков МКСМ производства ОАО «САРЭС», укомплектованных двигателями ООО «Владимирский моторо-тракторный завод».

МКСМ 1000BC с дизелем воздушного охлаждения Д130Т-10 мощностью 65 л/с проходит «обкатку» с декабря 2015 года. Недавно прибыли в Курган и приступили к испытаниям, в частности на уборке снега, опытные образцы МКСМ 800BC с дизелем воздушного охлаждения Д130-10 мощностью 50 л/с и МКСМ 1000В с дизелем Д130Т-10.

По словам исполнительного директора ОАО «Курганмашзавода» Альберта Бакова, положительные результаты работ по адаптации владимирских двигателей в составе мини-погрузчиков позволяют сделать еще один важный шаг в деле реализации программы импортозамещения и развития внутренней кооперации между бизнес-единицами «Тракторных заводов».

На ЛТЗ готовятся к серийному производству нового локомотива ТГ16М

30 марта 2016, Россия, Калужская обл., mngz.ru. Людиновский тепловозостроительный завод (ЛТЗ, входит в состав холдинга "Синара-Транспортные Машины") получил регистра на федеральном железнодорожном транспорте (ФБУ "РС ФЖТ") на грузовой магистральный локомотив ТГ16М. Уже в этом году на предприятии стартует серийное производство новой продукции.

До 2018 года планируется изготовить более тридцати таких машин, сообщил генеральный директор АО "Синара-Транспортные машины" Евгений Гриценко.

Реализация проекта по разработке грузового магистрального тепловоза для железных дорог Сахалина началась в 2012 году. Локомотив имеет высокие тяговые характеристики, что позволяет использовать его для передвижения грузовых поездов большой массы в сложных климатических условиях Дальнего востока. К достоинствам нового локомотива относятся повышенная на 40 процентов мощность, более высокая скорость, микропроцессорная система управления. Но ключевое преимущество ТГ16М - то, что конструктивные характеристики позволяют ему работать как на узкой колее 1067 мм, так и на колее общероссийского стандарта 1520 мм.

По ранее заключенному контракту ЛТЗ изготовит для РЖД и передаст в эксплуатацию на СахЖД до 2018 года 32 единицы новых локомотивов ТГ16М. Это позволит существенно улучшить работу магистрали, которую в настоящее время обслуживают 36 тепловозов старой серии ТГ-16, которые практически полностью выработали свой технический ресурс.

НЭВЗ модернизировал промышленный электровоз НПМ2

31 марта 2016, Россия, Ростовская обл., tmholding.ru. Новочеркасский электровозостроительный завод (НЭВЗ, входит в состав ЗАО «Трансмашхолдинг») передал крупнейшему в России Магнитогорскому металлургическому комбинату промышленный электровоз НПМ2М № 014.

НПМ2М - модернизированный промышленный электровоз НПМ2. Основные изменения коснулись электронных узлов, выполненных на новой элементной базе. Используются интеллектуальные драйверы со встроенной защитой от коротких замыканий и коммутационных перенапряжений, контролем напряжения питания. Применены более надежные (по сравнению с предшествующими) силовые приборы с расширенной на 30% областью безопасной работы - транзисторы 45 класса (4500 В).

В конструкции использованы производительные контроллеры, обрабатывающие сигналы с пульта машиниста и других датчиков и выполняющие управление транзисторами, драйверами и другими элементами системы тягового привода. Введена панель управления быстродействующей защитой (ПУБЗ) от внешних коротких замыканий. Осуществляется непрерывный контроль температуры воздушных охладителей транзисторов, с выводом на дисплей и одновременным воздействием на систему управления. Все эти нововведения позволили практически исключить отказы силовых электронных приборов. Появился резервный блок управления электровозом. В конструкции электровоза по заданию заказчика оба капота кузова сделаны съёмными, что значительно облегчает проведение профилактических и ремонтных работ.

Модернизация тягового привода и системы управления позволила значительно улучшить по-казатели надёжности работы и сделать эксплуатацию электровагона удобнее.

В ноябре будет заложен атомный ледокол «Урал» проекта 22220

05 апреля 2016, Россия, Санкт-Петербург, mngz.ru. Закладка серийного российского атомного ледокола «Урал» проекта 22220 на Балтийском заводе в Санкт-Петербурге намечена на ноябрь 2016 года, заявил гендиректор – главный конструктор ОАО «ЦКБ «Айсберг» Александр Рыжков.

«Закладка ледокола планируется в ноябре этого года», – передает РИА «Новости» слова Рыжкова на форуме «NDEXPO-2016 – высокие технологии для устойчивого развития».

До этого сообщалось, что закладка «Урала» намечена на сентябрь 2016 года.

6 ноября минувшего года глава НОВАТЭКа Леонид Михельсон в Токио сообщил, что к 2020 году Россия будет обладать атомным флотом из семи ледоколов.

По данным Росатома, Россия обладает самым мощным ледокольным флотом в мире и уникальным опытом конструирования, постройки и эксплуатации таких судов.

Атомный ледокольный флот России насчитывает четыре атомных ледокола («Таймыр», «Вайгач», «Ямал» и «50 лет Победы»), контейнеровоз и четыре судна техобслуживания. Его задача – обеспечивать стабильное функционирование Северного морского пути, а также доступ к районам Крайнего Севера и арктическому шельфу.

НАМИ соберет первые две сотни машин проекта "Кортеж"

05 апреля 2016, Россия, Москва, oborudunion.ru. Двести автомобилей проекта "Кортеж" планируется собрать на площадке НАМИ (Центральный научно-исследовательский автомобильный и автомоторный институт) в первый год запуска серийного производства. Об этом рассказал глава Минпромторга Денис Мантуров.

Проект "Кортеж" предусматривает создание российского производства автомобилей для перевозки первых лиц государства. В 2016 году на проект предусмотрено выделение 3,7 миллиарда рублей.

"Серийное производство в первый год - 200 машин на площадке НАМИ", - сказал Мантуров.

По словам министра, первая партия автомобилей будет собрана в конце 2017 - начале 2018 года. Глава Минпромторга добавил, что как только начнут поступать заказы, планируется использовать площадки компании "Соллерс" - УАЗ и Ford Sollers.

В рамках реализации проекта "Кортеж" были разработаны четыре типа автомобилей - лимузин, седан, внедорожник и минивен. По словам Мантурова, лимузин уже проходит испытания около года, в апреле седаны начнут проходить краш-тесты.

Концерн «Тракторные заводы» выпустил двигатель, не имеющий аналогов в России

06 апреля 2016, Россия, Алтайский край, tplants.com. Новый шаг сделан предприятиями Концерна "Тракторные заводы" в направлении оснащения выпускаемой техники собственными импортозамещающими комплектующими. Еще одну модель двигателя выпустили в свет алтайские моторостроители – дизель Д-3041Н1. Индекс "Н" в его наименовании означает "несущий силовой картер".

На сегодняшний день Д-3041Н1 производства ОАО «Алтайский моторный завод» является единственным отечественным двигателем с несущим картером и относится к четырехцилиндровой серии Д-3040 мощностью которой от 160 до 250 л.с. Серия обладает традиционной для дизелей АМЗ рядной компоновкой, снабжена четырехклапанной системой газораспределения и турбонаддувом. Двигатель развивает мощность в 184 л.с. (135 кВт). Его целевое предназначение – эксплуатация на сельскохозяйственном колесном тракторе безрамной конструкции АГРОМАШ ТКЗ 180А. Для использования на тракторе с безрамной схемой на дизеле применен литой масляный картер и картер маховика новой конструкции, обеспечивающий непосредственный монтаж двигателя к переднему мосту и трансмиссии трактора.

На двигателе Д-3041Н1 установлен электронный регулятор – система электронного управления подачи топлива (частоты вращения коленчатого вала). Он позволяет интегрировать электронный регулятор с электронным управлением всего трактора, что очень важно для оптимизации рабочих режимов АГРОМАШ ТКЗ 180А, и вместе с этим обеспечивает более точное формирование внешней скоростной характеристики двигателя, а также исключает необходимость в установке на ТНВД различных вспомогательных корректоров.

Стоит отметить, что выпускаемые на алтайской производственной площадке Тракторных заводов" дизели обладают неоспоримыми качествами и преимуществами по сравнению с импортными аналогами: повышенный запас крутящего момента (до 40 %); рекордно низкий удельный расход топлива при номинальной мощности (147-155 граммов на лошадиную силу в час); высокая долговечность, обеспеченная повышенным запасом прочности базовых деталей (блок-картер, коленчатый вал), расчетная кратность запаса прочности которых составляет от 3 до 5 единиц; вертикальное, рядное расположение цилиндров, отвечающее общемировой тенденции в двигателестроении. Благодаря такой компоновке двигатель легко обслуживать и ремонтировать, что также обязательно будет оценено потребителями.

«Объединенная вагонная компания» запустила в серийное производство новый вид цистерн

11 апреля 2016, Россия, Ленинградская обл., logistic.ru. "Научно-производственная корпорация "Объединенная Вагонная Компания" запускает серийное производство цистерны для перевозки натра едкого технического (каустика) и других химических грузов, аналогов которой на отечественном рынке нет. В цистерне применены специальные конструкторские решения по теплоизоляции котла, которые позволяют максимально сохранить свойства груза в условиях зимней эксплуатации.

Цистерна модели 15-6900 с объемом котла 54,5 м³ оснащена инновационной ходовой частью с повышенной осевой нагрузкой, что обеспечивает увеличенную грузоподъемность 73 т (погрузка на 10 % больше по сравнению с аналогами). Наличие усовершенствованной системы теплоизоляции котла позволяет избежать застывания груза в процессе перевозок в холодное время года при температурах вплоть до -40С. Значительным конкурентным преимуществом вагона являются увеличенные сроки межремонтных пробегов, которые обеспечивают снижение стоимости жизненного цикла вагона до 3х раз. Срок службы вагона-цистерны – 32 года.

Цистерна нового поколения разработана "Всесоюзным научно-исследовательским центром транспортных технологий". Серийное производство цистерны налажено на мощностях "ТихвинХимМаш", которое получило сертификат ФБУ "РС ФЖТ" на соответствие данной модели вагона требованиям Технического регламента Таможенного союза 001/2011 "О безопасности железнодорожного подвижного состава". Проектная мощность предприятия по выпуску цистерн для перевозки каустика составляет до 1 700 вагонов в год.

Отраслевые эксперты оценивают уровень спроса в сегменте каустических цистерн как высокий: парк существенно изношен, 40% его объема эксплуатируется с превышением срока службы.

Новый кроссовер от "УАЗ" автолюбители увидят через четыре года

12 апреля 2016, Россия, Ульяновская обл., mngz.ru. "Ульяновский автомобильный завод" работает над новым автомобилем под индексом 3170. Создание новой модели автомобиля "УАЗ" планируется завершить в 2020 году, причем этот срок на заводе охарактеризовали как "мертвый дедлайн" - то есть переносить не будут и успеют вовремя.

Новая модель не будет иметь рамы, но при создании автомобиля будут использованы агрегаты "Патриота". Известно, что в Ульяновске работают над новым двигателем, который будет меньше нынешних: 128-сильного бензинового мотора объемом 2,7 литра и 2,2-литрового дизеля мощностью 114 л.с. Новый агрегат займет место под капотом 3170 - вместе с 6-ступенчатой МКПП, которую также разрабатывают на заводе. Модель автомобиля под индексом 3170 будет выведена в сегмент компактных кроссоверов. По словам заместителя генерального директора УАЗ Алексея Матасова основными конкурентами новой модели станут Ford Kuga, Volkswagen Tiguan. В плане дизайна и потребительских качеств новинка УАЗа не будет уступать упомянутым иномаркам, а по некоторым техническим характеристикам даже превзойдет их.

«Тракторные заводы» совершенствуют механизм обработки штамповой оснастки

14 апреля 2016, Россия, Чувашская респ., tplants.com. С недавнего времени процесс изготовления штампов для кузнечно-прессового цеха Чебоксарского агрегатного завода, входящего в Концерн «Тракторные заводы», вышел на качественно новый уровень.

Если ранее эта работа осуществлялась на основе устаревшей технологии, использующей копируемые станки, сегодня созданием кузнечно-прессовой оснастки занимаются современные обрабатывающие центры, не требующие использования инструментов второго порядка, таких как копируемые фрезы, шаблоны и т.д.

Эволюцию претерпел и процесс проектирования штамповой оснастки. Взамен устаревших двухмерных чертежей конструкторско-технологический отдел освоил технологию 3D компьютерного моделирования. Высокое качество изделий достигается благодаря проведению виртуальных испытаний новых штампов на стадии проектирования при помощи программы «SuperForge».

На основе трехмерных моделей технологи предприятия разрабатывают для обрабатывающих центров специальные управляющие программы, прописывающие технологию обработки будущих штампов, режимы резания и т.д. Подготовленная программа загружается в один из современных станков с ЧПУ, которые тут же приступают к изготовлению нужной оснастки.

Раньше полученный с копируемого станка штамп приходилось дополнительно обрабатывать шлифовальной машинкой по шаблонам до заданных размеров. Современная технология позволила сразу получать штамповую оснастку необходимой конфигурации требуемого чистового размера.

Помимо повышения качества оснастки, удалось также в разы сократить процесс ее изготовления. Прежде только на проектирование одного штампа уходило больше месяца, так как вручную приходилось чертить множество двухмерных чертежей. Еще полтора месяца тратилось на создание шаблонов и моделей для копируемых станков. После этого еще около месяца уходило на обработку штампа. Теперь же весь процесс от разработки 3D-модели до получения готового штампа занимает в среднем чуть более месяца.

Тепловозы в Польше ремоторизируют новыми коломенскими дизелями

15 апреля 2016, Россия, Московская обл., tmholding.ru. ОАО «Коломенский завод» (входит в состав ЗАО «Трансмашхолдинг») в рамках ремоторизации магистральных тепловозов серии ST44 поставит в Польшу не менее 5 новых дизель-генераторов 5-26ДГ-03. Первый двигатель уже отправлен в Польшу. На заводе PESA Bydgoszcz SA он установлен на локомотив. В ходе испытаний тепловоза все требуемые заказчиком характеристики российского дизеля были подтверждены.

Локомотивы серии ST44 (модификация тепловоза М62 для зарубежных рынков) производились на Луганском тепловозостроительном заводе и поставлялись во многие страны, в том числе и в Польшу.

В ходе модернизации тепловоза, новый коломенский дизель-генератор устанавливается взамен выработавшего свой ресурс двигателя 14Д40. Это позволяет продлить срок эксплуатации локомотивов на 15-20 лет. Использование нового дизеля позволяет повысить эффективность использования тепловоза и снизить расходы на его обслуживание и ремонт: сократить эксплуатационный расход топлива и масла. В конструкции российского двигателя реализованы новейшие технические решения, которые обеспечили полное соответствие требованиям Европейского союза в части экологичности (Stage IIIA и дополнительных директив).

Завод PESA Bydgoszcz SA – один из крупнейших в Польше производителей железнодорожного подвижного состава, завод основан в 1851 году. На предприятии осуществляется модернизация тепловозов, эксплуатирующихся на железных дорогах Польши.

Электронная промышленность

"Электроцит Самара" освоил производство новых трансформаторов тока

22 марта 2016, Россия, Самарская обл., transform.ru. Завод "Электроцит Самара" (входит в состав корпорации Schneider Electric) приступил к серийному выпуску новой линейки трансформаторов ТШП-СЭЩ 0,66 кВ.

Трансформатор тока ТШП-СЭЩ 0,66 предназначен для передачи сигнала измерительной информации приборам измерения, защиты автоматики, сигнализации и управления, служит для использования в цепях коммерческого учета электроэнергии в электрических установках переменного тока на класс напряжения 0,66 кВ.

Среди преимуществ малогабаритных ТШП-СЭЩ 0,66: уменьшенные габаритные и массовые параметры относительно литых трансформаторов и удобство монтажа.

ТУСУР и "Руслед" работают над светодиодной лампой нового поколения

24 марта 2016, Россия, Томская обл., i-mash.ru. Учёные Томского государственного университета систем управления и радиоэлектроники (ТУСУР) разработали источник питания для 10-ваттной светодиодной лампы нового поколения в рамках проекта по организации серийного производства отечественных экологичных аналогов привычных 100-ваттных ламп накаливания. Производить его планируется в Томске, сообщили в пресс-службе ТУСУР.

ТУСУР и ООО "Руслед" выполняют совместный проект по созданию светодиодной лампы нового поколения в корпусе лампы накаливания. Лампы, произведённые по новой технологии ("лампочка томича") почти полностью повторяют привычные лампы накаливания, только вместо вольфрамовой нити в её конструкции используются светодиодные нити - тончайшие металлические ленты с чипами, покрытыми люминофором.

"Конструкция новой лампы позволяет сохранить равномерность распределения светового потока и высокий коэффициент цветопередачи, максимально приближенный к солнечному свету. При этом наша разработка в десять раз эффективнее, чем имеющиеся сейчас на рынке лампы накаливания", - поясняет руководитель проекта, директор НИИ светодиодных технологий ТУСУР Василий Туев.

Томский завод светотехники "Свет XXI" века выпустил первую пробную партию "лампочек томича" мощностью 4 Вт, 6 Вт, 8 Вт. Однако аналогов 100-ваттной лампе накаливания в экспериментальной линейке пока нет. Всё дело в том, что недорогих и качественных источников питания, которые бы полностью устроили производителя по своим характеристикам, для лампы мощностью 10 Вт, в настоящее время на рынке нет.

"Для того, чтобы создать действительно качественный и доступный по цене продукт, было решено разработать собственный источник питания, который и будет использоваться в серийном производстве. Сейчас наша инновационная разработка проходит испытания, вносятся изменения в конструкторскую документацию, разрабатывается технологический процесс её производства томскими предприятиями", - поясняет Василий Туев.

Серийное производство отечественной светодиодной лампы нового поколения начнётся на томском заводе светотехники "Свет XXI" после завершения работ по проекту, выполняемому по гранту федеральной целевой программы "Исследования и разработки". Проект выполняется ТУСУР и его индустриальным партнером ООО "Руслед", сроки выполнения - июнь 2014 - декабрь 2016 года.

КОМПЕТЕНТНО: Александр Шелупанов, ТУСУР, ректор

<<< Успешная реализация этого проекта наглядно демонстрирует, как ТУСУР не на словах, а на деле в кратчайшие сроки внедряет в реальное производство свои научные разработки. Мы гордимся тем, что эффективная коммерциализация наших научных идей позволяет внести вклад в развитие экономики региона. На базе наших научных решений Томский завод светотехники открывает новое производство, а размещение заказа на изготовление источника питания для наших ламп позволит томским производителям увеличить объемы производства. "Лампочка томича" - это результат активного взаимодействия томских предприятий и ТУСУР, который является научным центром многих успешных инновационных проектов для экономики региона. >>>

В Саратовской области переходят на отечественные комплектующие

29 марта 2016, Россия, Саратовская обл., vpk.name. Саратовское ООО "Синкросс" приступило к выпуску оборудования полностью на отечественной элементной базе. По сообщению директора Евгения Солодкина, инновационное подразделение предприятия насчитывает 20 человек при общей численности порядка 200 сотрудников. Это позволяет предприятию в современных условиях активно работать по импортозамещению.

Одно из последних достижений - завершение разработки логического контроллера "К-4000" полностью на отечественной элементной базе, в том числе процессорах. Сейчас ведется работа по расширению его функциональных возможностей. Комплектующие для создания контроллера компания получает от предприятий Зеленограда, Воронежа и др. Такие контроллеры в составе систем, разработанных ООО "Синкросс", уже установлены на объектах "Газпрома", а также космодромах Плесецк и Восточный. При этом все оборудование прошло строгую государственную спецпроверку.

Еще одно из направлений работы предприятия - производство "пожарных роботов". Это устройства, способные в автоматическом режиме находить очаги возгорания и тушить их. Такое оборудование будет установлено на стадионах, задействованных в Чемпионате мира по футболу - 2018. Извещатели, алгоритмы, программное обеспечение "пожарных роботов" полностью разработаны предприятием. Несколько устройств объединяются в единую систему, способную в кратчайший срок отреагировать на любое изменение температурного фона, начать не только пожаротушение, но и орошение конструкций.

Как отметили специалисты предприятия, применение подобных систем возможно не только в системе профилактики пожаров, но и на любых особо опасных объектах, например атомных станциях, для анализа и предупреждения аварийных ситуаций.

В ходе встречи министр промышленности и энергетики области Максим Шихалов обсудил с Евгением Солодкиным вопросы участия в мерах господдержки и развития кооперации с региональными компаниями, а также кадровую политику предприятия.

Концерн «Созвездие» представил новейшие образцы электронных компонентов на выставке «ЭкспоЭлектроника»

30 марта 2016, Россия, Воронежская обл., sozvezdie.su. АО «Концерн «Созвездие» (входит в АО «Объединенная приборостроительная корпорация» Госкорпорации Ростех) приняло участие в 19 Международной выставке электронных компонентов, модулей и комплектующих «ЭкспоЭлектроника». Мероприятие проходило с 15 по 17 марта на территории МВЦ «Крокус-Экспо» в Москве.

Предприятие концерна ОАО «НИИЭТ» представило на своем стенде новейшие образцы электронных компонентов. За время работы выставки стенд посетили почти 600 человек.

Особый интерес со стороны посетителей вызвал самый мощный на российском рынке высокопроизводительный 32-разрядный микроконтроллер K1921BK01T на базе ядра ARM Cortex M4F, специализированной под задачи управления электроприводом. НИИЭТ предоставляет широкий перечень услуг для этого микроконтроллера, в том числе техническую поддержку, широкий выбор аппаратных и программных средств.

Другим популярным экспонатом стал 8-разрядный микроконтроллер 1887BE7T – отечественный аналог одного из самых востребованных в мире семейств микроконтроллеров ATmega128. Простота освоения позволила этому семейству получить широкое распространение по всему миру.

Среди ВЧ/СВЧ изделий гостей мероприятия заинтересовал новый импульсный LDMOS-транзистор 2П9120 ВС с рекордной мощностью 1200 Вт, в своем диапазоне частот предназначенный для применения в радиопередающих трактах усиления радиолокационных станций.

Также на мероприятии был представлен стойкий к специальным воздействиям бортовой процессор 1906BM016 на базе ядра LEON4ft. Изделие спроектировано специально для работы в космосе, в первую очередь, в бортовых модулях космических аппаратов.

Активное участие предприятие приняло в деловой программе выставки. Специалисты провели семинар о наиболее важных разработках НИИЭТ, особое внимание уделив микроконтроллеру K1921BK01T. Семинар посетили более 80 человек.

В Тамбове создадут КБ по разработке средств связи

04 апреля 2016, Россия, Тамбовская обл., ria.ru. Объединенная приборостроительная корпорация" (ОПК, входит в госкорпорацию "Ростех") создает в Тамбове конструкторское бюро (КБ), которое займется разработкой средств связи и современных комплексов радиоэлектронной борьбы (РЭБ). Об этом сообщили ТАСС в пресс-службе корпорации.

"Специализацией КБ станет модернизация и разработка средств связи, современных комплексов РЭБ, командно-штабных машин, систем жизнеобеспечения и электроснабжения. Его кадровую основу составят специалисты-разработчики из четырех тамбовских предприятий ОПК", - говорится в сообщении.

По словам представителя корпорации, в состав КБ войдут тамбовские заводы "Октябрь", "Ревтруд", "Тамбоваппарат" и "Тамбовский НИИ радиотехники "Эфир". "Сейчас их основная продукция - комбинированные радиостанции и командно-штабные машины на базе БТР и шасси высокой проходимости, в том числе Р-145БМ "Чайка", Р-166 "Артек", Р-149, а также комплексы РЭБ "Борисоглебск-2" и "Инфауна", - уточнил собеседник агентства.

В составе КБ предусматривается опытное производство, где будут "обкатываться" передовые инженерные решения. Также КБ займется модернизацией техники связи, уже стоящей на вооружении российской армии.

В ТУСУР создано инновационное устройство вывода электронного пучка в атмосферу

04 апреля 2016, Россия, Томская обл., sdelanounas.ru. В рамках гранта федеральной целевой программы учёные Томского государственного университета систем управления и радиоэлектроники (ТУСУР) в сотрудничестве с НЦ «Сигма. Томск» (Томский Нанотехнологический центр РОСНАНО) создали первую в мире установку для вывода электронного пучка в атмосферу на основе электронной пушки с плазменным эмиттером.

Полученные результаты технологических экспериментов, проводимых в ТУСУР, дают возможность создания нового типа оборудования для 3D печати, конкурентоспособного на рынке аддитивных технологий. Также с помощью этого оборудования можно будет получать нанопорошки, осуществлять электронно-лучевую наплавку и создавать трёхмерные изделия методами послонного спекания.

Электронная пушка с плазменным эмиттером является уникальной разработкой учёных ТУСУР. Никому в мире до сих пор не удалось создать аналогичное устройство для получения пучка электронов с такими же высокими характеристиками.

В отличие от достаточно распространённых термокатодных электронных источников, тусуровская разработка обладает как принципиально новыми, так и более высокими эксплуатационными параметрами и качествами. Так пушки с плазменным эмиттером имеют низкую чувствительность к воздействию паров металлов из зоны сварки, ионизированных металлических и газовых паров, они проще в обслуживании, настройке и эксплуатации, и имеют больший ресурс из-за отсутствия накаливаемых электродов. Научный коллектив кафедры физики ТУСУР достаточно долгое время работает по тематике электронно-лучевых технологий, разработки коллектива применяются на предприятиях РОСАТОМа, предприятиях металлургической и электронной промышленности.

— Как правило, работа электронной пушки возможна только в условиях вакуума, чтобы пучок электронов не рассеивался при столкновении с молекулами газов. Однако сегодня во всём мире ведётся активная работа по выводу электронных пучков в атмосферу, поскольку это позволиткратно удешевить оборудование, а значит, весь технологический процесс. Наше исследование позволит совместить преимущества разработанной в ТУСУР пушки с плазменным эмиттером с достоинствами вневакуумных технологий, — поясняет руководитель проекта, доктор технических наук, профессор Николай Ремпе.

Недостаток вакуумных технологий заключается не только в необходимости создания специальных дорогостоящих вакуумных камер. Необходимость создания вакуумной среды серьезно увеличивает время производства конечного продукта, усложняет технологический процесс и накладывает ограничения по размерам обрабатываемой или моделируемой (если речь идёт о аддитивных технологиях) детали. Чем больше размер обрабатываемой детали, тем большего размера вакуумная камера для этого требуется, и тем больше затрат как финансовых, так и временных потребуется на обеспечение вакуума.

На сегодня учёные выполнили два важные исследовательские задачи: более чем в два раза повысили ускоряющее напряжение, что позволило создать условия для вывода электронного пучка в атмосферу на рабочее расстояние, и создали систему вывода электронного пучка в атмосферу.

Следующий этап — отработка технологий для разработанного в ТУСУР устройства. Эксперименты пройдут на площадях индустриального партнёра ТУСУР, НЦ «Сигма.Томск» (Томский Нанотехнологический центр РОСНАНО), в томской особой экономической зоне технико-внедренческого типа

Устройство, разработанное в ТУСУР, закреплено на «руке» промышленного робота-манипулятора и расположено в специальной рентгенозащитной камере. Здесь будут проводиться основные работы по отработке технологий, управление роботом будет осуществляться дистанционно, с пульта, или будет написана специальная программа, управляющая движением робота. Предварительная настройка оборудования осуществляется в вакуумной камере, в которой также будут проводиться работы по отработке технологий сварки и наплавки для сравнения результатов, полученных в вакууме и в атмосфере.

В настоящее время практически завершены работы по настройке и отладке оборудования. Приступить к экспериментам, направленным на отработку технологий, учёные планируют в ближайшее время.

Разработанный в СГАУ комплекс "Штиль-М" №3 начал передачу данных с орбиты

11 апреля 2016, Россия, Самарская обл., samaratoday.ru. Ученые института космического приборостроения Самарского государственного аэрокосмического университета (СГАУ) начали принимать телеметрию магнитометра "Штиль", который отправился в космос 13 марта на борту космического аппарата дистанционного зондирования Земли "Ресурс-П" №3. Анализ этих данных поможет учёным и специалистам РКЦ "Прогресс" минимизировать негативное воздействие космических магнитных полей на точность работы аппаратуры спутников, сообщили в центре по связям с общественностью СГАУ.

Серия магнитометров "Штиль" была создана в институте космического приборостроения (ИКП) СГАУ под руководством директора ИКП, профессора Николая Семкина для размещения на борту спутников дистанционного зондирования Земли серии "Ресурс" (они разрабатываются и производятся РКЦ "Прогресс").

"Штили-М" оснащены шестью датчиками, которые измеряют магнитное поле в разных отсеках аппарата, фиксируют электрические разряды и воздействия космической среды на работу приборов.

Первый "Штиль" работал на космическом аппарате "Ресурс-ДК" в 2006 году. Второй и третий (серия "Штиль-М") отправились на орбиту в составе "Ресурса-П" (2013 г.) и "Ресурса-П" №2 (декабрь 2014 года). Четвертый установлен на борту аппарата ДЗЗ "Ресурс-П" №3, который 23 марта 2016 года передал с орбиты первые снимки.

Третий космический аппарат серии "Ресурс-П" совместно с ранее запущенными спутниками "Ресурс-П" №1 и №2 призван сформировать первую в России гражданскую систему ДЗЗ, которая заработает после завершения испытаний на орбите "Ресурса-П" №3.

КОМПЕТЕНТНО: Арсений Ильин, СГАУ, разработчик прибора, аспирант института космического приборостроения

<<< Превышение пороговых значений магнитного поля внутри спутника ведёт к сбоям в работе аппаратуры. Поэтому для специалистов крайне важны данные, передаваемые "Штилем". Датчики нашего аппарата также способны следить за колебаниями в цепях питания. И если появятся данные о том, что напряжение выходит за расчётные пределы, это станет основанием для начала проверки работы основной аппаратуры спутника инженерами РКЦ "Прогресс". >>>

Ученые НИТУ «МИСиС» создали гибкий тонкопленочный солнечный элемент

11 апреля 2016, Россия, Москва, i-mash.ru. Группа ученых НИТУ «МИСиС» под руководством профессора Анвара Захидова представила технологию создания тонкопленочного фотоэлемента на основе гибридного металл-органического соединения – перовскита, позволяющего преобразовывать энергию солнечного излучения в электрическую с КПД выше 15%, при планируемых показателях более 20%.

В ближайшее время легкие, гибкие и дешевые панели солнечных батарей на основе перовскитов будут использоваться для зарядки и электропитания устройств в спектре от планшета до электросетей зданий.

Альтернативная энергетика формата «solarpower» развивается давно и успешно за счет солнечных кремниевых батарей. Однако существенный минус технологии – ее дороговизна из-за высокотехнологического, энергоемкого и токсичного производства кремния, который отличается малой гибкостью, хрупкостью и большой массой панелей, что сильно сужает диапазон его применения.

Металло-органические перовскиты, как класс соединений, – это революция в материалах для оптоэлектроники и солнечной энергетике, которая вывела ее на принципиально новый уровень. Его уникальность в новом механизме преобразования солнечной энергии в электрическую с повышенной эффективностью.

Научный коллектив НИТУ «МИСиС», состоящий из сотрудников Центра энергоэффективности, кафедры полупроводниковой электроники и физики полупроводников, совместно с коллегами из университета Техаса в Далласе (University of Texas at Dallas) впервые в России создал прототип tandemного устройства с применением фотовольтаических ячеек в монолитном соединении с использованием углеродных нанотрубок. Многослойный тандем может сочетать в себе подъячейки из перовскита (на основе солей йодида свинца и метил-аммония йода) с традиционными кремниевыми солнечными элементами для преобразования в электричество всего спектра видимого излучения солнечного света.

Главное революционное преимущество перовскитной технологии, выводящее фотовольтаику на новый уровень, – активные слои этих солнечных элементов возможно наносить из жидких растворов на тонкие и гибкие подложки. Так называемая технология «Rolltoroll» позволяет размещать солнечные батареи на поверхностях любой кривизны. Это могут быть оконные полупрозрачные «энерго-шторы» домов и машин, фасады и крыши зданий, бытовая электроника, гаджеты и т.д.

Таким образом, диапазон применения такой «зарядки от Солнца», по сравнению с традиционными кремниевыми солнечными батареями, расширяется на порядок – в него попадают вся носимая электроника, автопром, бытовая техника, технологии «умный дом», обеспечение электричеством жилых домов и помещений.

На сегодняшний день расчетная стоимость квадратного метра перовскитных солнечных панелей составляет менее 100 долларов США, тогда как квадратный метр лучших кремниевых обходится в 300 долларов США. В массовом производстве разница станет 4-6-кратной. Дешевое производство нового класса устройств позволит значительно сократить использование традиционной энергетики за счет экологически чистой и доступной фотовольтаики.

По словам руководителя проекта Анвара Захидова, «главным преимуществом гибридных перовскитов является простота их получения из обычных солей металлов и промышленных химических органических соединений, а не из дорогих и редких элементов, используемых в высокоэффективных полупроводниковых аналогах, таких, как солнечные батареи на основе кремния и арсенида галлия. Не менее важно, что материалы на основе перовскита могут быть использованы для печати фотоэлектроники не только на стекло, но и на другие материалы и поверхности. Это делает батареи гораздо дешевле, чем при более сложных способах получения тонкопленочных солнечных элементов».

Кристаллы перовскита были открыты в 1839 году на Южном Урале. Их необычная кристаллическая структура типа АВХЗ названа в честь русского минеролога Льва Перовского, первым обнаружившего одну из их разновидностей. Сегодня перовскиты для производства фотовольтаических элементов синтезируются из простых и доступных химических элементов, типа йода, солей аммония, бора, свинца. Гибридные перовскиты, в которых А – органическая молекула (например метил-амин), В – это металл (Pb или Sn), а Х – галоген (I, Br, Cl) – это самая передовая область исследований в сфере солнечной энергетики третьего поколения, в которой ожидаются существенные открытия в сфере создания сверхстабильных «сплавов» перовскитов, в том числе, учеными НИТУ «МИСиС».

КОМПЕТЕНТНО: Алевтина Черникова, НИТУ «МИСиС», ректор

<<< Ученые НИТУ «МИСиС» стали первым в нашей стране научным коллективом, которому удалось создать прототип тандемного перовскитного фотоэлемента. Проект по разработке альтернативных источников энергии данного типа не имеет аналогов в России, и обещает стать прорывом в сфере автономной энергетики. Сейчас ученые тестируют полученный прототип устройства и планируют перейти к промышленным испытаниям фотоэлемента в 2017 году. >>>

"Электронмаш" тестирует Систему оперативного постоянного тока "ExOnSys"

14 апреля 2016, Россия, Санкт-Петербург, i-mash.ru. АО "Электронмаш" завершает испытание Системы оперативного постоянного тока "ExOnSys" для газоперерабатывающего завода АО "Сургутнефтегаз". В рамках технического перевооружения распределительного устройства №1 компания "Сургутнефтегаз" запланировала установку новой системы оперативного постоянного тока (СОПТ). Для этих целей АО "Электронмаш" изготавливает и поставляет на объект СОПТ "ExOnSys" серии М.

СОПТ "ExOnSys" серии М - это два шкафа зарядно-выпрямительных устройств, щит постоянного тока, состоящий из двух шкафов ввода секционирования и распределения и шкаф блока предохранителей, а так же шкаф аккумуляторных батарей, рассчитанных на размещения батарей емкостью 80А/ч. Это типовое решение обеспечивает выдачу постоянного оперативного тока для питания и управления систем распределительных устройств.

Как поясняется в материалах компании "Электронмаш", в соответствии с требованиями заказчика СОПТ обеспечивает как локальный мониторинг и управление с цветного жидкокристаллического монитора, размещенного на лицевой панели щита, так и дистанционный - путем предусмотренной возможности интеграции в существующую у заказчика систему диспетчеризации.

АББ расширяет ассортимент автоматических выключателей Tmax XT

15 апреля 2016, Россия, Московская обл., i-mash.ru. Компания АББ приступает к серийному производству новых автоматических выключателей серии Tmax XT. Новинка выполнена в типоразмере XT1 и дополняет уже существующие аппараты для применения в распределительных системах вариантами исполнений с номинальным током от 16 до 40 А и отключающими способностями от 25 до 70 кА. Также расширилась номенклатура выпускаемых участком локальной сборки аппаратов.

Напомним, 15 июля 2015 года в подмосковном Климовске открылась седьмая производственная площадка компании АББ. Площадь цеха по сборке и тестированию кулачковых переключателей и автоматических выключателей составила 200 кв. м. Она объединяет сборку аппаратов с сервисным участком, где осуществляется гарантийное обслуживание и ремонт оборудования.

Пилотное сборочное производство начало свою работу в феврале 2012 года. На нём выпускались переключатели для контрольно-измерительных цепей с индивидуальными характеристиками. Увеличение ассортимента и количества продукции привело к необходимости строительства новой производственной площадки и установке нового, более мощного оборудования.

В 2015 году к сборке переключателей добавилась адаптация силовых автоматических выключателей под требования российских потребителей и регионов, что также позволяет увеличить возможности выбора аппаратов без увеличения сроков поставки и их стоимости. Вся выпускаемая продукция имеет 100% выходной контроль и соответствует российским и европейским стандартам качества, что подтверждено сертификатами соответствия ЕАС. На производстве работает команда специалистов, прошедших обучение на заводах в Европе и ежегодно проходящих аттестацию.

Химическая и нефтехимическая промышленность

Копейский завод «Пластмасс» будет модернизирован

30 марта 2016, Россия, Челябинская обл., plastinfo.ru. Концерн «Техмаш» Госкорпорации Ростех до конца 2017 года реализует два инвестиционных проекта, направленных на развитие и модернизацию производственной базы Копейского завода «Пластмасс» (АО «Завод «Пластмасс») в Челябинской области. Общая сумма инвестиций составит более 2 млрд рублей.

Инвестиционная программа направлена на реализацию проектов в рамках федеральной целевой программы «Развитие оборонно-промышленного комплекса РФ на 2011-2020 годы». В текущем году планируется завершение первого проекта по «Реализации комплекса мероприятий по реструктуризации промышленных мощностей». На его реализацию из федерального бюджета было выделено 978,557 млн рублей.

«Реализация программ началась в 2013 году. В соответствии со стратегией развития Концерна и Госкорпорации, в скором времени наши мощности в Челябинской области обновятся коренным образом. Это будет уже новый завод с самым современным оборудованием и системами управления. Кроме того, появятся новые дороги, железнодорожные пути на территории промплощадки, инженерные сети, проведен ряд других мероприятий по модернизации», - отметил Сергей Русаков, генеральный директор концерна «Техмаш».

До конца 2017 года предприятием планируется реализация второго проекта по «Реконструкции и техническому перевооружению производств наполнения и сборки специзделий с проведением мероприятий по обеспечению безопасности предприятия» стоимостью - 1291,8 млн. рублей, из которых 907,9 млн. - средства из федерального бюджета, остальное – собственные средства предприятия.

ТехноНИКОЛЬ запустила производство плит на основе жесткого пенополиизоцианурата

04 апреля 2016, Россия, Москва, tn.ru. Корпорация ТехноНИКОЛЬ, один из крупнейших международных производителей надежных и эффективных строительных материалов, запустила производство плит на основе жесткого пенополиизоцианурата - PIR для воздуховодов. Новая разработка ТехноНИКОЛЬ полностью отвечает требованиям современного строительства и дает возможность устройства качественной системы вентиляции и кондиционирования даже на объектах с ограничением по нагрузкам на несущие конструкции.

В настоящее время в нашей стране для обеспечения эффективного воздухообмена – необходимого условия создания комфортного микроклимата в помещениях - чаще всего применяют стальные воздуховоды, покрытые технической изоляцией. Высокие эксплуатационные свойства материала PIR ТЕХНОНИКОЛЬ позволяют достичь новых показателей эффективности.

Монтаж изготовленных из него воздуховодов займет в среднем на 30% меньше времени по сравнению с традиционными решениями. Вентиляционные системы собираются непосредственно на объекте, что дает возможность вносить необходимые корректировки в проект. При этом снижается дополнительная нагрузка на несущие конструкции - воздуховоды из плит PIR от ТехноНИКОЛЬ легче стальных примерно в 6 раз.

Именно особые качества жесткого пенополиизоцианурата, изначально применявшегося в космической отрасли, делают его достойной альтернативой стальным конструкциям. PIR ТЕХНОНИКОЛЬ имеет один из самых низких среди продуктов массового производства коэффициентов теплопроводности (до 0,022 Вт/м*К).

При изготовлении из него воздуховодов тепло не будет уходить из помещения вместе с отработанным воздухом или расходоваться на нагрев холодных потоков с улицы. Также благодаря низкой теплопроводности материала температура на поверхности воздуховода не будет существенно отличаться от общей в помещении, что исключит риск образования конденсата.

Высокие звукоизоляционные свойства PIR ТЕХНОНИКОЛЬ позволяют исключить дополнительные мероприятия по изоляции шума, создаваемого вентилятором и турбулентным потоком. Материал относится к группе горючести Г1, не поддерживает распространение пламени, поэтому он соответствует требованиям к устройству воздуховодов, которые соединяют различные типы помещений. Таким образом, воздуховоды из плит PIR ТехноНИКОЛЬ не требуют устройства дополнительного слоя технической изоляции.

Являясь усовершенствованной модификацией широко известного в быту полиуретана, PIR абсолютно экологичен. В США и Европе уже широко развита практика применения этого материала для устройства воздуховодов.

Освоение достаточно новой для нашей страны технологии стало возможным благодаря запуску Корпорацией ТехноНИКОЛЬ в сентябре прошлого года первого в России массового производства теплоизоляционных плит PIR с уникальной технологической линией и передовой научной лабораторией.

Легкий вес, компактные размеры и сокращение затрат на логистику благодаря доставке на объект в виде теплоизоляционных плит (раскроенных или не раскроенных) делают воздуховоды из материала PIR ТехноНИКОЛЬ эффективным решением для устройства системы вентиляции в помещениях самого разного назначения.

«Нижнекамскнефтехим» начал первый этап модернизации БОС

05 апреля 2016, Россия, Татарстан респ., rosinvest.com. На биологических очистных сооружениях (БОС) ПАО «Нижнекамскнефтехим» начался процесс модернизации узла механической очистки.

В рамках первого этапа первой очереди реконструкции ведется строительство нового здания «решеток» с приемной камерой, где городской хозфекальный сток будет освобождаться от крупного мусора, песколовки для удаления из стоков минеральных загрязнений (песка), а также смесителя лабиринтного типа, предназначенного для смешивания химически загрязненных и коммунальных стоков.

Завершить строительные-монтажные работы, которые на сегодняшний день выполнены на 20%, планируется к концу мая. Монтаж оборудования и отладка технологического режима, знаменующие окончание первого этапа первой очереди реконструкции БОС, должны быть произведены к концу августа т. г.

Реализация второго этапа реконструкции узла механической очистки со строительством аэрируемых песколовки и флотаторов для удаления нефтепродуктов из химзагрязненного стока будет начата в 2017 году.

ПАО «Нижнекамскнефтехим» - крупнейшая нефтехимическая компания, занимает ведущие позиции среди отечественных производителей синтетических каучуков, пластиков и этилена. Входит в группу компаний «ТАИФ». Компания основана в 1967 г., основные производственные мощности расположены в г. Нижнекамске, Республика Татарстан. В ассортименте выпускаемой продукции более 120 видов. Продукция акционерного общества экспортируется в 50 стран Европы, Америки и Юго-Восточной Азии. Доля экспорта в общем объеме продукции составляет около 50%.

«ПОЛИПЛАСТИК Урал» обеспечит трубами крупнейший нефтехимический комплекс

06 апреля 2016, Россия, Тюменская обл., novoteka.ru. В феврале 2015 года в Тобольске состоялась торжественная церемония погружения первой сваи в основание «ЗапСибНефтехима», символизирующая начало строительства комплекса глубокой переработки углеводородного сырья в полиолефины проектной мощностью 2 млн тонн в год. Это крупнейший нефтехимический проект в России за всю постсоветскую историю.

В составе комплекса возводятся:

- установка пиролиза мощностью 1,5 млн тонн этилена в год (технология компании Linde AG, Германия), 500 тыс. тонн пропилена, а также 240 тыс. тонн высокомаржинальных побочных продуктов (бутадиена, бутена-1, МТБЭ, пиробензина);
- две установки на четыре линии по производству различных марок полиэтилена совокупной мощностью 1,5 млн тонн в год (технология компании INEOS, Великобритания);
- установка по производству полипропилена мощностью 500 тыс. тонн в год (технология компании LyondellBasell, Нидерланды).

«ЗапСибНефтехим» войдет в состав Тобольской промышленной площадки, которая объединяет уже работающие предприятия «Тобольск-Нефтехим» и «Тобольск-Полимер». После завершения строительства непосредственно на предприятии будет создано около 700 рабочих мест, еще около 3 тыс. новых рабочих мест появится в обслуживающих производственных организациях. Проект реализует ООО «ЗапСибНефтехим» – дочернее предприятие СИБУРа (100%).

Изначально срок реализации проекта оценивался в пять – пять с половиной лет. Однако ввиду непростой экономической ситуации в СИБУРе не исключают возможность того, что он будет более длительным. Строительство основных инженерных сетей должно быть завершено в 2016 году.

Разработку инженерных сетей проекта осуществляло ОАО «НИПИГазпереработка». Учитывая важность и ответственность объекта, было принято решение использовать при строительстве сетей трубы из полиэтилена как наиболее надежные и долговечные. Поставку труб и комплектующих осуществляет Группа ПОЛИПЛАСТИК и ее дочернее предприятие ПОЛИПЛАСТИК Урал.

Контрактом предусмотрена поставка более 50 км труб ПЭ 100 диаметрами 900 и 1200 мм на рабочее давление до 1,25 МПа, а также всех необходимых фасонных деталей и других комплектующих. Кроме того, Группа ПОЛИПЛАСТИК, выступая стратегическим партнером в строительстве комплекса, осуществляет консультации и выступает в роли эксперта в вопросах технического надзора, монтажа, обучения специалистов.

Реализация столь масштабного проекта в сжатые сроки потребовала от поставщика мобилизации ресурсов по производству труб большого диаметра. Поставки в Тобольск осуществляются с четырех заводов, при этом на тюменский завод «Сибгазгаппарат», ближайший к месту строительства, специально была перенесена технологическая линия по производству труб диаметром до 1200 мм.

Кроме того, совместно с заказчиком был разработан специальный документ – план качества, в соответствии с которым представители СИБУРа осуществляют контроль производства трубы на каждом этапе от приемки сырья на заводе до разгрузки автотранспорта на объекте.

Производство труб не останавливается ни на день, что позволяет неукоснительно соблюдать графики поставок даже в условиях увеличения их объемов без корректировки сроков завершения строительства.

«СИБУР-Кстово» увеличил мощности по выработке этилена

11 апреля 2016, Россия, Нижегородская обл., plastinfo.ru. Предприятию «СИБУР-Кстово» удалось увеличить мощности по выработке этилена до одной тысячи тонн в сутки. Достижение этого показателя стало возможным благодаря реконструкции, которая завершилась на предприятии в 2014 году, отметил главный операционный директор ООО «СИБУР» Михаил Карисалов во время объявления финансовых и операционных результатов деятельности компании за 2015 год. До реконструкции кстовская площадка располагала мощностями по выпуску 300 тыс. тонн этилена в год, фактическая же выработка была несколько ниже.

Напомним, в Нижегородской области работает сразу несколько предприятий компании. При этом председатель правления компании «СИБУР Холдинг» Дмитрий Конов назвал нижегородский «СИБУР-ЦОБ» самой быстроразвивающейся площадкой в Нижегородской области по итогам прошлого года.

«Это связано с тем, что на остальных площадках этапы бурного развития уже закончились после завершения реконструкции дзержинской и кстовской площадок в 2014 году», – уточнил Дмитрий Конов.

"Томскнефтехим" завершит модернизацию летом 2016 года

12 апреля 2016, Россия, Томская обл., gss.ru. Модернизация "Томскнефтехима" (входит в крупный нефтехимический холдинг "СИБУР"), стартовавшая в 2014 году при поддержке властей Томской области, завершится уже летом 2016 года. Мощности предприятия увеличатся на 10,5%, причем выпускать оно будет новые специализированные марки полимеров, которые сейчас ввозятся из-за рубежа. Подробности – в материале РИА Томск.

Модернизация на "Томскнефтехиме" стартовала в 2014 году. В ее результате производство полиэтилена низкой плотности (ПЭНП) на "Томскнефтехиме" вырастет с нынешних 250 тысяч тонн до 270 тысяч, полипропилена – со 130 тысяч до 140 тысяч тонн.

Спецмарки – в моде

"Модернизация по "Томскнефтехиму" – по сути, две установки: полипропилена и полиэтилена. Полипропилен был закончен в прошлом году, полиэтилен (низкой плотности – Ред.) будет запущен в этом", – рассказал журналистам в Москве председатель правления "СИБУРа" Дмитрий Конов.

По данным холдинга, пусковые операции обновленного комплекса "Томскнефтехима" начнутся в августе, после остановочного ремонта предприятия. Выход на проектную мощность запланирован на четвертый квартал 2016 года.

Как рассказал исполнительный директор "СИБУРа" Сергей Комышан, предприятие после завершения модернизации сконцентрируется на производстве специализированных марок полимеров. На них сейчас в России большой спрос, учитывая дороговизну импорта вследствие девальвации рубля.

"Мы тестируем новые катализаторы, по полипропилену "Томскнефтехим" производит лидирующие продукты для нетканых материалов, ненапорных труб, используемых в российском строительстве. Здесь мы сделали большой шаг вперед и даже увеличили к собственному бизнес-плану производство в 2,5 раза по прошлому году", – уточнил он.

По его словам, в прошлом году "Томскнефтехим" произвел почти 138 тысяч тонн полипропилена и 246,5 тысячи тонн полиэтилена. "Загружены были полностью", – заявил Комышан.

Общая стоимость реконструкции предприятия превышает, согласно уточненным данным, 10,44 миллиарда рублей (без НДС). Проект получает государственную поддержку в рамках инвестиционного соглашения с администрацией Томской области, заявил на последнем собрании облдумы замгубернатора Томской области по инвестполитике и имущественным отношениям Юрий Гурдин.

Субсидии из областного бюджета предприятию осуществляются за счет прироста налоговых платежей по налогу на прибыль организаций от инвесторов. Ожидается, что до 2020 года бюджетный эффект от реализации проекта составит 1,5 миллиарда рублей.

"Реконструкция "Томскнефтехима" идет полным ходом. Выполнено 67% заявленного объема работ. Реализация проекта позволит сохранить и модернизировать 276 рабочих мест и перейти на выпуск качественной и современной продукции", – сказал Гурдин.

По данным "СИБУРа", работы уже профинансированы на сумму 8,2 миллиарда рублей. Из областного бюджета будет просубсидировано 5 миллиардов рублей (все суммы без НДС).

Популярная пленка

Ранее в рамках аналогичной программы поддержки крупных инвестиционных проектов компания "БИАКСПЛЕН", входящая в холдинг "СИБУР", ввела на площадке "Томскнефтехима" новое производство биаксиально-ориентированной полипропиленовой пленки (БОПП-пленки).

"Внедрение меры поддержки позволило сохранить производство полимеров и создать новое производство. В построенный с нуля завод инвестором вложено более 2,3 миллиарда рублей, создано более 130 высокопроизводительных новых рабочих мест. Завод произвел продукции с момента запуска более чем на 6 миллиардов рублей", – рассказал Гурдин депутатам.

Как, в свою очередь, рассказал журналистам в Москве главный операционный директор "СИБУРа" Михаил Карисалов, в минувшем году на производстве БОПП-пленки были пройдены все технологические этапы, и в настоящее время оно достигло проектной мощности в 450 метров в минуту с заданными параметрами.

"Это очень существенный фактор потребления полипропилена внутри (холдинга). Мы порядка 160 тысяч тонн собственного производимого полипропилена используем на следующем, значительно более глубоком нефтехимическом переделе, производя разнообразную пленку", – рассказал он.

По словам Конова, большая часть БОПП-пленки идет на производство пищевой упаковки, а в прошлом году спрос в этом сегменте в России рос, в том числе, из-за политики импортозамещения. "На 8% выросло потребление по году на продукцию такого типа", – подытожил глава холдинга.

«РТ-Химкомпозит» изготовит панели для спутников

14 апреля 2016, Россия, Московская обл., plastinfo.ru. В 2016 году НПП «Технология» (входит в холдинг «РТ-Химкомпозит» Госкорпорации Ростех) имеет заключенные договоры на разработку и поставку 267 корпусных панелей терморегулирования, размеростабильных панелей и каркасов солнечных батарей для комплектации различных космических аппаратов, говорится в сообщении холдинга.

Общее количество изделий, планируемых для изготовления в течение ближайших двух лет, превышает 660 штук. Кроме того, запланировано изготовление более 100 каркасов солнечных батарей, не имеющих аналогов в мировой практике. В настоящее время практически параллельно происходит комплектация панелями терморегулирования и каркасами солнечных батарей 12 космических аппаратов, в том числе двух иностранных, отмечается в сообщении пресс-службы холдинга.

Обнинская «Технология» известна в России как крупнейший разработчик, изготовитель и поставщик углепластиковых конструкций для ракет-носителей и космических аппаратов. Предприятие впервые в России стало эффективно применять высокомодульные углеродные ткани PORSHER при производстве головных обтекателей ракеты-носителя «Протон-М» для коммерческих запусков иностранных спутников.

Объем НИОКР и поставок серийной продукции из полимерных композиционных материалов ежегодно увеличивается не менее чем на 20%, в том числе за счет разработки и выпуска новой номенклатуры наукоемкой продукции. В прошлом году объем производства для космических нужд превысил уровень 18 т углепластиковых конструкций в год.

Всего же обнинским предприятием «РТ-Химкомпозита» за 2013–2015 годы была обеспечена комплектация углепластиковыми агрегатами 35 ракет-носителей, было поставлено более 425 корпусных панелей терморегулирования и каркасов солнечных батарей для космических аппаратов.

Металлургический комплекс

ЗАО «ВЗПС» успешно реализует программу импортозамещения и развития экспортных продаж

22 марта 2016, Россия, Владимирская обл., importozamechenie.ru. Владимирский завод прецизионных сплавов в рамках программы импортозамещения освоил производство 18 новых сварочных и жаропрочных марок сплавов.

Номенклатура сплавов по ГОСТам расширена жаропрочными, сварочными сплавами и сплавами с высоким электрическим сопротивлением, производимыми по международным стандартам и предназначенными для различных отраслей промышленности.

ВЗПС освоил производство новых марок сплавов, изготавливаемых в соответствии с международными стандартами AWS, ASTM и DIN. До настоящего времени эти марки импортировались в РФ в основном из стран Евросоюза и США.

Сварочные материалы – проволока и прутки из марок ERNi-1, ERNiCr-3, ERNiCrMo-3, ERNiFeCr-11, ERNiCr-6, ENi-CI, ENiFe-CI, ER2209, ER385. Со 2-го квартала 2016г. будут изготавливаться сварочные прутки (TIG), используемые в качестве присадочного материала при аргонодуговой сварке неплавящимся электродом. Производство проволоки на ВЗПС сертифицировано TÜV Rheinland Cert GmbH по EN ISO 18274. Сертификация CE Mark подтверждает, что все параметры продуктов, производимых на предприятии, полностью соответствуют декларации характеристик качества.

Жаропрочные проволока и прутки марок Alloy 330, Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 718 могут применяться для изготовления широкого спектра продукции от транспортерных сеток повышенной надежности до крепежных материалов печи, таких как анкера и различные закладные элементы. Продукция из жаропрочных сплавов соответствует требованиям ASTM B166, DIN 17744 и SAE AMS 5716.

Расширена номенклатура нихромовой проволоки за счет освоения марок NiCr 80 20 (аналог X20H80), NiCr 70 30, NiCr 60 15 (аналог X15H60) и NiCr 30 20 (аналог X20H30CЮ-H-BИ), относящихся к прецизионным сплавам с высоким электрическим сопротивлением, изготавливаемым по DIN 17470. Продукция этой группы предназначена для клиентов, ориентированных на высокое качество и повышенный срок эксплуатации своей продукции.

Вышеуказанные сплавы полностью изготавливаются на ВЗПС, от плавки до конечного продукта, из российского сырья на новом современном оборудовании. Система менеджмента качества полностью соответствует ISO 9001: 2008.

Новые марки сплавов ВЗПС в проволоке и прутках поставляются на экспорт в Германию, Италию, Испанию и в другие страны, а также по программе импортозамещения российским потребителям. Проведены испытания, и получено одобрение качества сплавов ВЗПС от российских клиентов, которые раньше закупали эти марки по импорту.

«В 2016 г. запланирован запуск нового оборудования, которое позволит расширить ассортимент сплавов, к которым предъявляются более высокие требования по содержанию вредных примесей, углерода и газонасыщения. А также позволит увеличить производственные мощности», - говорит генеральный директор ЗАО «ВЗПС» Александр Качеван.

Краткая справка ВЗПС - российский производитель сортового проката, имеющий в своем производстве комплекс современных технологий в области точной металлургии. Производство ориентировано на выпуск малообъемных партий прецизионных, жаропрочных, жаростойких и кислотостойких сталей и сплавов. Производственные мощности оснащены современным оборудованием, включающим полный технологический цикл производства: плавка, горячая прокатка, волочение и термообработка.

Уральская кузница освоила выпуск новых штамповок

25 марта 2016, Россия, Челябинская обл., metalinfo.ru. Завод Уральская кузница (входит в группу Мечел) освоил выпуск крупногабаритных штамповок длиной около 4 м для изготовления авиационных деталей. Продукция штампуется на уникальном сверхтяжелом бесшаботном молоте силой удара 150 т на 1 м. Первая партия продукции уже отгружена заказчику – одному из производственных авиационных объединений.

Уральская кузница изготавливает крупногабаритные штамповки для авиации из высоколегированных марок стали, выплавленных в челябинском филиале предприятия. При освоении нового вида продукции специалистам Уральской кузницы пришлось решить ряд сложнейших технических задач, чтобы добиться идеальной точности размеров и не допустить деформации изделий, ведь при длине около 4 м толщина заготовки составляет всего 13 см.

Штамповки изготавливают на уникальном сверхтяжелом кузнечном оборудовании – бесшаботном молоте. Сила его удара - 150 т на 1 м, в работе и «молот», и «наковальня» с установленным на них специально изготовленным штампом движутся навстречу друг другу.

Уральская кузница изготавливает диски турбин, тяги, опоры подшипников и другие виды штамповок из титановых сплавов, коррозионностойких, жаропрочных сталей и сплавов, углеродистых и легированных марок сталей практически для всех ведущих предприятий авиационной отрасли России. Детали, произведенные в Уральской кузнице, используются при изготовлении самых современных самолетов.

«Промтрактор-Промлит» освоил новую технологию литья нержавеющей стали

30 марта 2016, Россия, Чувашская респ., tplants.com. «Промтрактор-Промлит», крупнейший в России поставщик промышленного литья, входящий в Концерн «Тракторные заводы», успешно освоил технологию производства высокопрочной нержавеющей стали марки 12х18н10т методом электрошлакового литья.

Этот сплав занимает первое место по распространённости и используемости из всех видов нержавеющей сталей. Его особенностью является повышенное содержание титана, многократно увеличивающего прочность изделия. Такой вид стали активно применяется в криогенной технике при крайне низких температурах до -269 градусов.

В дополнение к этому он относится к жаропрочным сплавам, выдерживающим очень высокие температуры (до +600оС).

Выиграв несколько тендеров на изготовление заготовок из нержавеющей стали марки 12х18н10т, сотрудники Промлита смогли в кратчайшие сроки освоить новую технологию производства и уже через три месяца выпустить опытную партию изделий.

По словам заместителя исполнительного директора по производственно-техническим вопросам Евгения Соколова, главная сложность, которая возникла у специалистов предприятия при получении заготовок, заключалась в том, чтобы сохранить содержание титана в пределах значений ГОСТа, максимально снизив угар этого элемента в процессе переплава.

– Нам удалось решить эту задачу. Изготовленные изделия успешно прошли все необходимые испытания на соответствие техническим требованиям. Необходимый сплав был получен путем электрошлакового переплава, при котором металл переплавляется в ванне электропроводного шлака, нагреваемого электрическим током. Эта технология позволяет снизить содержание серы в 2 - 5 раз, кислорода и неметаллических включений в 1,5 - 2,5 раза. В результате полученный слиток характеризуется плотной направленной макроструктурой, отсутствием дефектов литейного и усадочного происхождения, - пояснил Евгений Соколов.

Получение заказа на выплавку заготовок из нержавеющей стали стало результатом работы специально созданной группы развития кооперации, основной задачей которой является поиск новых заказов для предприятия.

Если раньше заготовки по технологии электрошлакового литья изготавливались только под внутренние потребности предприятий Концерна, то сегодня можно с уверенностью говорить о выходе на внешний рынок по поставке заготовок, получаемых методом ЭШЛ.

Волжский трубный завод осваивает новые виды продукции

05 апреля 2016, Россия, Волгоградская обл., metalinfo.ru. Волжский трубный завод (ВТЗ, входит в ТМК) подвел итоги программы по освоению новых видов продукции в 2015 г. Выпущено более тридцати трубных новинок, десять из них связаны с выполнением приоритетных заказов ТМК.

В трубопрокатном цехе №3 освоено производство обсадных труб нестандартных типоразмеров – 346,08x15,88мм, 301,63x14,78мм, 250,83x15,88мм группы прочности Q125 с повышенным сопротивлением смятию (High Collapse). В рамках импортозамещения совместно с РосНИТИ разработаны и согласованы в комиссии Газпрома ТУ 14-3P-140-2014 «Трубы стальные бесшовные обсадные и муфты к ним группы прочности T95SS в сероводородостойком исполнении для месторождений Газпрома. Заказчику было отгружено более 1000 т таких обсадных труб с премиальными резьбовыми соединениями ТМК UP GF.

В ТЭСЦ на участке антикоррозионного покрытия по заказу Газпрома освоено производство труб большого диаметра с монослойным покрытием отечественной разработки - «Метален ПЭ-21». Так же для Газпрома в трубопрессовом цехе № 2 освоена технология прессования передельных труб из хромоникелевого сплава ТМК-С, их окончательная доработка способом холодного проката будет производиться в ТМК-ИНОКС, а нарезка резьбовых соединений - на СинТЗ. Ранее Газпром закупал такую продукцию, предназначенную для добычи газа и газового конденсата, содержащего сероводород и диоксид углерода, за рубежом.

Успешно осуществлен эксперимент по нанесению бесшмазочного покрытия GreenWell на трубы с резьбовым соединением ТМК UP PF. В связи с возрастающим интересом со стороны заказчиков к данной продукции на заводе разрабатываются мероприятия, направленные на ее промышленное освоение.

Кроме того, на ВТЗ продолжается освоение продукции из стали типа 13Сг. Освоено производство труб группы прочности L80 - потребителю отгружено около 2,5 тыс. т продукции. Также завершаются испытания труб группы прочности P110 в хладостойком исполнении.

ТПЗ-Шексна установила новое оборудование

06 апреля 2016, Россия, Вологодская обл., metalinfo.ru. Трубопрофильный завод «Шексна» завершил проект по дооборудованию трубоэлектросварочного агрегата 127-426. В рамках проекта стан оснастили дополнительной раскручивающей клетью и четырьмя верхними (прижимными) роликами на участке воздушного охлаждения.

«Модернизация позволит оперативно реагировать на смещение трубы с линии прокатки и устранять отклонения продольного сварного шва, что не только уменьшит время переделки, но и повысит безопасность технологического процесса», - отметил генеральный директор Северсталь ТПЗ-Шексна И. Матросов.

Оборудование было спроектировано компанией Северсталь-Проект и изготовлено силами машиностроительного центра ССМ-Тяжмаш.

ЧерМК повышает эффективность производства плоского проката

11 апреля 2016, Россия, Вологодская обл., metalinfo.ru. Северсталь запустила в эксплуатацию модернизированную станцию осушки воздуха в производстве плоского проката Череповецкого металлургического комбината (ЧерМК).

«Обновленная станция осушки воздуха позволит более эффективно очищать от пыли и масляных паров воздух, необходимый технологическим агрегатам прокатных цехов. Компания инвестировала в проект порядка 30 млн руб.», - комментирует генеральный директор дивизиона Северсталь Российская сталь С. Торопов.

Генеральный подрядчик в рамках инвестиционного проекта внедрил на станции новую систему регенерации адсорбента, заменил систему клапанов, теплообменников, фильтров сжатого воздуха, воздуходувок и контроллеров управления на каждой из семи установок промышленного объекта. Станция будет обслуживать агрегаты цеха прокатки и отжига, цеха травления металла, цеха покрытий металла №1, а также цеха отделки металла №3. Производительность комплекса более 30 тыс. м3.

Группа НЛМК продолжает внедрять технологию вдувания ПУТ в доменные печи

12 апреля 2016, Россия, Липецкая обл., nlmk.com. Группа НЛМК, международная сталелитейная компания с производственными активами в России, США и странах Евросоюза, на Липецкой производственной площадке приступила к установке технологического оборудования для комплекса вдувания пылеугольного топлива (ПУТ) на крупнейших и самых производительных доменных печах комбината: №6 (3,1 млн тонн чугуна в год) и «Россиянка» (4,3 млн тонн в год).

Технология вдувания ПУТ предусматривает совместную подачу в доменную печь природного газа и угольной пыли. Замещение дорогого сырья более дешевым аналогом (коксующегося угля энергетическим) уменьшает стоимость выплавки чугуна примерно на 5%.

Это уже второй проект внедрения ПУТ на НЛМК. Он позволит охватить ресурсосберегающей технологией более 90% доменных мощностей компании. Ранее эта технология была применена на доменной печи №5 (3 млн тонн) и доменной печи №4 (2,1 млн тонн), в 2013 и в 2014 годах соответственно.

«Внедрение технологии вдувания пылеугольного топлива – один из важных элементов программы повышения эффективности производства и снижения производственных издержек в рамках «Стратегии 2017». Использование этой технологии на доменных печах 4 и 5 позволило компании в 2015 году сэкономить около 14 млн долларов, оптимизировав режим работы доменных печей. Потребление дорогостоящего кокса на этих печах снижено на 20%, природного газа – на 50%. Мы ожидаем, что новая установка, которую мы планируем запустить в первой половине 2017 года, позволит добиться еще более внушительных результатов», – прокомментировал вице-президент Группы НЛМК по инвестиционным проектам Константин Лагутин.

Помимо монтажа основного технологического оборудования, мельниц, главных вентиляторов на строящемся комплексе продолжается монтаж металлоконструкций зданий, проводятся работы в здании вагонопрокидывателя №1, на участке подготовки азота и на тракте подачи сырого угля.

Инвестиции в комплекс вдувания ПУТ в обе доменные печи составят около 6,5 млрд рублей.

Северсталь нарастила производство стали в первом квартале

13 апреля 2016, Россия, Саратовская обл., metalinfo.ru. По итогам I квартала 2016 г. Северсталь выплавил 2,3 млн т чугуна (+2% по сравнению с АППГ) и 2,9 млн т стали (-2%). По сравнению с предыдущим кварталом выпуск стали вырос на 6%, что связано с завершением ремонтных работ на конвертере №1, МНЛЗ №4 и №5, а также сортовой УНРС на ЧерМК. Позитивно на объемах производства стали сказался и рост загрузки завода в г. Балаково (Саратовская область).

Объем продаж стальной продукции дивизиона Российская Сталь снизился на 6% к предыдущему кварталу до 2,46 млн т, на что повлияли факторы сезонного характера и работы по повышению продуктивности 4-х клетьевого стана холодной прокатки на ЧерМК.

На фоне снижения доступных перекатных мощностей объем продаж горячекатаного листа вырос на 4% к предыдущему периоду. Отгрузки холоднокатаного листа, оцинкованного листа и листа с полимерным покрытием снизились на 38%, 20% и 18% по сравнению с предыдущим кварталом соответственно.

На фоне снижения доступных перекатных мощностей объем продаж горячекатаного листа вырос на 4% к предыдущему периоду

Работы по повышению производительности 4-х клетьевого стана холодной прокатки на ЧерМК, начатые в январе 2016 г., привели к снижению продаж х/к листа на 33% по сравнению с АППГ, до 203 тыс. т. Окончание этих работ запланировано на II квартал 2016 г., повысят суммарные мощности по производству холодного проката на 200 тыс. т в год.

Таким образом, доля продукции с высокой добавленной стоимостью в структуре продаж временно снизилась до 42%, несмотря на снижение продаж полуфабрикатов на 31% к предыдущему кварталу на фоне снижения рентабельности экспортных поставок в начале 2016 г.

Объем продаж труб большого диаметра (ТБД) снизился на 12% к предыдущему периоду, что в первую очередь связано со структурой продаж Ижорского трубного завода (ИТЗ) в данном периоде. В основном поставки осуществлялись в адрес ремонтно-эксплуатационных проектов Газпрома и Транснефти. В то же время, в соответствии с условиями тендера, ИТЗ поставит 140 тыс. т ТБД в адрес проектов Газпром Сила Сибири и Ухта-Торжок-2 до конца 2016 г.

Отражая резкое снижение глобальных цен на сталь в декабре 2015 г., средние цены реализации стальной продукции снизились на 6-18%. Тем не менее, ситуация в значительной степени начала меняться в марте 2016 г., когда экспортные цены на горячекатаный лист выросли на 40% за месяц. В свою очередь цены внутреннего рынка в долларовом выражении также начали расти, причиной чему стало укрепление рубля и желание российских стальных компаний повышать цены внутреннего рынка.

ТМК и Башнефть подписали программу технологического партнерства

14 апреля 2016, Россия, Москва, metalinfo.ru. Трубная Металлургическая Компания (ТМК) и Башнефть подписали программу технологического партнерства на 2016-2020 гг.

Подписи под документом поставили заместитель генерального директора ТМК по техническим продажам и инновациям С. Чикалов и вице-президент по добыче нефти и газа Башнефти С. Здольник.

Программа предусматривает более 20 совместных мероприятий, связанных с разработкой, внедрением, опытно-промышленными испытаниями продукции ТМК на месторождениях Башнефти. Среди продуктов, которые поставит ТМК – трубы в хладостойком и коррозионностойком исполнении, с премиальными соединениями, стойкие к смятию, теплоизолированные лифтовые трубы, в том числе из стали Cr13, трубы для проведения операции гидроразрыва пласта.

Отдельный раздел программы предусматривает взаимодействие ТМК и «Башнефти» по вопросам заканчивания скважин, а также в области обмена опытом и научно-технической информацией, концептуального инжиниринга, сопровождения спусков трубных колонн и технической поддержки.

ИНДИКАТОРЫ РАЗВИТИЯ. ТЕНДЕНЦИИ. ПЕРСПЕКТИВЫ Корпоративные события. Итоги

«Тракторные заводы» внедряют новейшие IT-продукты отечественной разработки

24 марта 2016, Россия, Владимирская обл., tplants.com. В рамках программы импортозамещения специалисты компании «Информ Стандарт Софт», входящей в Концерн «Тракторные заводы», приступают к расширению функциональных возможностей отечественной системы удалённой диагностики состояния и мониторинга местоположения сельскохозяйственной техники.

Разработка системы стартовала в 2015 году, когда компания «Информ Стандарт Софт» совместно с ООО «Завод инновационных продуктов «КТЗ» (г. Владимир) завершила первый этап работ по внедрению продукта на комбайны АГРОМАШ. Разработанный инструмент способен в режиме реального времени отслеживать целый спектр параметров работы зерноуборочной машины, а также анализировать данные за определенный отрезок времени.

Новейшая система предоставляет информацию по текущему местоположению сельхозмашины на карте, ее скорости, дате и времени последнего сеанса связи, текущем пробеге, общей наработке двигателя и его наработке с начала дня. Кроме того, современная программа фиксирует показания датчиков узлов и агрегатов: усреднённый уровень топлива в баке, режим работы комбайна, потери зерна, частоту вращения дизель-генераторной установки, частоту вырабатываемой электроэнергии, средний расход топлива и т.д. Разработчики наделили систему способностью также производить первичную диагностику состояния транспортного средства, оценку качества и количества обработанных площадей и произведенных работ.

Испытания новейшей отечественной IT-разработки проводились совместно с сотрудниками завода инновационных продуктов на сельхозугодьях Владимирской области. Результаты опытно-промышленной эксплуатации системы подтвердили ее эффективность, являющуюся залогом повышения конкурентоспособности сельскохозяйственной техники Концерна «Тракторные заводы».

Дальнейшее развитие системы позволит операторам сельскохозяйственных машин осуществлять удаленный мониторинг и диагностику техники, а также анализ состояния сельхозугодий, ведение паспорта (карты) поля с выдачей рекомендаций по обработке, планирование, контроль и учёт выполнения сельскохозяйственных работ. Система позволит работать с картографическими сервисами, в том числе формировать карты урожайности и дифференцированного внесения удобрений и мелиорантов. Будет возможна работа с сервисами дистанционного зондирования земли. Одной из задач развития ПАК является также разработка модуля точного земледелия за счёт внедрения систем курсоуказания, автопилота и систем управления узлами и агрегатами.

Разработанная программа в будущем начнет интегрироваться в учётную систему предприятия и сможет управляться при помощи мобильных приложений.

"Роскосмос" выдал допуск частной компании на изготовление туристического космического корабля

28 марта 2016, Россия, Москва, maxpark.com. В начале марта госкорпорацией "Роскосмос" выдан допуск частной компании на изготовление туристического космического корабля. Владелец первой лицензии на осуществление частных полетов оказалась российская компания "КосмоКурс". Именно ей "Роскосмос" согласовал техническое задание на изготовление частного туристического корабля. Такая процедура обязательна для всех частных и государственных российских компаний, которые занимаются производством спутников и космических ракет.

Сегодня самым перспективным направлением считается создание сверхлегких ракет, которые способны выводить в космос аппараты весом от одного килограмма. Разработчики из компании "Лин Индастриал" (резидента "Сколково") предлагают сегодня покупателям уже целую линейку своих ракет, которые могут выводить на орбиту от десяти до 180 килограммов полезного груза.

В начале 2020 года в России планируется запустить ракету "Таймыр-1". После того как она пройдет все необходимые испытания, ракеты большей грузоподъемности будут строиться по модульному принципу: собирать ракету будут из стандартных блоков, что значительно удешевит ее и позволит упростить процесс сборки. Уже сегодня такой модульный принцип сборки используется на строительстве ракеты "Ангара".

Самой легкой ракетой сегодня считают американскую Pegasus XL, которая позволяет выводить на орбиту 443 килограмма полезной нагрузки. А вот ракеты -носители с полезной нагрузкой от 443 килограммов и ниже пока что отсутствуют.

Компанией "Лин Индастриал" недавно подписаны договора о намерениях: со "Спутниксом" – эта компания первая запустила в космос российский частный спутник, а также с Quazar Space - это чисто отечественный стартап, который планирует изготавливать наноспутники для тестирования в космосе радиационно защищенной электроники. Это не последние компании, которые заинтересовались наработками "Лин Индастриал", портфель заказов на ракеты малой грузоподъемности постепенно наполняется.

Ученые «ВНИИНМ» создали новые антифрикционные покрытия для подшипников авиационных турбин

28 марта 2016, Россия, Москва, metateka.com. Российскими учеными за полгода сделано то, на что их коллеги в США потратили почти 20 лет научных разработок. Старт работ над проектом новых антифрикционных высокотемпературных покрытий для повышения износостойкости, жаростойкости, снижения коэффициента трения лепестковых газодинамических подшипников состоялся в 2015 году. И уже в настоящее время учеными из научно-исследовательского института неорганических материалов имени академика А.А. Бочвара, всего за шесть месяцев пройден весь путь от разработки до оформления заявки на изобретение.

По сообщению разработчиков, без масляные лепестковые газодинамические подшипники (ЛГП) сегодня очень востребованы в авиастроительной отрасли, в первую очередь связанной с требованием разработчиков в целях повышения удельной мощности авиационных турбин, особенно в новых разработках двигателей последнего поколения и необходимостью снижения расхода топлива. Применение без масляных подшипников устранил операцию по замене масла, что в свою очередь существенно снизит затраты на обслуживание двигателя и повысит его экологичность.

Что предложили ученые? В разработанном ими без масляном лепестковом газодинамическом подшипнике, на поверхность втулки подшипника наносится специальное антифрикционное покрытие, которое и «смазывает» подшипник при запуске двигателя.

Как известно рост количества оборотов и мощности двигателя сопровождается увеличением несущей способности подшипника, что приводит к его преждевременному износу. Учеными был разработан новый материал покрытия втулки подшипника, а также предложена оптимальная технология модификации поверхности, которая в свою очередь привела к улучшению характеристик и повышению работоспособности ЛГП.

Всего за шесть месяцев ученые создали целую линейку возможных составов антифрикционного покрытия. За основу технологии их получения был выбран метод холодного газодинамического напыления. Опытные образцы ЛГП переданы для проведения испытаний в НИУ Московского авиационного института (МАИ), где и будет выбран оптимальный состав покрытия. Данная разработка позволит значительно повысить качество и увеличить ресурс работы авиационных газовых турбин.

Завод «ПРО АКВА» - лидер в сегменте полипропиленовых труб

01 апреля 2016, Россия, Москва, plastinfo.ru. Завод «ПРО АКВА» удерживает лидерские позиции среди основных игроков российского рынка полипропиленовых труб уже второй год подряд. Об этом стало известно на конференции «Полипропилен 2016», которая состоялась в конце минувшей недели.

По результатам независимых аналитических исследований сразу двух компаний INVENTRA и «Литвинчук маркетинг», завод «ПРО АКВА» возглавил рейтинг производителей труб из напорного полипропилена и стал лидером по выпуску полипропиленовых труб и фитингов, заняв наибольшую долю рынка, равную 18,1%.

Абсолютным лидером рынка полипропиленовых труб с учетом импортируемых трубопроводов снова стал завод «ПРО АКВА», который за год увеличил долю рынка до 18,1 % (в 2014 году 16,1%). Как видно из диаграммы, нарастили объемы выпуска и другие российские производители, однако предприятие «ПРО АКВА» стабильно удерживает безусловное первенство.

«Российский завод «ПРО АКВА» вошел в список организаций, выпускающих продукцию, рекомендованную к импортозамещению, - рассказал директор по маркетингу Михаил Бондаренко.

– Полипропиленовые трубы и фитинги Pro Aqua, как и другая продукция предприятия, выпускаемая под брендами Политрон, Polytron, Polytron ProKan и Polytron ProDren, хорошо знакома не только всем игрокам рынка полипропиленовых трубопроводов, но и российскому потребителю. Среди основных причин нашего успеха я бы назвал перманентные инвестиции в производство, постоянный контроль за качеством производимой продукции и широкие возможности для поддержки наших партнеров. Мы ценим доверие со стороны нашего потребителя и делаем все возможное для того, чтобы качество продукции завода «ПРО АКВА» всегда оставалось на высоком уровне».

Объявленный правительством Российской Федерации курс на импортозамещение, получил хорошие отзывы со стороны производителей и, несомненно, оказал влияние на развитие рынка полипропиленовых труб и фитингов. Доля импорта полипропиленовых трубопроводов сократилась на 12,5%, это дало возможность российским компаниям нарастить не только выпуск продукции, но и увеличить продажи. В мае 2015 года российский завод «ПРО АКВА» вошел в список предприятий, осуществляющих производство продукции, рекомендованной к импортозамещению.

Рейтинг в сегменте производства труб из напорного полипропилена тоже возглавил завод «ПРО АКВА», оставив далеко позади других производителей. В совокупном весе предприятие выпустило 9 310 тонн напорного полипропилена (6 730 т. труб и 2 580 т. фитингов).

«В настоящее время проводится работа по наращиванию объема производства за счет запуска нового цеха, - рассказал директор по маркетингу Михаил Бондаренко. – Кроме того, нам удалось улучшить внутреннюю логистику предприятия и существенно оптимизировать расходы. Площадь, введенных в эксплуатацию производственных помещений завода «ПРО АКВА», позволяет существенно увеличить объем выпускаемой продукции».

Группа НЛМК в два раза увеличила отгрузку металлопродукции в контейнерах в 2015 году

04 апреля 2016, Россия, Липецкая обл., nlmk.com. Группа НЛМК, международная сталелитейная компания с активами в России, США и странах Евросоюза, в 2015 году вдвое, до 100 тыс. тонн, увеличила объем контейнерных поставок электротехнической стали на экспорт. Расширение грузовых операций с контейнерами позволило сэкономить около 110 млн рублей.

Прежняя схема отгрузки предусматривала перевозку готовой продукции автомобильным и железнодорожным транспортом до портов, где прокат грузили в контейнеры. С 2013 года на ВИЗ-Стали в Екатеринбурге, и с 2014 года на Липецкой площадке погрузка рулонного проката динамной и трансформаторной стали в контейнеры происходит непосредственно на территории предприятия. В настоящее время таким образом отгружается около 20% от общего объема поставок электротехнической стали.

Использование контейнеров в отличие от грузовых перевозок в железнодорожных вагонах позволяет существенно сократить транспортные расходы на ключевых направлениях, уменьшить срок доставки продукции заказчикам и снизить вероятность повреждения готовой продукции в процессе транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ.

Использование контейнеров в отличие от грузовых перевозок в железнодорожных вагонах позволяет существенно сократить транспортные расходы на ключевых направлениях

«Мы ставим своей ключевой задачей дальнейший рост операционной и коммерческой эффективности логистики и управления цепями поставок Группы НЛМК. Переход на контейнерные перевозки – одно из самых перспективных направлений развития. В течение 2016 г. мы намерены довести долю электротехнической стали, отгружаемой в контейнерах, не менее чем до 50% общего объема», – прокомментировал вице-президент по логистике Группы НЛМК Сергей Лихарев.

В 2015 году Группа НЛМК первой среди российских металлургических компаний получила право принимать и обрабатывать контейнеры массой брутто до 41 тонны на Липецкой производственной площадке. Расширение перевозок крупнотоннажными контейнерами ведется в русле стратегии РЖД по комплексному развитию контейнерного бизнеса в России.

"РОСКОСМОС": Эффективность НИОКР будет повышена

06 апреля 2016, Россия, Москва, energia.ru. Корпоративная Академия Госкорпорации «РОСКОСМОС» провела семинар по повышению эффективности научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (НИОКР) в ракетно-космической отрасли (РКО) в Инжиниринговом центре прототипирования высокой сложности в НИТУ «МИСиС» в Москве. Участие в мероприятии приняли более 50 представителей предприятий отрасли.

Программа повышения эффективности реализуется в рамках построения единой Производственной системы Госкорпорации «РОСКОСМОС». Применение методов эффективной разработки позволит повысить конкурентоспособность предприятий за счет снижения стоимости изделия на этапе проектирования и сокращения сроков выполнения НИОКР.

В ходе семинара участники рассмотрели лучшие практики эффективной разработки в крупных российских и зарубежных компаниях, а также изучили особенности построения производственной системы в НИОКР.

Кроме того, получили практические навыки применения инструментов повышения операционной эффективности, обсудив в ходе семинара несколько ключевых проектов ОАО «РКК «Энергия», ФГУП ГКНПЦ им. М.В. Хруничева и ОАО «НПО «Энергомаш». Участники выявили проблемные зоны каждого проекта и разработали планы их реализации. По окончании семинара результаты работы были представлены генеральным директорам предприятий, которые реализуют эти проекты.

Заместитель генерального директора ОАО «ОРКК» по проектам и программам Александр МЕДВЕДЕВ: «За десятилетия мы привыкли к определенным схемам, алгоритмам и подходам. Но сегодня в мире все очень быстро меняется. И если мы хотим оставаться на рынке, то мало создать качественную ракету, надо сделать это вовремя. Сроки играют очень большую роль. Такие семинары позволяют посмотреть на нашу работу с другой стороны, переосмыслить процессы и вместе подумать о необходимых изменениях».

Президент РКК «Энергия» Владимир Солнцев: «У ракетно-космической отрасли России есть колоссальные внутренние ресурсы. И планы реализации проектов, которые нам представили участники семинара, это еще раз доказывают. Мы можем работать эффективнее. Для этого нужно уметь работать в единой команде – команде РОСКОСМОСА. И не важно, на каком предприятии ты работаешь – у нас должны быть единые стандарты, одна идеология и общие ценности. Мы сделали самый первый шаг в правильном направлении».

Директор департамента бизнес-систем Госкорпорации «РОСКОСМОС» Антон Жиганов отметил: «Главный результат семинара – осознание того, что атмосфера открытости и работы в единой команде, постоянное вовлечение всех заинтересованных сторон – исполнителя, поставщика, заказчика – в процесс решения проблем на всех этапах проекта – это важнейшие факторы успеха в НИОКР».

Руководитель проекта создания Корпоративной Академии РОСКОСМОСА, Генеральный директор ИПК Машприбор Андрей Афонин: «Корпоративная Академия РОСКОСМОСА становится ключевым центром обучения методам и инструментам повышения операционной эффективности в отрасли. Мы будем готовить и внутренних наставников, которые будут проводить обучение по Производственной системе РОСКОСМОСА на своих предприятиях».

В СФУ разработан новый способ сварки разнородных материалов

07 апреля 2016, Россия, Красноярский край, sib-science.info. Группой ученых из Сибирского федерального университета (СФУ, Красноярск) под руководством доцента кафедры материаловедения и технологий обработки материалов Галины Зеер разработан и испытан новый способ диффузионной сварки разнородных материалов под высоким давлением с использованием прослойки из специального материала. Данная технология найдет свое широкое применение в различных отраслях машиностроения, сообщается в пресс-релизе распространяемом Сибирским федеральным университетом.

"Способ не требует применения специального оборудования и экономически выгоден для производства изделий, полученных диффузионной сваркой, в частности, для изготовления твердосплавного режущего инструмента", - сообщает пресс-служба СФУ.

Технология диффузионной сварки представляет собой соединение двух однородных или разнородных материалов при повышенном давлении и температуре (около 0,4 - 0,8 от температуры плавления более легкоплавкого из материалов). Ученые из СФУ в своем новом способе предлагают для облегчения соединения деталей с помощью диффузионной сварки использовать дополнительно промежуточную прослойку. В качестве такой прослойки они предложили использовать суспензию порошка никеля и связующего вещества раствора поливинилбутарала.

"Применение промежуточных прослоек позволяет снизить химическую неоднородность и термодинамическую нестабильность, исключить образование интерметаллидов (химических соединений металлов) в переходной зоне соединения, а также значительно уменьшить или исключить деформационное воздействие температуры на свариваемые материалы и детали. Кроме того, новый способ позволяет снизить температуру процесса диффузионной сварки", - приводит пресс-служба слова Зеер.

Как считают ученые, их изобретение позволяет получать надежные сварные соединения разнородных материалов, при этом полностью сохраняется их структура и исходные физические характеристики, а также повышается качество сварных соединений за счет обеспечения равномерной толщины сварного шва.

"Роснано" задумалось о размещении высокотехнологичных предприятий в ОЭЗ "Лотос"

08 апреля 2016, Россия, Астраханская обл., korabel.ru. Российская корпорация нанотехнологий рассматривает особую экономическую зону "Лотос" как серьезную площадку для размещения здесь высокотехнологичных предприятий.

Председатель совета директоров "Роснано" Анатолий Чубайс, в рамках Первого Каспийского технологического форума совместно с губернатором Астраханской области Александром Жилкиным принял участие в церемонии передачи заказчику танкера "Сергей Терсков" на судостроительном заводе "Лотос".

Анатолию Чубайсу презентовали возможности астраханской особой экономической зоны (ОЭЗ). "Ее главное преимущество заключается в том, что Астрахань находится на пересечении международных транспортных коридоров и дает выход к рынкам Индии, стран Юго-Восточной Азии и Ближнего Востока", - сказал генеральный директор управляющей компании астраханской особой экономической зоны "Лотос" Сергей Милушкин.

К тому же для компаний, решивших разместить на площадках зоны производство и получивших статус резидента, предусмотрены налоговые льготы, которые позволят снизить затраты на реализацию проектов.

Анатолий Чубайс заявил, что "Роснано" рассматривает астраханскую ОЭЗ как площадку для размещения здесь высокотехнологичных предприятий корпорации.

PM Рейл рассчитывает в 2016 году вдвое увеличить выпуск продукции

13 апреля 2016, Россия, Мордовия респ., i-mash.ru. 11 апреля состоялась встреча Владимира Путина и Дениса Мантурова, на которой обсуждались вопросы транспортного машиностроения. Ряд предприятий отрасли откликнулись на предложения, прозвучавшие в ходе обсуждения данного вопроса, в том числе компания PM Рейл.

Комментарий Павла Овчинникова, генерального директора компании PM Рейл: "Встреча с руководителем страны - еще одно подтверждение вовлеченности государства в проблемы отрасли и, что еще важнее, планомерная совместная работа по их преодолению. Уже сегодня мы чувствуем, что делаем первые шаги к выздоровлению. Безусловно, катализатором стал принятый правительством запрет о продлении срока службы устаревшего парка. Особенно важно, что фокус усилий направлен на поддержку инновационного вагоностроения, развитие экспорта. Благодаря конкретной поддержке в первую очередь Министерства промышленности компания PM Рейл смогла вывести на российский рынок новый хоппер с кузовом из алюминиевых сплавов, успешно продолжила работы по улучшению эксплуатационных характеристик целой линейки моделей. Развивается экспорт - налажены поставки в страны Каспийского региона. Происходит диверсификация производства, есть заказы со стороны смежных, невагонных сегментов. Сегодня мы просматриваем еще ряд перспективных контрактов и рассчитываем в 2016 году вдвое увеличить выпуск нашей продукции. Все это - маркеры эффективного взаимодействия государства и производителей".

"Энергомаш" создал инновационный блок предохранительных клапанов ЕММ

14 апреля 2016, Россия, Московская обл., dk.ru. Компании "Энергомаш" представила демонстрационный образец блока предохранительных клапанов ЕММ3. Инновационный для российского арматуростроения блок предохранительных клапанов ЕММ3 был создан с применением блокирующего устройства с ключами Interlock. Это устройство обеспечивает безопасность технологических процессов, позволяя переключать трубопроводную арматуру строго в определенной последовательности.

Использование блокирующего устройства с ключами Interlock стало возможно благодаря партнерству "Энергомаша" с компанией Smith Flow Control (Великобритания), которая является разработчиком этой новинки.

Первая промышленная партия изделий произведена для установки высокооктановых компонентов бензина "Мозырского НПЗ", и успешно прошла приемку заказчика. Согласно требованиям проекта блоки были дополнительно укомплектованы разрывными мембранами.

Презентация нового оборудования состоится в рамках выставки "Нефтегаз-2016".

Аналитика. Обзоры. Мнения экспертов

Впервые за текущий год промышленность России показала рост

20 марта 2016, Россия, Москва, promvest.info. Индекс промышленного производства за февраль текущего года показал рост на 1% по отношению к февралю 2015 года. Такую информацию сообщил Росстат на своем сайте. Промышленное производство в годовом исчислении вернулось к положительной динамике впервые за три месяца 2015 года.

Как сообщалось ранее, за январь индекс промышленного производства в России снизился на 2,7%.

В обрабатывающих отраслях промышленности действующим локомотивом выступает химическая промышленность, можно отметить положительную динамику в пищевой промышленности. И как всегда ниже минусовой отметки расположилось производство стройматериалов, а также производство машин и оборудования.

В обрабатывающих отраслях промышленности действующим локомотивом выступает химическая промышленность

Низкая цена на нефть не внесла свои коррективы на объемы добычи нефти. Так добыча нефти в феврале, по сравнению с февралем 2015 года, возросла на 7,2%, угля - на 6%. А вот объемы добычи газа снизились на 2,8%.

Первые мартовские прогнозы о состоянии российских промышленных предприятий и результаты их работы в первый месяц весны позитивны и дают надежду на рост промышленности и дальше. Самый большой рост в отличие от февраля ожидается в производстве машин и оборудования.

Глава Минэкономразвития Алексей Улюкаев прогнозирует рост в России во втором квартале 2016 года ВВП и промышленного производства.

Петербургский автопром сокращает динамику падения

22 марта 2016, Россия, Санкт-Петербург, delovoe.tv. По данным агентства «Auto-Dealer-СПб», в январе - феврале 2016 года на петербургских автозаводах Hyundai, Nissan и Toyota было выпущено 33 900 легковых автомобилей, что на 23% меньше, чем в первые два месяца 2015 года.

Динамика падения по сравнению с январем сократилась в 2 раза. Этому способствовало относительно низкое сокращение производства в феврале. В последний месяц зимы в городе было выпущено 23 400 автомобилей, что всего на 6% меньше, чем в феврале 2015 года.

- В начале года из бестселлеров российского рынка, произведенных в Петербурге, продажи выросли только у Nissan X-Trail, у других ведущих моделей, выпускаемых в городе, реализация сократилась, особенно ощутимо у Toyota Camry – больше, чем на 30%, - отмечает генеральный директор «Auto-Dealer-СПб» Михаил Чаплыгин. - Несмотря на это, динамику февраля следует признать позитивной. Если не учитывать объем производства завода GM в феврале прошлого года, то общий показатель оставшихся трех заводов в последний месяц зимы не упал.

В топ-25 наиболее продаваемых автомобилей в России присутствует сразу 5 моделей петербургского производства – это Hyundai Solaris и Kia Rio, Toyota Camry, Nissan Qashqai и Nissan X-Trail.

Доля петербургского автопрома по отношению к общероссийскому объему производства в январе-феврале увеличилась по сравнению с первым месяцем года и составила 22,7% (в январе 2016 года – 21,7%).

В февралена автозаводах Санкт-Петербурга выпускалось 7 моделей автомобилей – это Nissan Qashqai, Nissan X-Trail, Nissan Murano, Nissan Pathfinder, Toyota Camry, Hyundai Solaris и Kia Rio.

Доля производителей в радиоэлектронике за год выросла лишь на 1%

23 марта 2016, Россия, Москва, kommersant.ru. Минпромторг представил в правительство итоговый документ за прошедший год об импортозамещении в радиоэлектронной отрасли. По данным ведомства, доля отечественных производителей за год выросла лишь на 1%. В Минпромторге сообщают, что импорт в отрасли сократился на 20%, а объем выручки российских компаний вырос на 13,5% в рублях.

«Существенную роль в недостижении заявленных показателей сыграло резкое снижение курса рубля по отношению к доллару. Таким образом, стоимость импорта выросла в рублевом выражении настолько, что нивелировала большую часть положительного эффекта от импортозамещения», – говорится в документе.

Общий объем рынка ИТ оценивается в 740 млрд руб. Если провести аналогии с прошлым годом, то один только объем закупок оборудования составляет 370 млрд руб.

В плане по импортозамещению в отрасли, который глава министерства Денис Мантуров подписал прошлой весной, указаны 173 проекта, на его реализацию до 2025 года планируется потратить до 122,4 млрд руб. Также сообщается, что на конец 2015 года находились в стадии реализации 33 проекта, еще семь прекращены из-за недостатка средств.

Автопроизводители просят приравнять машинокомплекты к готовым автомобилям

25 марта 2016, Россия, Москва, news.drom.ru. Автозаводы хотят приравнять машинокомплекты к готовым автомобилям для экспорта, что удешевит их производство и увеличит поставки в страны с высокими ввозными пошлинами на готовые авто.

Российские предприятия предлагают в соглашениях о промсборке приравнять сборочные машинокомплекты (набор деталей для сборки или частично разобранный автомобиль) к готовым машинам. Такая идея обсуждается с Минэкономразвития, рассказали сотрудники двух автоконцернов. "В соответствии с обращениями компаний, работающих в режиме промышленной сборки, Минэкономразвития прорабатывает данный вопрос", - подтвердил представитель министерства.

Это нужно для развития экспорта в страны, где у российских компаний есть сборочные площадки и где высокие ввозные пошлины на готовые машины. При поставке машинокомплекта проданным товаром является не автомобиль (как того требует режим промсборки машин), а узлы и агрегаты. Если в этих комплектах есть детали, ввезенные в Россию по соглашению о промсборке (ввозная пошлина в этом случае 0-5% вместо 10-15%), то это может быть расценено как нецелевое использование льгот, говорят источники. Поэтому компании используют комплектующие, ввезенные в Россию на обычных условиях, рассказывают они.

Если комплекты будут приравнены к готовым машинам, это упростит работу и позволит сэкономить, ведь из-за девальвации рубля импортные комплектующие сильно подорожали, объясняют собеседники. Раньше поставки машинокомплектов были невелики, сейчас заводы, загруженные в среднем на 40%, пытаются нарастить производство за счет экспорта, говорит один из них. Плюс в начале года был введен утилизационный сбор на автомобили в Казахстане - главном для российских производителей экспортном рынке.

"Мы обсуждаем конкретный механизм, как скорректировать условия (соглашений о промсборке) из-за резкого скачка курса чтобы компании могли нормально продолжить исполнять свои обязательства", - заявил вице-премьер Аркадий Дворкович. "Думаю, в течение месяца мы сможем договориться", - добавил он. По словам вице-преьера, "условия должны быть изменены, чтобы было определено время для учета курсовой динамики и разворачивания экспорта на другие рынки". За счет экспорта можно частично компенсировать падение внутреннего рынка, подчеркнул Дворкович. В 2015 году российский рынок легковых автомобилей и LCV упал на 36% до 1,6 млн машин, пишет газета "Ведомости".

Основной экспортер легковых машин и сборочных комплектов - "АвтоВАЗ", который отправляет машинокомплекты в Казахстан (раньше для выпуска одной модели - LADA 4x4, в этом году линейка будет расширяться), а также в Египет.

Renault рассматривает возможность поставок из России во Вьетнам (на первом этапе готовых машин) и в Алжир (кузовов).

Возможность поставки машинокомплектов в Казахстан рассматривает "Соллерс".

У петербургского автозавода "Хендэ мотор мануфактуринг рус" (выпускает Hyundai и KIA) нет планов поставлять машинокомплекты.

Производство автокомпонентов может стать локомотивом для всей промышленности

28 марта 2016, Россия, Москва, rg.ru. По поручению Президента РФ Минпромторг планирует подготовить обновленную стратегию развития автопрома до конца третьего квартала 2016 года.

Стратегия предполагает взаимосвязку развития автомобильной промышленности и производства автокомпонентов с развитием смежных отраслей. Однако представители отрасли пока к созданию обновленной стратегии не привлекались, заявил коммерческий директор "Скания-Русь" Сергей Яворский.

Пока Минпромторг обновляет стратегию развития, автопроизводители не остаются без государственной поддержки. "Сегодня мы получаем поддержку в виде сниженной пошлины на импорт по постановлению правительства РФ N 166, поясняет вице-президент по малотоннажным автомобилям "Мерседес-Бенц РУС" Сорен Хезе. Помимо этого, сегодня реализуется большой пакет мер господдержки общей стоимостью более 120 миллиардов рублей.

По словам Сергея Яворского, пакет включает в себя промышленные субсидии автопроизводителям, а также различные программы стимулирования спроса на автомобильную технику: программа обновления парка - скидки на трейд-ин и утилизацию, льготный лизинг, а также субсидии на покупку регионами техники на газомоторном топливе и другие меры поддержки. Взамен государство получает не только налоговые выплаты, но и долгосрочные инвестиции.

Для российской экономики очень важен не только сам выпуск грузовых автомобилей, но и локализация автокомпонентов, используемых для их производства. Заинтересовано в локализации не только государство, но и многие производители коммерческой техники.

"Во-первых, локализация - это возможность снизить зависимость от валютных колебаний при закупках компонентов, и тем самым она позволяет снизить давление на себестоимость продукции. Во-вторых, работа с локальными поставщиками позволяет экономить на логистике и гибко реагировать на изменение рыночной конъюнктуры, оперативно управляя объемами закупок", - пояснил Сергей Яворский.

"Чем дальше пролегает логистический путь от традиционных международных точек доставки, тем вероятнее локальное производство компонентов для автомобилей, - считает Сорен Хезе. - Намеченная стратегия российского правительства по снятию финансового бремени с локальных производителей автокомпонентов поддержит наши планы по дальнейшей локализации".

Ну и, как подчеркивает Сергей Яворский, только достаточная локальная компонентная база позволяет конечному продукту получить статус "сделано в России" с возможностью без ограничений участвовать в государственных закупках. Однако несмотря на такое количество позитивных моментов, часть локализованных компонентов в сегменте средне- и крупнотоннажных автомобилей пока не столь высока, тормозом является спрос на коммерческую технику.

"Пока локализована лишь небольшая часть автокомпонентов, например, коробки передач. До недавнего времени и для ограниченного числа моделей (самосвалы) использовались также кузова российского производства, - рассказал Сергей Яворский. - Однако в связи с резким снижением объемов в результате кризиса ряд производителей компонентов вынуждены уйти с рынка, так как у автопроизводителей пропала возможность обеспечить необходимые объемы для поставщика, что сделало его локализацию экономически нецелесообразной". Да и количество локальных производителей автомобильных компонентов не столь велико, ведь они должны не просто выпускать необходимую продукцию, но и обеспечить ее соответствие международным стандартам.

"Поставщики автокомпонентов должны работать с учетом западных стандартов качества, например, ISO TS 16949 для технологий и оборудования, в условиях кризиса, а также сложно прогнозируемых объемов российского рынка малотоннажных автомобилей", - пояснил Сорен Хезе.

Проблему неудовлетворительного и нестабильного качества компонентов, производимых в России, подчеркивает и Сергей Яворский. "Омолодация глобальным автопроизводителем поставщика, независимо от страны его происхождения, дает возможность последнему осуществлять поставки своей продукции на любое предприятие данного автопроизводителя. Поэтому требования к поставщикам весьма строгие", - заявил эксперт. Девальвация рубля на локализацию производства повлияла не так сильно, как до кризиса текущие проблемы имели место быть. Что касается актуальности локализации, то она, безусловно, повысилась, но ее внедрение в проекции прихода поставщиков в Россию снизилось, поясняет Сергей Яворский. А вот в малотоннажном сегменте нестабильный курс валюты в течение прошлого года поспособствовал развитию локализации, несмотря на падение продаж на российском рынке.

"Лозунгом становится "естественное хеджирование", то есть снижение влияния девальвации валюты за счет локального производства, - говорит Сорен Хезе. - К сожалению, падение продаж (в 2015 году на малотоннажном рынке оно составило 31 процент) и негативные показатели покупательной способности и спроса потенциальных покупателей малотоннажных автомобилей являются серьезными проблемами и оказывают непосредственное влияние на локализацию".

Локализация производства напрямую зависит от масштабов производства, и успешнее справляются с локализацией производители легкового автотранспорта, а производители малотоннажных автомобилей и LCV оказались в более выгодных условиях, чем производители более крупных грузовиков. Например, уровень локализации Sprinter Classic превышает 40 процентов. А производители транспорта габаритами "побольше" таких показателей пока не добились.

По словам Сергея Яворского, сейчас есть вероятность локализации только масел, технических жидкостей и, возможно, шин. Таким образом, несмотря на сложную экономическую ситуацию, условия для развития производства автокомпонентов в РФ есть, и при должной поддержке производителей и стимулировании спроса на их продукцию локализация будет расти, что также позволит "подтянуть" смежные отрасли промышленности.

Московское областное региональное отделение СоюзМаш России подвело промежуточные итоги работы

28 марта 2016, Россия, Московская обл., metateka.com. 24 марта в Раменском районе состоялась конференция Московского областного регионального отделения Союза машиностроителей России.

В её работе приняли участие около 200 человек - это делегаты ведущих промышленных предприятий региона с самой широкой географией присутствия (Дубна, Подольск, Орехово-Зуево, Электросталь, Серпухов, Балашиха, Королёв, Лыткарино и др.), а также почётные гости. От министерства инвестиций и инноваций в работе участников конференции приветствовал начальник регионального управления промышленной политики Олег Исаев.

В составе президиума на конференции работали первый заместитель руководителя аппарата Бюро Центрального Совета Союза машиностроителей России Сергей Иванов, председатель Московского областного регионального отделения Союза машиностроителей России, генеральный директор АО "Раменское приборостроительное конструкторское бюро" Даниил Бренерман, председатель комиссии по промышленности и развитию наукоградов Общественной палаты Московской области Олег Стогов, директор по персоналу и общим вопросам ОАО "Электростальский завод тяжёлого машиностроения" Александр Абияка.

"Сегодняшняя конференция в Раменском районе - важное для нас событие, - отметил в своём выступлении первый заместитель руководителя аппарата Бюро Центрального Совета Союза машиностроителей России Сергей Иванов. - Это мероприятие предваряет общероссийский съезд Союза машиностроителей, который состоится в Новочеркасске в апреле, и позволяет оценить промежуточные итоги работы одного из ведущих региональных отделений".

Действительно, за последние несколько лет Московское областное региональное отделение Союза машиностроителей России укрепило свои позиции и в рейтинге среди 68 субъектов входит в лидирующую десятку. На это направлена многогранная работа, отчёт о которой представили председатель Московского областного регионального отделения Союза машиностроителей России, генеральный директор АО "Раменское приборостроительное конструкторское бюро" Даниил Бренерман и заместитель председателя МОРО СМР, председатель комиссии по промышленности и развитию наукоградов Общественной палаты Московской области Олег Стогов.

За последние пять лет Союз значительно увеличил масштаб своей деятельности, свой авторитет в отстаивании интересов отечественного машиностроительного комплекса на всех уровнях законодательной и исполнительной власти, усилил свои позиции при обсуждении проектов решений, затрагивающих вопросы производственно-хозяйственной деятельности предприятий и организаций различных отраслей промышленности. За отчетный период существенно увеличилось число физических лиц. Регулярно вступают в ряды Союза работники таких предприятий, как АО "Серпуховский завод "Металлист", АО "Корпорация "Тактическое ракетное вооружение", ФГУП "ЦАГИ", ОАО "Электростальский завод тяжелого машиностроения".

Члены Московского областного регионального отделения приняли участие в экспертизе таких законопроектов, как:

- "О федеральной контрактной системе в сфере закупок товаров и услуг";
- "О промышленной политике в Российской Федерации";
- о внесении изменений в федеральные законы "О воинской обязанности и военной службе";
- о внесении изменений в федеральный закон "О государственном оборонном заказе".

Регулярно члены Московского областного регионального отделения Союза обсуждали инициативы, связанные с подготовкой кадров в интересах ОПК, на площадке Научно-технического совета Военно-промышленной комиссии Российской Федерации.

В Подмосковье представители предприятий Союза работают в составе Общественной палаты, Общественного совета при Министерстве инвестиций и инноваций, Совета директоров оборонных предприятий, Московского областного научно-технического совета, Совета молодых ученых и специалистов.

Сегодня в регионе запущена программа социальной ипотеки для молодых ученых и специалистов. За 3 года в вопросе приобретения жилья будет поддержано 300 сотрудников предприятий и организаций Московской области. Совет молодых ученых и специалистов принимал активное участие в разработке критериев и правил, которые определяют участников программы. А отбор наиболее востребованных специалистов, которые станут участниками программы, будет производиться на основании решений Московского областного научно-технического совета и Совета директоров организаций оборонно-промышленного комплекса.

Московская область - уникальный регион. На ее территории расположено 8 наукоградов, где работают и предприятия Московского областного регионального отделения Союза машиностроителей России. По инициативе представителей Союза Общественная палата обратилась в Московскую областную думу с предложением разработать закон о статусе наукограда. Данная инициатива была поддержана, и теперь предстоит определить те условия и механизмы, которые создадут дополнительные возможности для развития предприятий на территории наукоградов.

Ведется взаимодействие и с Общероссийским народным фронтом. Представители Союза избраны в ряд муниципальных Советов депутатов и муниципальных общественных палат. Это позволяет непосредственно на местах решать возникающие вопросы и активно участвовать в общественной жизни.

Промышленники - по своей натуре созидатели. И эта черта проявляется не только в основной профессиональной деятельности, но и в тех общественных проектах, которые они инициатируют и в которых принимают участие. Изготавливая востребованную у мировых заказчиков продукцию, они успевают развивать у себя на местах такие проекты Союза машиностроителей России, как донорское движение, работа с молодежью в сфере научно-технического творчества и др.

Накопленным положительным опытом о сотрудничестве с Московским областным региональным отделением Союза машиностроителей и участием в проектах головной организации поделились содокладчики: начальник отдела маркетинга АО "Серпуховский завод "Металлист" Наталия Межуева, директор по персоналу и общим вопросам ОАО "Электростальский завод тяжёлого машиностроения" Александр Абияка, заместитель генерального директора ОАО "Корпорация "Тактическое ракетное вооружение" Владимир Бургеев.

Высоко оценил сотрудничество с Московским областным региональным отделением Союза машиностроителей России заместитель директора по учебно-производственной работе ГБПОУ МО "Раменский колледж" Андрей Голубович. Представленное им учебное заведение профессионального образования первым и пока единственным в Подмоскovie прошло профессионально-общественную аккредитацию в области машиностроения через Союз машиностроителей России - работодатели могут быть уверенными в том, что здесь для отрасли готовят специалистов, вполне соответствующих потребностям времени.

В ходе конференции работа Московского областного регионального отделения была признана удовлетворительной. Это показал и отчет региональной ревизионной комиссии, с которым выступила её представитель, начальник отдела качества стандартизации, сертификации и лицензирования ОАО "ЭЗТМ" Анна Арефьева.

Иностранные производители хотят приравнять свою продукцию к российской

05 апреля 2016, Россия, Москва, promvest.info. Зарубежными производителями подано более 100 заявок на заключение специального инвестконтракта, который приравнивает их продукцию к российской.

Как рассказали «Известиям» в Фонде развития промышленности (создан при Минпромторге РФ), в настоящее время на рассмотрении находится более 100 заявок от зарубежных компаний на заключение специального инвестиционного контракта (СПИК). Такое соглашение гарантирует инвестору стабильность налоговых и регуляторных условий и предоставление мер господдержки.

Для многих иностранных компаний важнейшими моментами в этом соглашении выступает возможность называть выпущенную на территории РФ продукцию российской и благодаря этому получить доступ ко всем госпрограммам на общих основаниях.

"Мы рассчитываем заключить порядка 10 специнвестконтрактов до конца 2016 года", – сообщил замдиректора Фонда развития промышленности (выступает оператором механизма специнвестконтракта) Сергей Вологодский. В рамках таких контрактов между инвесторами и Российской Федерацией (или ее субъектом) компании обязуются освоить производство промышленной продукции в предусмотренный срок. Действие СПИКа распространяется на время выхода проекта на операционную прибыль плюс пять лет. Но общий срок не может превышать 10 лет.

По словам Сергея Вологодского, компании проявляют большой интерес к этой форме сотрудничества с государством. Одной из причин этого являются, в частности, грядущие изменения в налоговом законодательстве. Согласно законопроекту, который находится на рассмотрении в Совете Федерации, участники СПИКа будут приравнены к участникам региональных инвестиционных проектов, что позволит для них обнулить налог на прибыль в федеральной и региональной части.

В понедельник 4 апреля стало известно, что первый специнвестконтракт будет заключен до конца апреля этого года. Решение о заключении СПИКа с автопроизводителем «Мазда Соллерс» принято межведомственной комиссией при Минпромторге. Следующими в очереди за госпреференциями идут компании Claas и Kovosvit, заявки которых будут вскоре рассмотрены комиссией. Еще на очереди, как удалось выяснить «Известиям», «Фольксваген Груп Рус» и Ульяновский станкостроительный завод (принадлежит немецко-японскому концерну DMG MORI). Проекты этих компаний находятся в высокой степени проработки, рассказал Сергей Вологодский.

Перечисленные компании заинтересованы сейчас в планомерном повышении уровня локализации своих производств на территории РФ. В частности, СП «Мазда Соллерс» в обмен на преференции со стороны государства и гарантию неизменности условий ведения бизнеса вплоть до 2023 года создаст во Владивостоке производство двигателей и сборку новых версий автомобилей. Новые производственные мощности будут созданы на предприятии компании «Мазда Соллерс Мануфэкчурина Рус», где с 2012 года проводится сборка кроссоверов Mazda CX-5 и седанов Mazda 6.

В компании «Соллерс» сообщили, что мощность нового двигателестроительного завода на Дальнем Востоке составит 50 тыс. двигателей в год, а общий размер инвестиций в проект – 2 млрд рублей. Новое производство позволит освоить выпуск обновленных версий автомобилей Mazda CX-5 и Mazda 6, а также выпуск автомобильных двигателей Mazda Sky Activ-G. Помимо прочего, производство в России позволит создать более 600 новых рабочих мест.

По данным немецкого производителя сельскохозяйственной техники компании Claas, положительное заключение по заявке компании на подписание СПИКа уже подготовлено Минпромторгом. При помощи этого контракта компания намерена наладить производство комбайнов в Краснодарском крае, сообщили в Фонде развития промышленности. В концерне, в свою очередь, ожидают, что благодаря контракту за техникой, которую выпускает Claas на заводе в Краснодаре, будет закреплён статус «произведено в России». Это позволит российским фермерам при покупке сельхозтехники рассчитывать на субсидию в рамках государственных программ поддержки агропромышленного комплекса.

К максимальному уровню локализации производства стремится и станкостроительный чешский холдинг Kovosvit. Согласно планам компании от элементарной сборки станков, организованной с декабря 2012 года на производственной площадке в Азове Ростовской области, производство должно достигнуть уровня полной локализации к 2017 году. Партнером концерна выступает группа МТЕ, с которой создана совместная торговая марка (МТЕ Kovosvit MAS) и совместное российско-чешское предприятие – «МТЕ Ковосвит МАС». С заключением СПИКа выпускаемая холдингом в России продукция начнет считаться российской.

Специнвестконтракт для DMG MORI позволит увеличить долю локализации производства компонентов станков серии Ecoline, которые производятся на входящем в группу «Ульяновский станкостроительный завод».

По мнению генерального директора лизинговой компании «ТрансФин-М» Дмитрия Зотова, сроки окупаемости многих инвестиционных проектов по созданию производственных комплексов длительные.

Важным условием их реализации выступает стабильность законодательной и фискальной среды, что и позволяет обеспечить заключение СПИКа. "Стабильность, безусловно, является важным фактором, который может оказать позитивное влияние на приток инвестиций в российскую промышленность", – говорит Дмитрий Зотов. По его словам, возможность получения определенных льгот и субсидий с помощью СПИКа может повлиять на решение бизнеса о размещении производства именно в России. "В качестве фактора, который создает определенные неудобства инвесторам, можно назвать минимальный размер инвестиций – 750 млн рублей. Для региональных производств это достаточно большая сумма", – добавил гендиректор «ТрансФин-М».

Наиболее актуальным заключение СПИКа будет для долгосрочных и капиталоемких проектов (вроде инициатив по развитию Дальнего Востока, крупных инфраструктурных и промышленных проектов), считает инвестиционный директор BGP Litigation Михаил Славков.

"Резонно предположить, что исполнение ряда таких проектов будет вообще физически возможно только в режиме СПИКа из-за низкой рентабельности долгосрочных инвестиций в РФ, а также из-за сложившейся практики постоянных изменений экономических условий со стороны государства (достаточно вспомнить так называемый налоговый маневр в нефтяной отрасли)", – отмечает Михаил Славков. Он также указывает на тот факт, что каждый СПИК будет заведомо уникален и своеобразен и «стандартных» решений по таким проектам не будет.

Управляющий директор «БКС Ультима» Станислав Новиков сообщил, что, по его данным, заинтересованность во включении в механизм СПИКа выразили уже более 200 потенциальных участников и, по его мнению, их количество продолжит расти. "Такой механизм государственно-частного партнерства достаточно широко распространен в других странах. По сути, это более продвинутая форма госзакупок. Если будет обеспечена прозрачность таких контрактов и если экспертиза проектов будет качественной, СПИК будут эффективными и поспособствуют перелому «инвестиционной паузы» в реальном секторе", – полагает Станислав Новиков.

СоюзМаш защищает интересы производителей строительной-дорожной и коммунальной техники

07 апреля 2016, Россия, Чувашская респ., mashportal.ru. Сегодня в Российской Федерации имеется достаточное количество производственных мощностей для выпуска необходимого объема и ассортимента строительной-дорожной и коммунальной техники.

Российские производители устояли под натиском иностранных компаний при допуске на внутренний российский рынок под «обещания» существенного повышения уровня локализации, сообщает Чувашское региональное отделение Союза машиностроителей России.

Такого результата во многом удалось достичь благодаря деятельности Союза машиностроителей России.

«Значительно активизировалось взаимодействие отраслевых Комитетов и межотраслевых Комиссий Союза при участии представителей федеральных министерств, депутатов Государственной думы. А это очень важно, – говорит заместитель председателя профильного Комитета Союзмаша, вице-президент Концерна «Тракторные заводы» Наталия Партасова. – Именно здесь обсуждались практические механизмы развития отрасли и необходимые законодательные инициативы. В фокусе внимания находились центральные вопросы развития машиностроительного комплекса России – это импортозамещение, нормативная база, стандартизация и техническое регулирование, кооперация предприятий, их взаимодействие в рамках Евразийского экономического союза».

Одним из важнейших направлений работы СМР стала деятельность, направленная на системную и комплексную поддержку российских производителей сельскохозяйственной, строительной-дорожной и коммунальной техники в современных экономических условиях, отмечает она.

Члены Комитета СМР приняли участие в подготовке предложений по разработке нормативных и правовых документов, связанных с введением утилизационного сбора на самоходную технику, стимулирующих закупки отечественной дорожно-строительной и коммунальной техники для государственных и муниципальных нужд, в подготовке программы поддержки транспортного машиностроения на 2016 год, документов о предоставлении субсидий производителям техники для ЖКХ, работающей на газомоторном топливе, и многих других.

И сегодня очень важно продолжить эту практику, уверена Наталия Партасова, обобщив положительный опыт использования существующих механизмов господдержки, например, Постановления Правительства РФ № 1432 в области сельхозтехники, и распространить его на другие сегменты российской машиностроительной отрасли – производство дорожно-строительной, лесозаготовительной техники, при этом не допуская введения полумер, позволяющих иностранным компаниям проникать на российский внутренний рынок в условиях неравной и несправедливой конкуренции.

Спорное сотрудничество России и Китая в космосе: мы им - двигатели, они нам - ЭКБ

08 апреля 2016, Россия, Москва, news.google.ru. Россия пока не готова начать поставку в Китай ракетных двигателей, при этом китайцы сразу отметили, что им нужны не только сами двигатели, но и вся технология их производства. Об этом «Известиям» сообщили в госкорпорации «Роскосмос».

"Мы учитываем, что в настоящее время в отличие от России Китай не является участником режима контроля за ракетной технологией (РКРТ), поэтому для организации сотрудничества в области ракетостроения необходимо создать надежную нормативно-правовую базу, – заявили в пресс-службе госкорпорации. – Она бы регламентировала обязательства сторон по охране и нераспространению ракетных технологий. У «Роскосмоса» созданы рабочие группы с китайскими коллегами по многим направлениям, и мы ищем решения, которые, может быть, найдем к концу года".

Отметим, что об интересе к российским жидкостным ракетным двигателям Китай заявил в 2014 году. Китайские партнеры тогда обозначили интерес к нескольким темам, в которых российские технологии занимают лидирующие позиции на мировом рынке: речь шла о большегрузных вертолетах, системах ПВО и жидкостных ракетных двигателях. Со стороны российской промышленности было заявлено о желании получить доступ к электронно-компонентной базе (ЭКБ) класса military (для использования в военных системах) и срассе (радиационно стойкая). После введения технологических санкций со стороны США российские предприятия испытывают трудности с приобретением комплектации для космических аппаратов, из-за этого они вынуждены перепроектировать уже созданные, испытанные и готовые к серийному производству спутники.

До недавнего времени всё выглядело так, будто партнерство складывается и дело идет к подписанию соглашения. Вице-премьер Дмитрий Rogozin официально заявлял, что соглашение о поставках ракетных двигателей Китаю может быть подписано в декабре 2015 года в ходе визита правительственной делегации в Поднебесную. Теперь выяснилось, что для поставок двигателей в Китай недостаточно правовых оснований.

Судя по всему, китайцы также пока не нашли достаточных оснований для поставок в Россию ЭКБ нужного российским предприятиям качества. В 2014 году официальные лица государственной промышленной корпорации «Великая стена» заявляли, что власти страны готовы снять ограничения на поставку ЭКБ классов military и срассе в Россию. Но пока то, что поставляется из Китая в адрес предприятий космической промышленности, российских производителей не устраивает. Представители «ИСС им. академика М.Ф. Решетнёва» и «НПО им. С.А. Лавочкина» заявляли, что качество поставляемой из Китая ЭКБ сегодня не позволяет использовать эту комплектацию в космических аппаратах.

Ситуация выглядит так, будто Китай имеет в виду обмен технологиями: вы нам двигатели, мы вам – ЭКБ. В «Роскосмосе» эту версию официально не подтвердили и не опровергли.

"Сейчас говорить о поставках ракетных двигателей и о сотрудничестве по ЭКБ рано – сначала наше сотрудничество в этой области должно стать легитимным", – отметили в пресс-службе «Роскосмоса».

Как рассказал «Известиям» источник в НПО «Энергомаш» (основной производитель и разработчик жидкостных ракетных двигателей в РФ), проведенный в 2014 году анализ состояния китайского парка средств выведения показал, что китайские ракеты в основном летают на гептиле, то есть на ядовитых компонентах – на том же топливе, которое использует наш носитель «Протон». Несколько лет назад китайцы анонсировали переход на экологически чистые компоненты топлива, в первую очередь керосин и кислород как окислитель. На перспективу они рассматривают в качестве топлива метан и водород. Их новый космодром Вэньчан планируется эксплуатировать только с использованием безопасного топлива. НПО «Энергомаш» располагает целой линейкой кислород-керосиновых двигателей и внушительным опытом создания таких машин.

По мнению собеседника «Известий» в НПО «Энергомаш», российские конструкторы рассматривали возможность участия в создании линейки новых китайских носителей «Великий поход-5», которые планируется эксплуатировать на Вэньчане. Использование российских технологий, по его словам, позволило бы Китаю преодолеть отставание в 10–15 лет.

"На переговорах вопрос упирался в то, что китайцы сразу сказали, что им нужны не только сами двигатели, но и вся технология их производства, перенесенная в Китай, – отметил собеседник в НПО «Энергомаш». – А такой вариант не устраивал российскую сторону".

По мнению члена-корреспондента Российской академии космонавтики Андрея Ионина, китайские конструкторы испытывают очевидные проблемы с созданием мощных жидкостных двигателей первой ступени.

"Двигателей уровня РД-170 (разработан в 1980-х годах прошлого века в рамках программы «Энергия-Буран», мощность 20 млн л.с. – прим.) у них нет, и сколько они их будут делать самостоятельно, сказать сложно, поскольку информация такого рода у них абсолютно закрыта, – говорит Ионин. – Безусловно, им могут пригодиться двигатели РД-171, РД-181 для создаваемой линейки новых ракет-носителей. Но нам нужно четко понимать, что существующее на сегодняшний день технологическое превосходство нужно использовать, для того чтобы делать с Китаем совместную космическую программу. Продавать технологии ни в коем случае нельзя, речь может идти только о совместных проектах, где мы вкладываем двигатели, наш опыт пилотируемых полетов, а они вкладывают свои ресурсы".

Российские производители сельхозтехники против СПИКов

11 апреля 2016, Россия, Москва, daigunews.ru. Совет директоров Ассоциации "Росагромаш" и комиссия по стратегии развития сельхозмашиностроения Союза машиностроителей России выступили с совместным заявлением о недопущении субсидирования импортной продукции за счет средств федерального бюджета.

Речь идет о намерении Минпромторга России подписать с зарубежными производителями сельхозтехники специальные инвестиционные контракты (СПИК), после чего такие предприятия автоматически получают статус отечественного производителя, а вместе с ним и доступ к действующим мерам государственной поддержки.

В настоящий момент такие компании не соответствуют требованиям постановления правительства Российской Федерации от 17.07.2015 г. № 719 "О критериях отнесения промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенных в Российской Федерации", а, следовательно, не имеют доступа к государственным программам поддержки.

По мнению директора Ассоциации "Росагромаш" Евгения Корчевого, выстраиваемая сегодня правительством России система государственной поддержки показывает свою эффективность и приносит ощутимые результаты.

"В случае подписания специнвестконтрактов, вся действующая система господдержки будет дискредитирована. С учетом льгот по налоговой нагрузке, допуск исполнителей по СПИК к государственным программам ухудшит конкурентные условия российских производителей, которые на протяжении 15 лет осуществляли инвестиции и разработки на общих условиях", - считает Е. Корчевой.

В случае заключения СПИКов и распространения мер господдержки на компании, которые не являются производителями, а лишь декларируют о планируемых инвестициях, произойдет неправомерная растрата и без того ограниченных бюджетных средств. Из-за неравных условий конкуренции российские производители вынуждены будут сократить выпуск продукции, что, в свою очередь, приведет к снижению налоговых поступлений в бюджет.

Российские машиностроители уверены, что предоставление статуса отечественный производитель зарубежным компаниям в связи с подписанием ими специального инвестиционного контракта, и предоставления льгот, преждевременно.

Совет директоров Ассоциации "Росагромаш" и члены комиссии по стратегии развития сельхозмашиностроения Союза машиностроителей России единогласным решением приняли решение направить заместителю председателя правительства России А.Дворковичу письмо с заявлением о недопущении распространения механизмов государственной поддержки на зарубежные компании сельхозмашиностроения.

Химическое производство снова вырастет в 2016 году

14 апреля 2016, Россия, Москва, plastinfo.ru. По данным Росстата, рост химического производства в 2015 году по сравнению с 2014 годом составил 6,3% – это лучший результат отрасли за последние пять лет и лучший результат среди отраслей обрабатывающего сектора промышленности. При этом стабильно высокий темп роста сохранялся в отрасли на протяжении всего года: в первом квартале рост химического производства составил в годовом сравнении 6,7%, во втором квартале – 5,9%, в третьем квартале – 6,5%, в четвертом квартале – 5,4%.

В 2015 году в отрасли было установлено несколько рекордов: до максимального исторического значения увеличилось производство минеральных удобрений, полимеров пропилена и поливинилхлорида.

По мнению экспертов РИА Рейтинг, успешный результат отрасли можно объяснить несколькими факторами. Во-первых, девальвация рубля позволила увеличить поставки на внешний рынок и одновременно с этим потеснить конкурентную импортную продукцию на внутреннем рынке. В наибольшей степени замещение импорта произошло по линии фармацевтической продукции, бытовой химии и производства пластмасс. Во-вторых, в 2013-2014 годах в России было запущено в эксплуатацию несколько новых заводов, которые стали выходить на проектную мощность в 2015 году. В наибольшей степени это относится к производителям полимеров, выпуск которых в текущем году рос быстрее, чем производство других видов химической продукции. Кроме того, в 2015 году были введены в эксплуатацию новые мощности по производству минеральных удобрений, что позволило увеличить производств этой продукции до рекордного уровня, несмотря на аварию на шахте «Уралкалия», которая случилась в конце 2014 года.

В-третьих, немалое влияние на результат отрасли оказал фактор низкой базы. В 2014 году рост производства в отрасли составил всего 0,1% из-за аварии на предприятии «Ставролен» в Ставропольском крае. В 2015 году деятельность этого предприятия была полностью восстановлена, в результате чего резко выросло производство этилена и полиэтилена.

Наряду с хорошим производственным результатом химическая промышленность продемонстрировала отличный финансовый результат. Сальдированная прибыль в отрасли по итогам 2015 года составила 369,8 млрд руб., что в 23 раза больше, чем в 2014 году.

По мнению экспертов РИА Рейтинг, в 2016 году в химической промышленности сохранится положительная динамика производства, но темпы роста, скорее всего, будут ниже, чем в 2015 году. Отчасти это обусловлено снижением эффекта от девальвации рубля, отчасти – фактором высокой базы, так как большинство новых предприятий, запущенных в 2013-2014 годах, уже почти вышли на проектную мощность.

Кроме того, в начале 2016 года произошла авария на «Ангарском заводе полимеров», в результате которой прекратились поставки сырья предприятию «Саянскимпласт», являющегося одним из крупнейших производителей поливинилхлорида в стране. Пока не выяснено, насколько продолжительной будет эта остановка, поэтому степень влияния данного фактора на результаты отрасли по итогам 2016 года сейчас оценить сложно.

Поддерживающими факторами для отрасли могут стать реализация новых инвестиционных проектов, таких как завод «Аммоний» в Республике Татарстан, «Аммиак-4» в Великом Новгороде, «Завода туковых смесей» в Тюменской области и др. Однако наибольший эффект от реализации этих проектов будет получен, скорее всего, не в 2016, а в 2017 году.

Как свидетельствуют последние данные Росстата, в январе-феврале 2016 года рост химического производства составил 2,7%. На фоне результатов промышленности в целом этот показатель можно считать неплохим. В целом по итогам года рост производства в отрасли может составить около 3%.

ТОП МЕРОПРИЯТИЯ

ФОРУМ



IX Специализированный форум ПТА – Санкт-Петербург – 2016



**1-2
ИЮНЯ**

**Передовые
Технологии Автоматизации**

**Санкт-Петербург,
КЗ «Конгресс», ул. Шпалерная, 56**

В программе форума:

- Автоматизация в эпоху Индустрии 4.0
- Диспетчерское управление инфраструктурными объектами
- Промышленная автоматизация в проектах и решениях
- Беспроводные технологии и кибербезопасность
- Импортозамещение в промышленной автоматизации
- Обучающие семинары компаний

Организатор
Экспоцентр

Санкт-Петербург:
Тел.: (812) 448-03-38
E-mail: info@pta-expo.ru

Москва:
Тел.: (495) 234-22-10
E-mail: info@pta-expo.ru

WWW.PTA-EXPO.RU



Выход с 01.01.2016

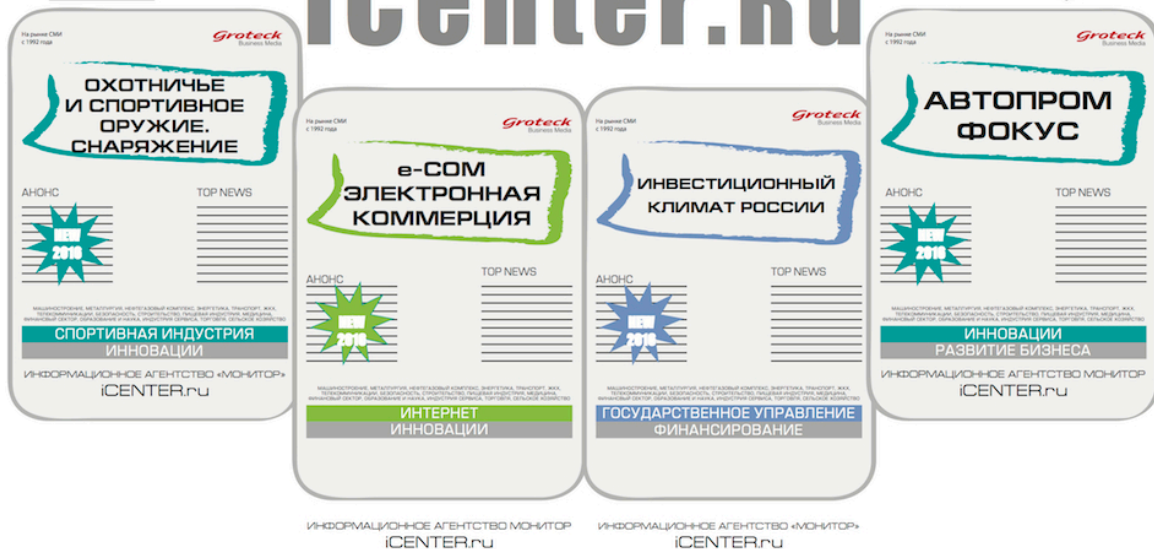
НОВИНКИ-2016

**ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ ОТРАСЛЕВОЙ МОНИТОРИНГ
БОЛЕЕ 60 ТЕМАТИЧЕСКИХ ИЗДАНИЙ
ПОМОГУТ СПЕЦИАЛИСТАМ:**

- Выявить Вызовы, Угрозы и Риски
- Определить Точки Развития
- Прогнозировать Темпы Развития
- Оценить Деловую Репутацию Партнеров
- Принять Взвешенное Решение

Выход с 01.07.2016

iCenter.Ru



ИНФОРМАЦИОННОЕ АГЕНТСТВО МОНИТОР
iCENTER.ru

ИНФОРМАЦИОННОЕ АГЕНТСТВО «МОНИТОР»
iCENTER.ru

15 АПРЕЛЯ 2014

**Правительством РФ утверждена
государственная программа
Российской Федерации
"Развитие науки и технологий"
на 2013 - 2020 годы"**

Импортозамещение без лозунгов. ИА "Монитор"

НОВИНКИ * ОБЗОРЫ * АНАЛИТИКА * РЕЙТИНГИ * ТРЕНДЫ * ЭКСПЕРТИЗА

ТРЕНДЫ * ЭКСПЕРТИЗА * НОВИНКИ * ОБЗОРЫ

ИСТОРИЧЕСКИЙ КАЛЕНДАРЬ:

НОВИНКИ * ОБЗОРЫ * АНАЛИТИКА * РЕЙТИНГИ

Подробнее об «Историческом календаре»
на сайте <http://2016.icenter.ru/2>

ТРЕНДЫ * ЭКСПЕРТИЗА * НОВИНКИ * ОБЗОРЫ * АНАЛИТИКА * РЕЙТИНГИ

Периодичность выхода Ежемесячно
Учредитель ООО «Гротек»
Генеральный директор Андрей Мирошкин
Издатель Информационное агентство «Монитор»
Руководитель агентства Татьяна Никонова
Свидетельство о регистрации СМИ ИА № 77-1095
Тираж Менее 1000 экз.

**Подписка по каталогам в отделениях Почты России:
Газеты и журналы индекс 71134**

Почта: 123007, Москва, а/я 82
Телефон: (495) 647-0442 Факс: (495) 221-0862
Подписка: monitor@groteck.ru www.icenter.ru
Редакционное сотрудничество: monitor@groteck.ru

Copyright © «ГРОТЕК»

Copyright © дизайна компания «ГРОТЕК»

Перепечатка и копирование не допускаются без письменного согласия правообладателя.

Рукописи не рецензируются и не возвращаются.

В бюллетене используются материалы открытых источников информации.

iCenter.Ru